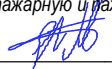


Ине. № подл.	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Подпись и дата	Содержание альбома, комплект -АС.		
					№ стр.	Наименование.	Лист.
					1.	Пояснительная записка.	ПЗ-1.
					2.	Общие данные (начало).	АС-1.
					3.	Общие данные (продолжение).	АС-2.
					4.	Общие данные (окончание).	АС-3.
					5.	Схемы производства работ. I этапы. Примечание.	АС-4.
					6.	Схемы производства работ. II-III этапы. Примечание.	АС-5.
					7.	План котлована надземный части.	АС-6.
					8.	План стен. Экспликация полов. Спецификация столярных изделий.	АС-7.
					9.	Разрез 1-1; разрез 2-2.	АС-8.
					10.	Фасады. Ведомость наружный отделки.	АС-9.
					11.	Спецификация элементов заполнения. Экспликация полов	АС-10.
					12.	План фундаментов.Сечение. Примечание	АС-11.
					13.	Сечение. Примечание	АС-12.
					14.	Сечение. Ведомость элементов фундамента. Примечание.	АС-13.
					15.	План фундамента помещение гребенки. Разрез 1-1. Армирование камера Рм-1. Схема сеток стена. Примечание.	АС-14.
					16.	Схема сеток стена. Ведомость элементов. фундамента (Помещение гребенки). Примечание.	АС-15.
					17.	Схема расположения обвязочных балок. Узлы.Сечение.Примечание.	АС-16.
					18.	Спецификация элементов перекрытия.Примечание.	АС-17.
					20.	Закладной деталь. Металлический щит. Сечение. Ведомость элементов. Примечание.	АС-18.
					21.	Спецификация элементовпокрытия помещение гребенки. Спецификация элементов(лестница для обслуживание из металлический).Сечение.Примечание.	АС-19.
					22.	Приемный колодец. План. Разрез. Детали.	АС-20.
					23.	Приемный колодец. Схема армирования стен	АС-21.
					24.	Схема армирование развертка наружных и внутренних сеток. Спецификация элементов приемный колодестъ. Сечение. Примечание.	АС-22.
					25.	Приемный колодец.Схема расположения опорных блоков и форшахты.	АС-23.
					26.	План плит днища общий вид. Схема распалажения нижний арматуры.Схема распалажения плоский каркасов. Сечение. Примечание.	АС-24.
					27.	Нижняя зона армасетка. Верхняя зона армасетка. Спецификация элементов приемный колодестъ. Примечание.	АС-25.
					28.	План подвесных путей. Ведомость элементов металлический изделия для тали. Сечение.Примечание.	АС-26.
					29.	Развертка стен. Сечение. Примечание.	АС-27.
					30.	Развертка стен. Сечение. Примечание.	АС-28.
					31.	Стена расположения металл конструкции. Стена расположения металл конструкции по осям. Разрез.Примечание.	АС-29.
					32.	Разрез. Узелы. Сечение.Примечание.	АС-30.
					33.	Схема элементов металл конструкции перегородке. Ведомость элементов.	АС-31.
					Проект разработан в соответствии действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания и сооружений. Главный инженер проекта  Шомуратов М.		

Продолжение.		
№ стр.	Наименование.	Лист.
34.	Козырек. Крыльцо. Ведомость элементов.	АС-32.
35.	План кровли. Сечение.	АС-33.
36.	Ведомость элементов. Мантажная схема металл конструкции для покрытия. Спецификация элементов.	АС-34.
37.	Ферма стропильная металлическая. Фм-1. Сечения. Спецификация элементов Фм-1. Примечание.	АС-35.
38.	Ферма стропильная металлическая. Фм-2. Сечения. Спецификация элементов Фм-2. Примечание.	АС-36.
39.	Связь металлическая вертикальная СМВ-1. Спецификация элементов связей.	АС-37.
40.	Связь металлическая вертикальная СМВ-2. Спецификация элементов связей.	АС-38.
41.	Схема расположения элементов лестницы и металлического решетчатого контейнера. Сечение. Примечание.	АС-39.

Общая часть.	
Проект разработан на основании задание на проектирования, в основу разработки принята к руководству вся нормативная документация по строительству действующая на территории Республики Узбекистан.При расчете существующих и вновь проектируемых ограждающих конструкции приняты следующие параметры. Климатическая зона -IV ȳ°. Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 19,5 °С. Нормативный скоростной напор ветра -38 кг/м². Вес снегового покрова -50 кг/м². Нормативная глубина промерзания -68 см. Нормативная сейсмичность района строительство -7 баллов. Расчетная сейсмичность района строительство -8 баллов.	
Рабочий проект по строительства в плане размером по осям 6,15 x 9,25 м одноэтажное высотой этаже h = 5.08 м. по стенам из сэндвич панелъ. Площад застройки - 56,8875 м². Строительный объем - 288.99 м³. Полезная площадь - 59,9 м².	

Конструктивная часть.	
Фундаменты - монолитные ленточные из бетона класс В12,5 (В15) на сульфатастойком цементе W6. Отдельно стоящих фундамента из бетона класс В15 на сульфатастойком цементе W6. Приемный колодец (монолитный опускной колодец) - стен и днища ж/б монолитный из бетона класс В15 на сульфатастойком цементе W6. Помещение гребенки - стены и днища из бетон класс В15 на сульфатастойком цементе W6. Стены - из сэндвич панель стеновая 120 мм (типа базальтовый). Покрытия - из металлических ферма. Кровля -из сэндвич панель кровельная 100 мм (типа базальтовый). Окна -по типу " пластиковым перплётам с ПВХ ". Двери -по типу "алюминевым" перплётам и металлических перплётам с утеплённым. Полы - бетон, ленолиум (релин). Цоколь - обшивка листъ. Отмостка - на ГП часть.	
Противопожарное мероприятия.	
Проект разработан с учетом требований КМК "Противопожорные мероприятия" Здания должно быт оборудовано первичным средствами пожаротешение пороковым огнетушителями, ведро, лопата, крюк, багор, световыми указателями, пожарные краны, и гидрантов, ящик с песком. Здания II степени огнестойкойти. Продолжительность тушения - пожара- 3 часа. Кол-во одноврешенных пожаров -1. Расчётный расход воды - 10 л/сек.	

Геологические условия.	
Нормативная глубина сезонного промерзания грунтов - 0,30 м Модуль деформации грунта - E = 5 МПа Грунты - не просадочные Удельный вес грунта = 1,83 т/м³. Угол внутреннего трения = 26° Удельное сцепление - С = 0,09 кг/см2 Уровень грунтовых вод (УГВ) на отметке -	

Грунты участка строительства до пройденной глубины сложены суглинками и супесями лессовидными, серого цвета, макропористые, от полутвердой до текучей консистенции. от влажных до водонасыщенных с тонкими прослойками песка и Пески серые, водонасыщенные, мелкие, средней плотности сложения, с маломощными прослойками супеси и суглинка. Грунты непросадочные. со следующими характеристиками: Грунты по содержанию сульфатов для бетонов марки W4 по водонепроницаемости оцениваются как среднеагрессивные к бетонам на портландцементе, по ГОСТ 10178-85* и неагрессивные к бетонам на сульфатостойких цементах по ГОСТ 22266-94, для нормальной и влажной зоны. По отношению к железобетонным конструкциям грунты, по содержанию ионов Cl⁻ и ионов SO4²⁻ (в пересчете на ионы Cl⁻) для нормальной и влажной зоны оцениваются как среднеагрессивные Максимальный горизонт грунтовых вод залегает на глубине 1.2-1.7м от поверхности земли. Грунтовые воды слабоагрессивные к бетонам на портландцементе по ГОСТ 10178-85* и неагрессивные к сульфатостойким цементам по ГОСТ 22266-94, а по содержанию хлоридов среднеагрессивные на арматуру железобетонных конструкций при периодическом смачивании Здание насосной станции по огнестойкости относится ко II классу Производственные процессы по пожарной опасности относятся к классу Д Объемно-планировочные решения: Подземная часть круглая в плане, диаметром 6,15 м, в монолитном варианте- Бетон В15, W6. на сульфатостойком портландцементе Отметка верха днища - м Гидроизоляцию стен на отм.-0.030, выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30мм Внутренние стены и днище приемного резервуара штукатуруются цементным раствором М100 с последующей обмазкой битумом за 2 раза. Первый слой состоит из 30% битума и 70% керосина, второй слой из 70% битума и 30% керосина.Под днищем выполнить гравийную подготовку толщиной 200мм, с отсыпкой к краям зуба стакана, с проливкой горячим битумом до насыщения. За отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке 97,10.Возведение стакана и устройство днища вести при пониженном уровне грунтовых вод. Вокруг здания устраивается бетонная отмостка 1.0м по щебеночному основанию. Поверхности монолитных, сборных бетонных и ж.бетонных элементов соприкасающиеся с грунтом покрыть в 3 слоя безусадочной окрасочной гидроизоляцией с высоким сопротивлением гидростатическому давлению воды и воздействию агрессивных сред. (Сухая дисперсная строительная гидроизоляционная капиллярная проникающая смесь. Со следующими характеристиками: проникновение в бетон свыше 100мм; условия эксплуатации -40о...+90о С; нанесение готовой к применению гидроизоляционной смеси, не менее +5 С; водонепроницаемость на "отрыв", не менее 1.6мПа(160атм.), на "прижим" 1.6мПа(160атм.); предел прочности при изгибе, затвердевшего раствора, в возрасте 28 суток, не менее 6мПа(60кг/см2); то-же при сжатии, не менее 30мПа(300кг/см2);			
Антисейсмические мероприятия.			
Проект разработан с утетом требований строительных норм КМК 2.01.03-96 п серии 2.140-5с в 1,2.260-3с.в.1 кладка стен 2-категории.В раствор кладки в вести полимерную добавку марку КМК (ГОСТ6-05-386-86).Кладка стен в стади и оттацевания не допус-клется. Стелление по не перевязанным швам должно быть в прелепях. 180 кг/м³>R>1,2 кг/м³ II категории кладки.			

				Заказчик: DM "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".			ПЗ	
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата					
Директор.	Хакимов Ш.			Канализационная насосная станция. (КНС). №4.		Стадия	Лист	Листов
Г И П.	Шомуратов М.					Р.П.	1	1
Исполн.	Норматов Р.							
				Пояснительная записка.				

Ведомость чертежей основного комплекта		
Изм.	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схемы производства работ I этап	
5	Схемы производства работ II и III этапы	
6	Схемы производства вспомогательных работ	
7	Схема производства монтажных работ	
	Надземная часть	
8	График производства работ	

Общие указания

Строительство подземной части водозаборных сооружений общего типа предусматривается методом опускаемого колодца в тиксотропной рубашке.

Строительство опускаемого колодца в соответствии с его конструкцией осуществляется из предварительно разрабатанного пионерного котлована глубиной 2,0 м.

Уровень грунтовых вод на площадке в период строительства принят в проекте на глубине 3,0 м от поверхности земли.

Для осушения песчаных грунтов предполагается искусственное понижение уровня грунтовых вод водопонижительными скважинами, оборудованными погружными или артезианскими насосами.

Способ водопонижения, типы и конструкция водопонижительных систем для конкретного объекта определяется при привязке настоящего типового проекта, исходя из гидрогеологических условий площадки строительства.

Выполнение основных видов строительных работ осуществляется по приведенным на чертежах типового проекта схемам производства работ.

Сооружение и погружение колодца производится в один прием.

Строительные работы выполняются в 4 этапа:

1 этап – устройство временного основания и монолитного железобетонного кольца форшахты, возведение стен колодца из монолитного железобетона, монтаж и наладка системы для приготовления и подачи тиксотропного раствора;

2 этап – снятие колодца с временного основания и погружение его до проектной отметки; водопонижение или водоотлив;

подача тиксотропного раствора;

3 этап – тампонажное растворение полости рубашки, устройство монолитного железобетонного днища колодца;

4 этап – устройство монолитных железобетонных перегородок внутри колодца и перекрытия на отм. ± 0,000.

До начала основных работ на строительной площадке необходимо выполнить следующие подготовительные работы:

– разбивка осевых колодца; установка и фиксация репера геодезического контроля;

– планировка строительной площадки, организация отвода поверхностных вод, устройство подъездных въездов;

– подведение электроэнергии и воды, устройство системы освещения площадки;

– отрывка пионерного котлована глубиной 2,0 м и устройство временной кольцевой дороги на бровке пионерного котлована под строительную-монтажную кран при слабом основании из сборных железобетонных дорожных плит;

– устройство временного ограждения и установка предупреждающих знаков по технике безопасности;

– завоз и складирование в зоне работы крана необходимых строительных материалов и конструкций;

– при наличии песчаных грунтов устройство водоопонижительной системы.

1 этап работ

Колодец бетонируется на временном основании

Для устройства форшахты и временного основания под ножевую часть колодца на дне пионерного котлована устраивается кольцевая траншея глубиной 0,5 м

Временное основание устраивается в кольцевой траншее в виде песчаной подушки и деревянных подкладок после достижения бетоном форшахты 50% прочности.

Количество и размеры подкладок определяются в соответствии с расчетным сопротивлением грунта.

Опалубка внутренней грани ножа выполняется из щитов на деревянных кружалах или на металлических стержнях.

После установки внутренней опалубки ножа производится монтаж арматурных каркасов и арматурных сеток последовательно по контуру колодца на высоту бетонирования. Укладка бетона ведется слоями, толщина которых устанавливается исходя из необходимости перекрытия швов не более чем через арм. указанный лабораторией, но не более чем 1/25 длины рабочей части вибраторов.

Бетон подается на площадки лесов и затем по лоткам непосредственно к месту укладки. В этом случае одна из сторон опалубки наращивается по мере бетонирования. Высота наращиваемой опалубки должна быть не выше 2 м. Все работы, связанные с возведением форшахты, временного основания и железобетонного стакана выполняются естественным

ным краном грузоподъемностью 10 т.

2 этап работы

До снятия колодца с временного основания должны быть выполнены следующие работы:

– установлены и опробованы гидромерная, насосы и емкости для тиксотропного раствора, шланги;

– установлены отвесы и марки для наблюдения за вертикальностью колодца и для геодезических измерений;

– установлены и закреплены уплотняющие манжеты на устье ножа колодца;

– до начала погружения колодца с учетом авторского надзора и технадзора заказчика составляется акт о приеме колодца и о разрешении его погружения.

Возможны два способа удаления деревянных подкладок из-под ножа колодца:

– если расстояние между подкладками в свету больше ширины подкладки, то в первую очередь удаляют подкладки по всему периметру опускаемого колодца через одну;

на месте удаленных подкладок подбивают и уплотняют песчаный грунт; затем выбивают стойки, подбивающие нож колодца между фиксированными зонами, удаляют все подкладки в фиксированных зонах и колодец под действием собственной массы врезается ножевой частью в грунт;

– если расстояние между подкладками меньше ширины подкладок или когда подкладки уложены сплошь, то все подкладки и стойки удаляют по участкам, расположенным в диаметрально противоположных частях опускаемого колодца с таким расчетом, чтобы перед началом опускания колодец опирался на четыре фиксированные зоны; удаление подкладок производится одновременно тщательной подбивкой песчаного грунта под ножевую часть опускаемого колодца; затем одновременно удаляют подкладки.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".			АС			
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.						
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.				Стадия	Лист	Листов
Директор.	Хакимов Ш.							Р.П.	1	39
Г И П.	Шомуратов М.									
Исполн.	Норматов Р.			Общие данные (начало).					ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

стойки в фиксированных зонах и колодец врезаются ножевой частью в грунт основания.

Первоначально колодец погружается на глубину 1,5 м и в образовавшейся полости над уступом ножа устраивается уплотняющее приспособление па.с №771249

По наружному периметру колодца через 3,0 м в плане монтируются инъекционные трубы. Для одновременной подачи по периметру в полость тиксотропной рубашки глинистого раствора через все инъекторы применяется коллектор, который крепится у верхнего края станы опускного колодца.

Затем колодец заглубляется ещё на 0,4 м. и начинается закачка тиксотропного раствора в полость за фаршахты. Дальнейшее погружение опускного колодца производится в тиксотропной рубашке в соответствии с СН 476-75.

Разработка грунта внутри опускного колодца производится экскаватором Э-100ИД, оборудованным грейферным ковшом ёмкостью 1,0 м³ с соответствующей дополнительной перепасовкой канатов на грейферных лебедках, которая позволит разрабатывать грунт на глубине, превышающей паспортную. Грунт грузится в автосамосвал и отвозится в отвал, расстояние до которого принято в проекте - 1 км. Для разработки грунтов II группы применяются двухканатные грейферы, а для разработки грунтов III группы - грейферы - дилата. Разработка грунта производится способом круговых и радиальных траншей с постепенным перемещением от центра колодца к его стенкам. Оставшиеся у стен колодца бермы в связных грунтах или завалины в несвязных разрабатываются вручную по всему периметру. Нож колодца должен иметь постоянное опережающее заглубление в грунт на 150-200 мм. Открытый водоотлив осуществляется путем отрывки кольцевых и радиальных траншей глубиной на 200 мм ниже разрабатываемого слоя грунта укладным не менее 0,03 и сбросом воды в прямку.

Откачка воды производится центробежными насосами, установленными у прямков на специальных площадках, подвешенных на высоте до 3-х метров от низа ножа колодца.

Открытый водоотлив рекомендуется применять в суглинистых грунтах при небольших коэффициентах фильтрации.

После погружения колодца тангенс угла отклонения от вертикальной оси не должен быть больше 0,01, а горизонтальное смещение не должно превышать 0,01 глубины погружения. Величины и направления перекоса следует определять постоянно в процессе погружения колодцев с целью своевременного их устранения.

В процессе погружения колодца осуществляется тщательный контроль качества тиксотропного раствора. Параметры глинистых растворов должны подбираться с учетом конкретных условий строительной площадки /см. СНиП 3-82.01-83 п. 7.3/. Тиксотропный раствор должен быть не менее 10% ввиду длительного срока строительства.

3 этап работ.

После погружения колодца до проектной отметки выполняется тампонаж полости тиксотропной рубашки путем закачки в полость раствора-насосом ЦО-49 цементно-песчаного раствора методом вертикально перемещающейся трубы /метод ВПТ/ в связных грунтах или в инъекционные трубы в несвязных грунтах.

Работы по устройству днища производятся после полного схватывания тампонажного раствора и насыпки фаршахты грунтом.

Строительные материалы, армостетки, армокаркасы, баббы с бетонной смесью и др. подаются во внутрь колодца при помощи стрелового крана Э-100ИД

До начала производства работ по устройству днища должно быть выполнено следующее: спланирован грунт с организацией стока воды к приямку в основании бетонной плиты; уложены дренажный слой из гравия и бетонная подготовка; уложена гидроизоляция днища; в прямок основания должен быть заложен специальный патрубок для откачки воды из-под днища.

Устройство железобетонного днища производится в следующей последовательности:

- монтаж нижней арматуры и поперечных армокаркасов;
- укладка бетонной смеси в первый слой бетонирования полосами по контуру колодца, начиная от ножа. Ширина первой полосы должна быть не более 0,7 м. Толщина слоя бетонирования не должна превышать 1,25. длины рабочей части вибратора.
- монтаж верхней арматуры днища;
- укладка бетонной смеси во второй слой бетонирования параллельными полосами шириной 1,5±2,0 м.

Строительные швы в бетоне должны перекрываться не позже, чем через 2-3 часа (по данным лабораторий). Все работы по устройству днища ведутся под защитой водопонижения или открытого водоотлива.

В целях сокращения сроков строительства в проекте принято, что откачка грунтовых вод производится до достижения прочности бетона днища 100% от проектной. Во время выдержки бетона днища графиком производства работ предусмотрено сооружение в колодце внутренних перегородок из монолитного железобетона и сборно-монолитного перекрытия на отм. ±0,000

При технико-экономическом обосновании /при привязке типового проекта/ может быть принято также следующее решение;

- откачка грунтовых вод прекращается сразу же после набора прочности бетона днища до 20% от проектной; колодец заполняется водой /в зимнее время с подогревом/;
- после набора прочности бетона днища 100% от проектной; вода из колодца откачивается и начинается сооружение внутренних перегородок, перекрытий и пр

4 этап работ

Устройство монолитных железобетонных перегородок толщиной 300 мм выполняется ярусами высотой не более 2,0 м

Бетон подается на площадки лесов в баббах с помощью стрелового крана, затем по лоткам к месту укладки. Одна из сторон опалубки наращивается при этом по мере бетонирования.

Устройство сборно-монолитного перекрытия над колодцем осуществляется с помощью стрелового крана. Для устройства монолитных железобетонных конструкций используется подвесная опалубка. При этом армоопалубочные блоки рекомендуется изготавливать на специальной площадке, расположенной в пределах радиуса действия монтажного крана.

Установка труб для размещения в них насосов „ЭЦВ“ ниже днища колодца производится после устройства сборно-монолитного перекрытия над

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС			
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов	
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	2	39	
Г И П.	Шомуратов М.							
Исполн.	Норматов Р.			Общие данные (продолжение).		ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		

	Подпись и дата		
	Инв. № дубл.		
	Взам. Инв. №		
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

колодцем на отм. ± 0.000.

Бурение скважин выполняется с помощью станка ударно - канатного бурения УКС - 22 м, который устанавливается на перекрытии после достижения бетоном перекрытия 100 % проектной прочности.

При использовании буровых станков других марок следует проверить на прочность сборно - монолитное перекрытие на отм. ± 0.000 при привязке типового проекта.

Надземная часть.

Под надземную часть запроектированы свайные фундаменты, для устройства которых открывается общий котлован глубиной 1.50 м одноковшовым экскаватором.

Грунт грузится в автосамосвалы и отвозится на расстояние до 1 км в отвал.

Перед началом производства свайных работ выполняется геодезическая разбивки свайного поля.

Работы по забивке свай ведутся в соответствии с действующими СНиП 2.02.01 - 83* "Основания и фундаменты".

Железобетонные сваи доставляются на строй площадку автомобильным транспортом.

Погрузо - разгрузочные работы производятся при помощи автомобильного крана грузоподъемность 10 т.

Забивка железобетонных свай производится копровой установкой на базе экскаватора с подвесной копровой стрелой длиной 20.0 м.

После приемки свайного поля выполняются работы по срезке поов свай и устройству монолитных железобетонных растверков.

Обратная засыпка котлована внутри здания в осях А - В и 1 - 3 и под полы выполняется из песчаного грунта, и наружные пазухи котлована засыпаются местным грунтом из отвала.

Грунт при обратной засыпке должен послойно уплотняться.

Монтаж сборных конструкций надземной части здания производится после окончания строительства подземной части при помощи стрелового крана на гусеничном ходу грузоподъемностью 25 т и с применением временных инвентарных креплений.

Строительство самотечно - сифонных трубопроводов.

Укладка самотечно - сифонных трубопроводов выполняется на участке подключения к колодцу в открытой траншее с креплением стенок деревянным креплением или деревянным шпунтом.

Тип крепления определяется расчетом при привязке типового проекта в зависимости от местных и гидрогеологических условий.

Производство работ в зимних условиях.

Для проведения работ в зимнее время с применением тиксотрапного раствора необходима:

а) Утеплить склады глины, глинопорошков, помещения для глиносмесителей, растворонасосы и трубопроводы;

б) глину перед употреблением измелочать и пропаривать острым паром;

в) употреблять для затворения воду, подогретую до температуры 20 - 30 °С;

г) в случае перерыва в освобождена от глинистого раствора и промыта водой.

В качестве мероприятий, предотвращающих примерзание колодца к грунту, в случае вынужденных перерывов в опускании следует применять:

Устройство с наружной стороны по периметру стен кольцевого воротника из древесных опилок и. т. п.;

Электропрогрев или паропрогрев грунта в зоне кольца шириной до 1 м на глубину 1,5-2,0м и более в зависимости от температуры наружного воздуха и катекории грунта;

насыщение грунта, окружающего верхнюю часть ко-лодца водным раствором поваренной соли.

Самое радикальное средство против примерзания стен колодца к грунту - это правильное ведение технологии работ.

Техника безопасности.

Бетонирование стен колодца допускается начинать при достижении бетоном фарршакты не менее 70% проектной прочности.

Снятие колодца с временного основания следует производить основания следует производить после достижения бетоном колодцев проектной прочности.

Величина одной посадки колодца при опускании не должно превышать 0,5 м.

Уровень тиксотропного, раствсую надлежит поддерживать не ниже 20 см от верха форшакты.

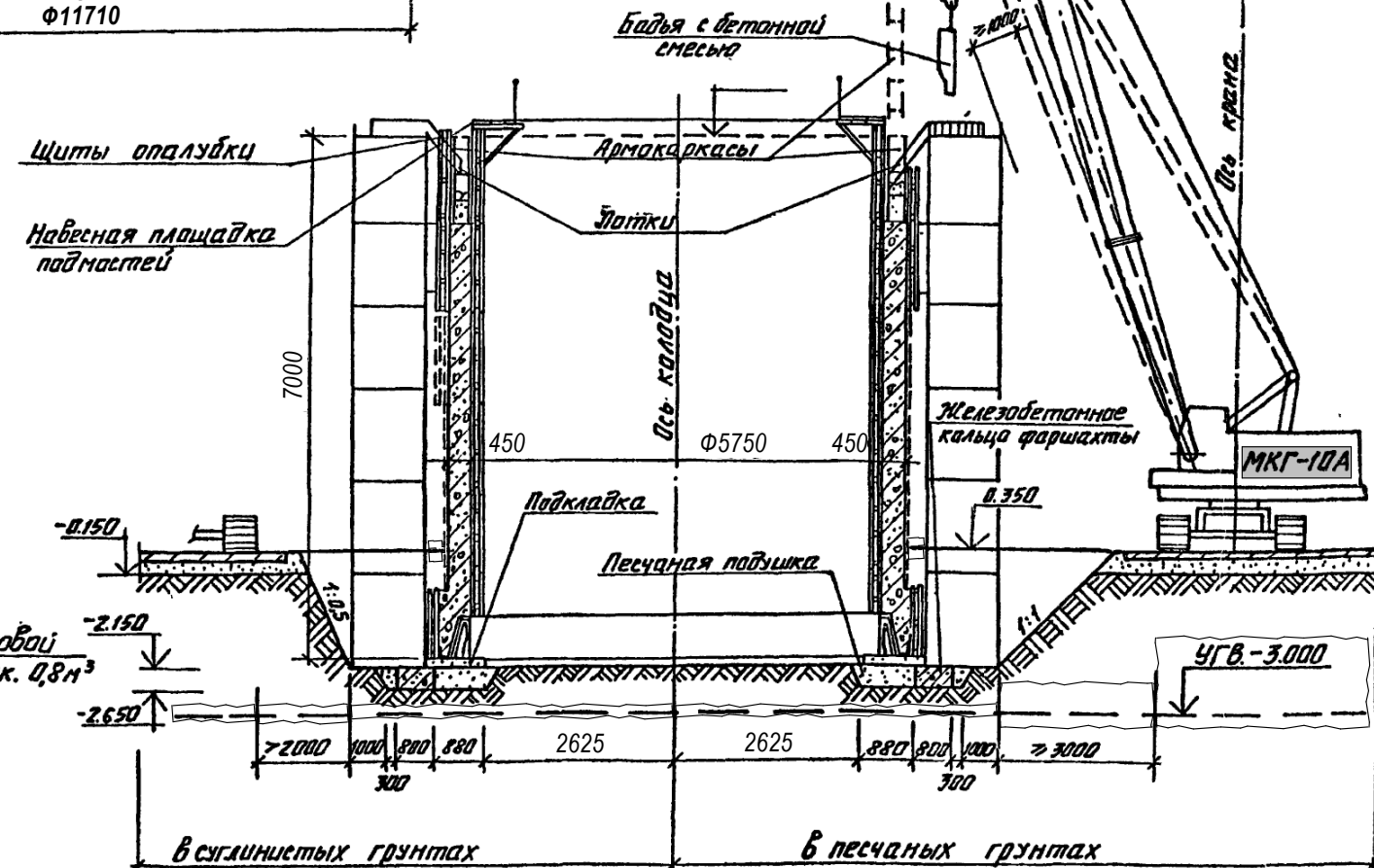
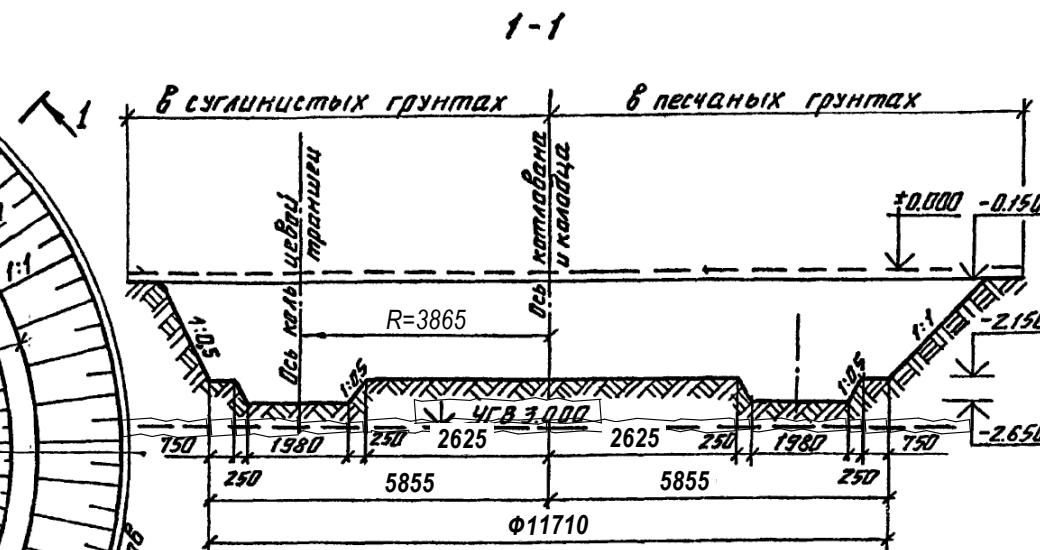
Запрещается разработка грунта в непосредственной близости от банкетки ножа при прохождении водонась/ценных прослоек грунта.

Открытый водоотлив при опускании колодцев не допускается применять на участках с оплывающими грунтами, о также в случаях применения тиксопропной рубашки в песчаных водонасыщенных грунтах, или при наличии в пределах призмы обрушения постоянных соо-ружений и инженерных коммуникации.

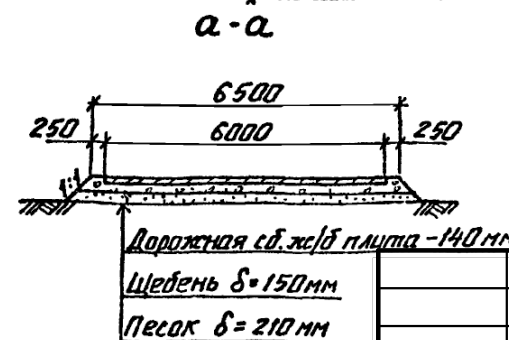
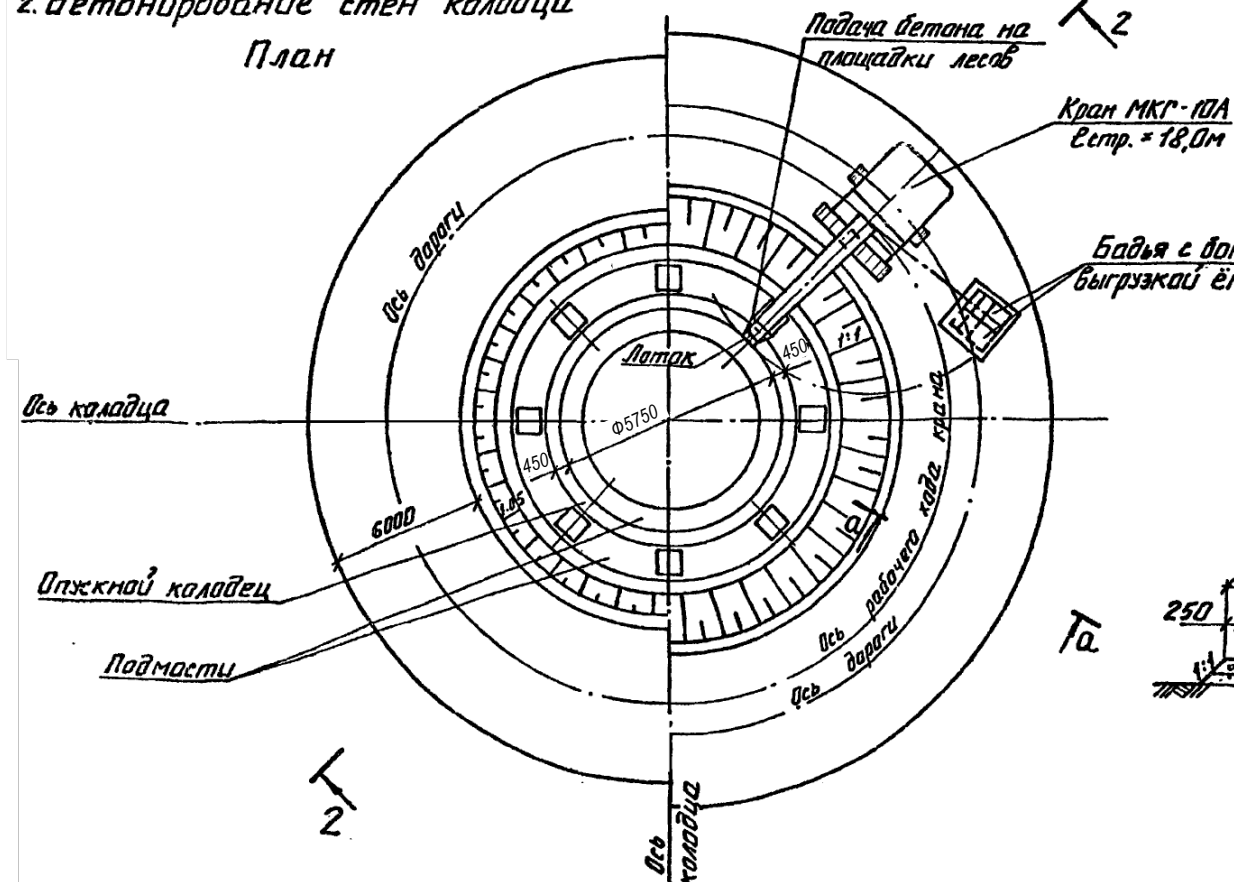
При непрерывном водоотливе или водопонижении необходимо обеспечить аварийный резерв водоотливных средств и второй независимый источник электроэнергии.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".			АС		
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.					
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата						
Директор.	Хакимов Ш.								
	Г И П.	Шомуратов М.		Канализационная насосная станция. (КНС). №4.			Стадия	Лист	Листов
	Исполн.	Норматов Р.					Р.П.	3	39
				Общие данные (окончание).				ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.	

План

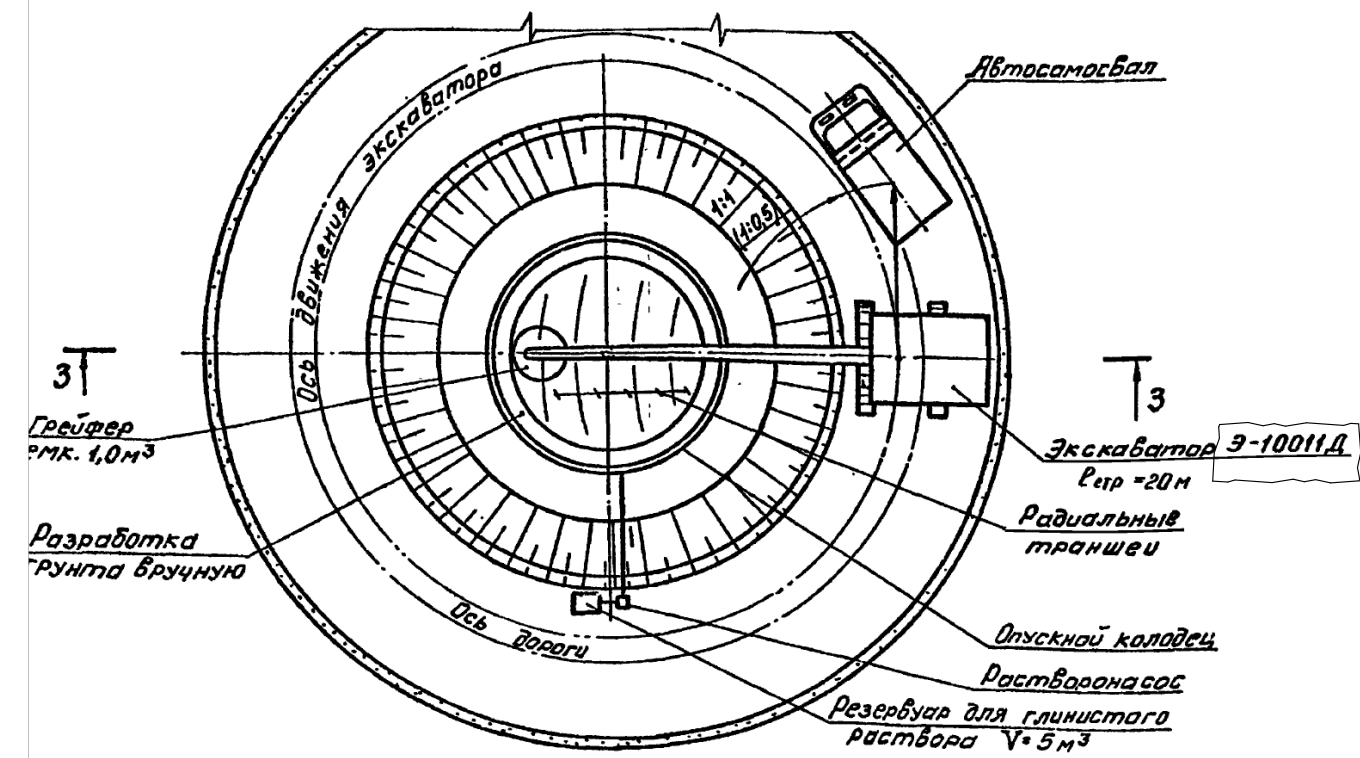


План

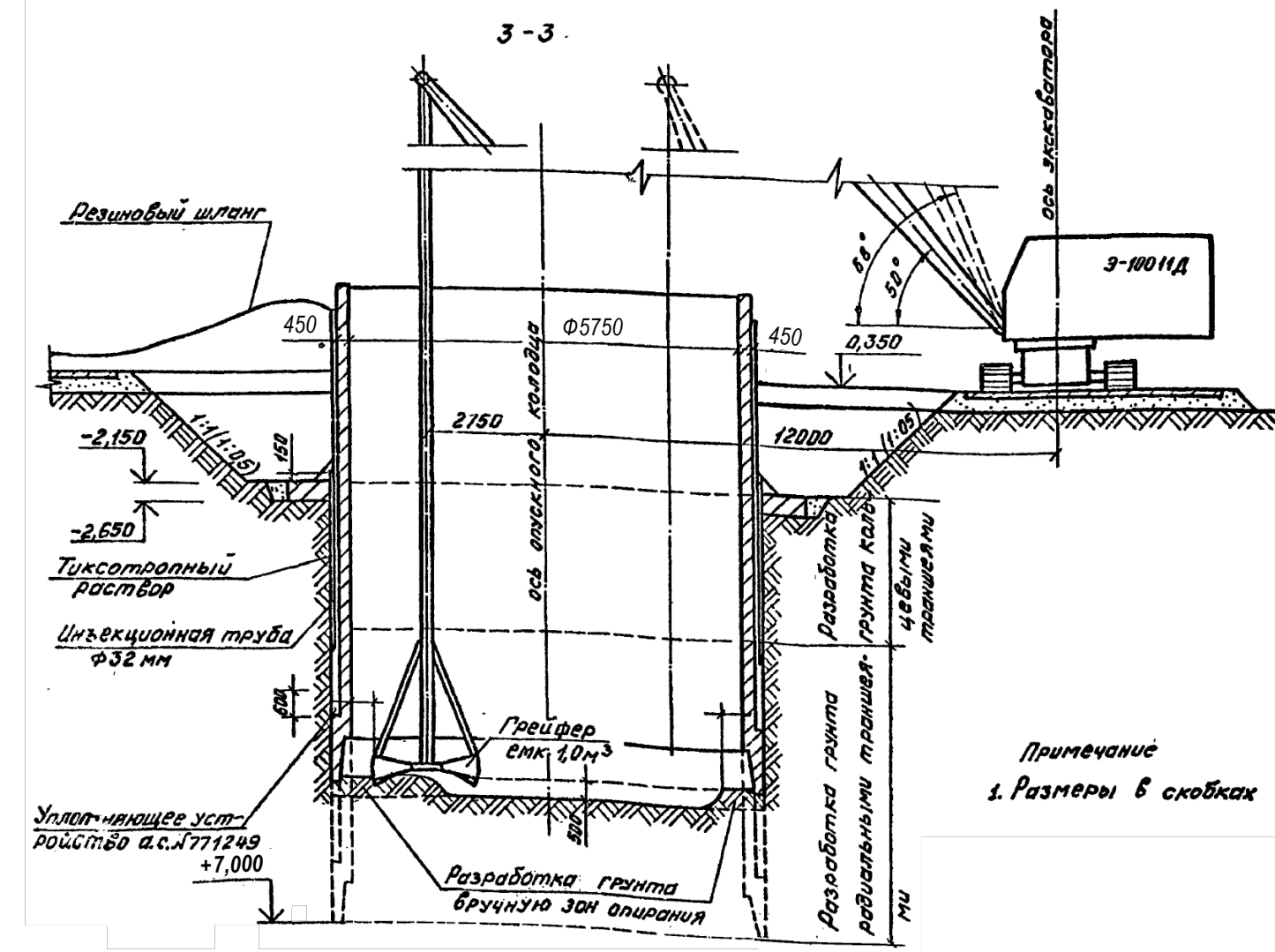


				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".				АС		
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.						
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.				Стадия	Лист	Листов
Директор.	Хакимов Ш.							Р.П.	4	39
Г И П.	Шомуратов М.									
Исполн.	Норматов Р.									
				Схемы производства работ. I - этапы. Примечание.				 ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		

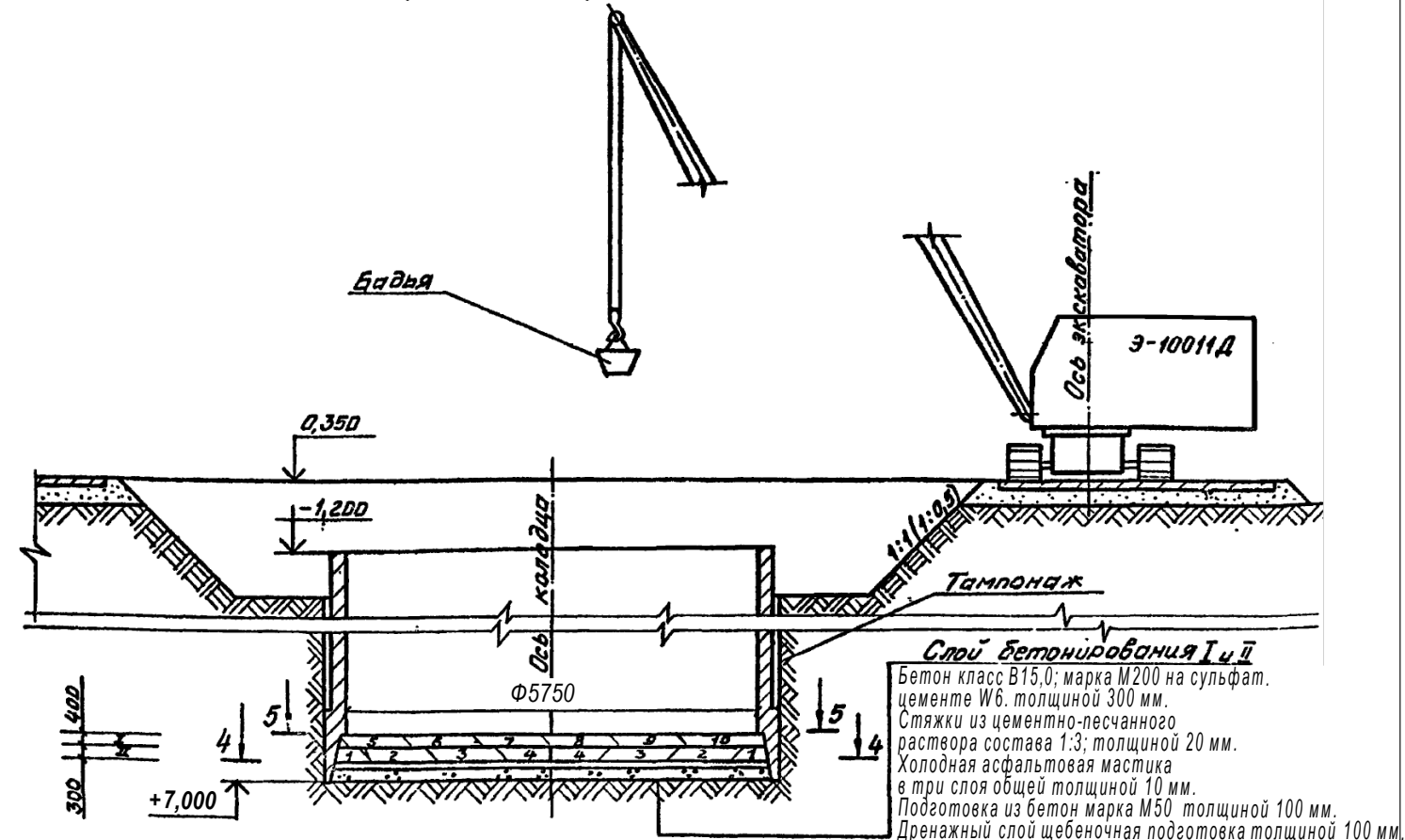
3. Разработка грунта внутри колодца План



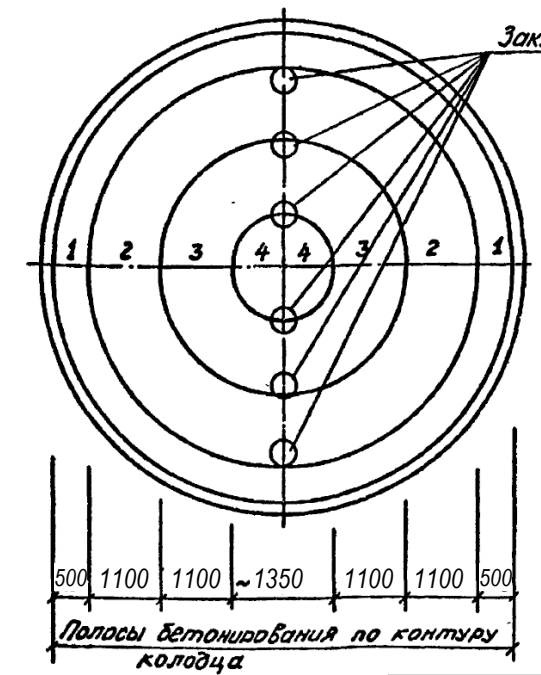
3-3



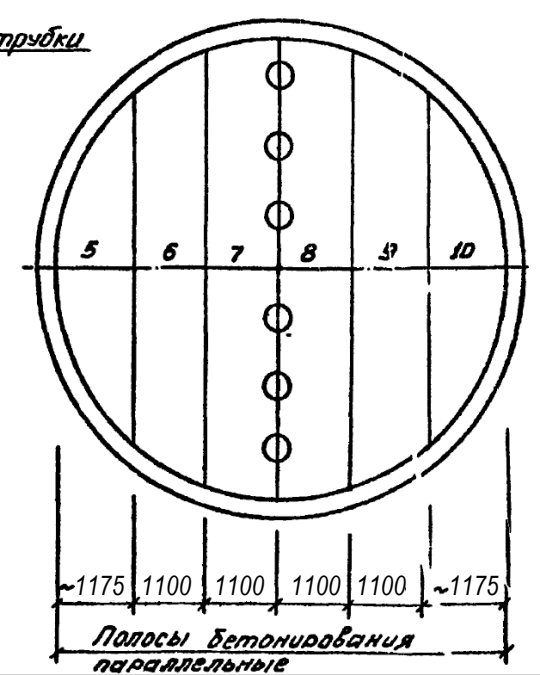
4. Бетонирование днища колодца



4-4



5-5

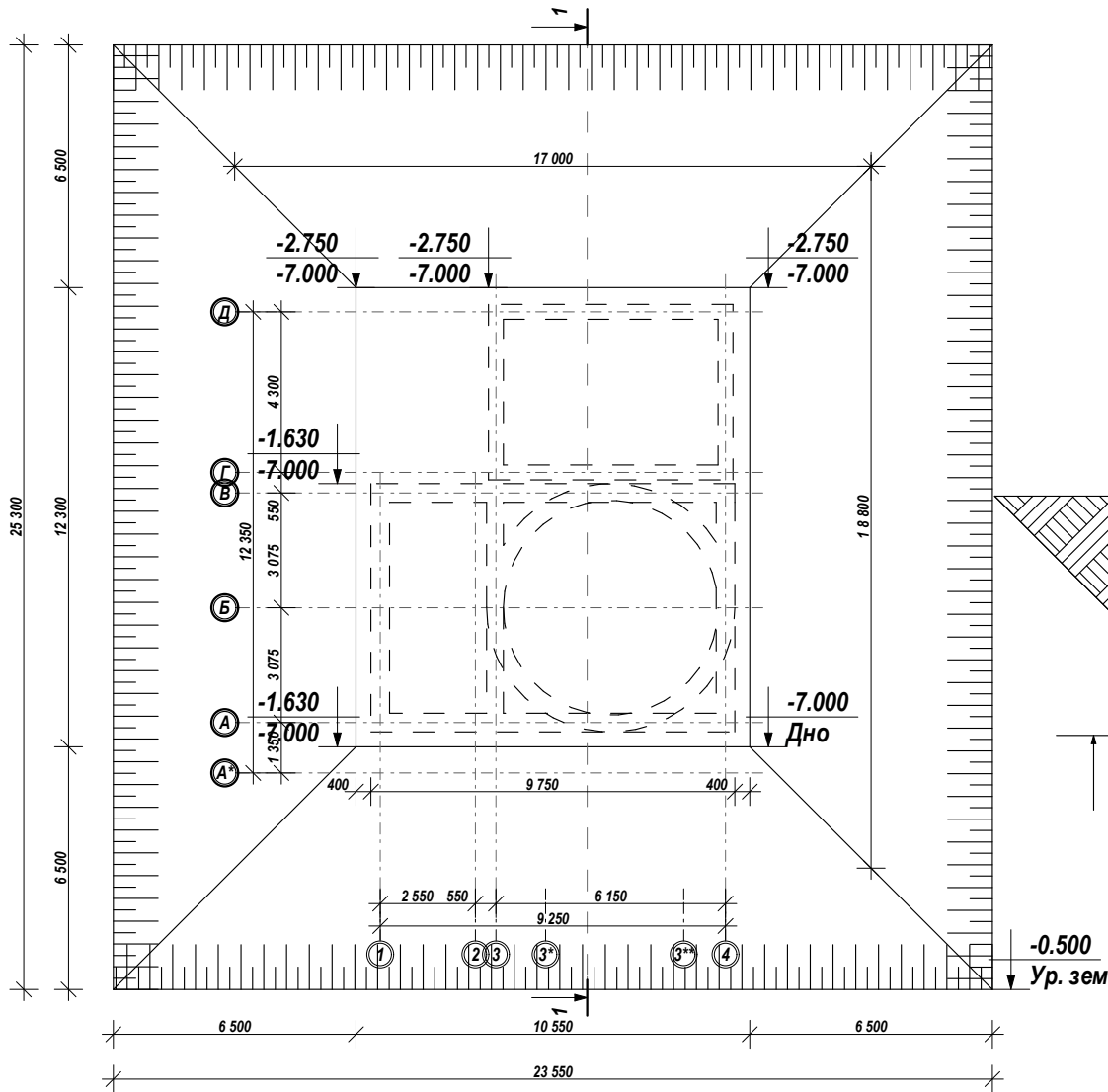


Примечание
1. Размеры в скобках даны для суглинков

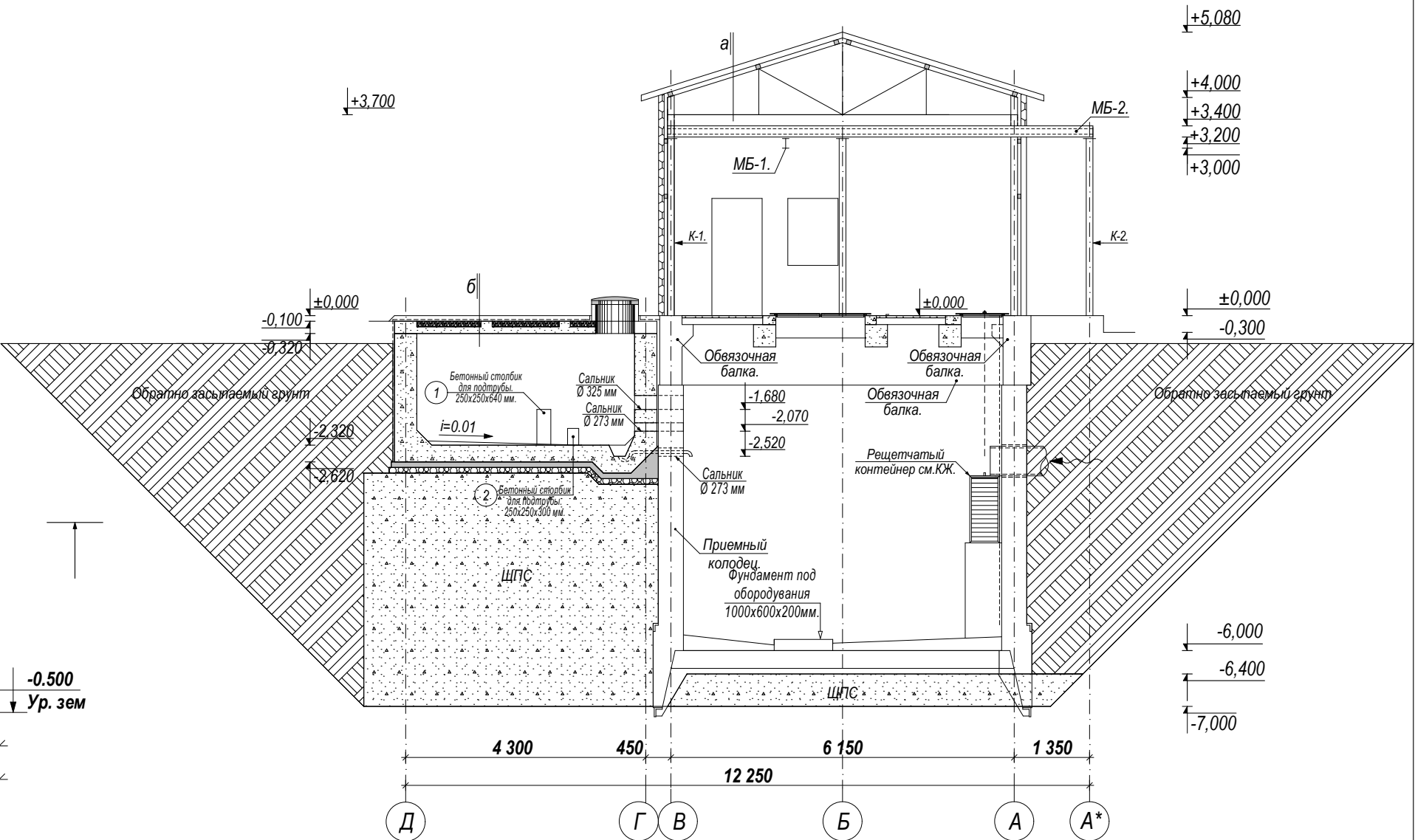
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'ta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".				АС		
Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.						
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	5
Г И П.	Шомуратов М.					
Исполн.	Норматов Р.			Схемы производства работ. II - III этапы. Примечание.		Листов
				ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		
				39		

План котлована на отм - 7.000. М 1:200.



Разрез 1-1. М 1:100.



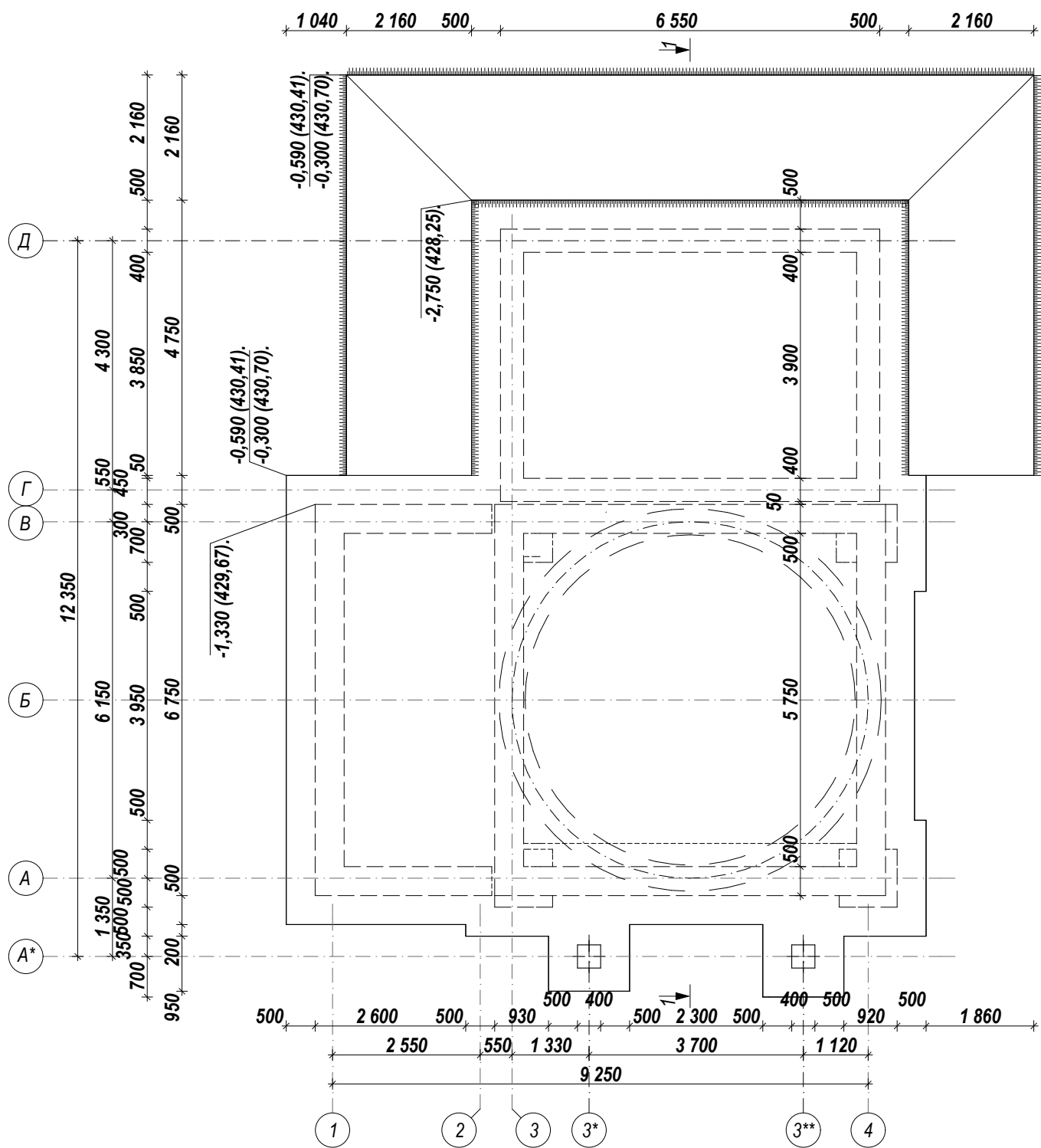
Вынутый грунт: $17,0 \times 18,8 \times h 6,5 = 2\,077,4\text{ м}^3$
Ручная доработка: $2\,077,4 \times 0,03 = 62,322\text{ м}^3$
Объем колодез: $38,5 \times h 6,4 = 246,4\text{ м}^3$
Для ШПС под колодез: $38,5 \times h 0,5 = 19,25\text{ м}^3$
Объем гребенки: $6,55 \times 4,7 \times h 2,45 = 75,42\text{ м}^3$
Для ШПС гребенки: $6,75 \times 4,9 \times h 3,95 = 130,64\text{ м}^3$
Объем фундамента операторской: $12,366\text{ м}^3$
Грунт под полом, который не засыпается: $14,7 \times h 1,3 = 19,11\text{ м}^3$
Для ШПС под операторской: $3,5 \times 7,25 \times h 4,9 = 124,34\text{ м}^3$
Итого ШПС: $19,25 + 130,64 + 124,34 = 274,23\text{ м}^3$
Обратно засыпаемый грунт: $246,4 + 75,42 + 12,366 + 19,11 + 274,23 = 627,526\text{ м}^3$
Излишний грунт: $2\,077,4 - (62,322 + 627,526) = 1\,387,552\text{ м}^3$

ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ

РАЗРАБОТКА ГРУНТА В КОТЛОВАНАХ ЭКСКАВАТОРОМ «ОБРАТНАЯ ЛОПАТА» С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 /0,5-0,63/ МЗ, В ОТВАЛ ГРУППА ГРУНТОВ: 2	2 077,4 М³
РУЧНАЯ ДОРАБОТКА ГРУНТА.	62,322 М³
ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА КОТЛОВАНА	608,416 М³
ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ ПОД ПОЛЫ	19,11 М³
УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1, 2	627,526 М³
ПОЛИВ ВОДОЙ УПЛОТНЯЕМОГО ГРУНТА НАСЫПЕЙ	627,526 М³
ПЕРЕВОЗКА ЛИШНЕГО ГРУНТА АВТОСАМОСВАЛАМИ НА РАССТОЯНИЯ ДО 5 КМ	1 387,552 М³
ЩЕБЁНОЧНО-ПЕСЧАНАЯ СМЕСЬ (ЩПС) ОСНОВАНИЯ	274,23 М³

Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzilma viy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".				АС		
Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.						
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	6
Г И П.	Шомуратов М.					
Исполн.	Норматов Р.			План котлована.	Листов	
					39	

План котлована надземный части. М 1:100.



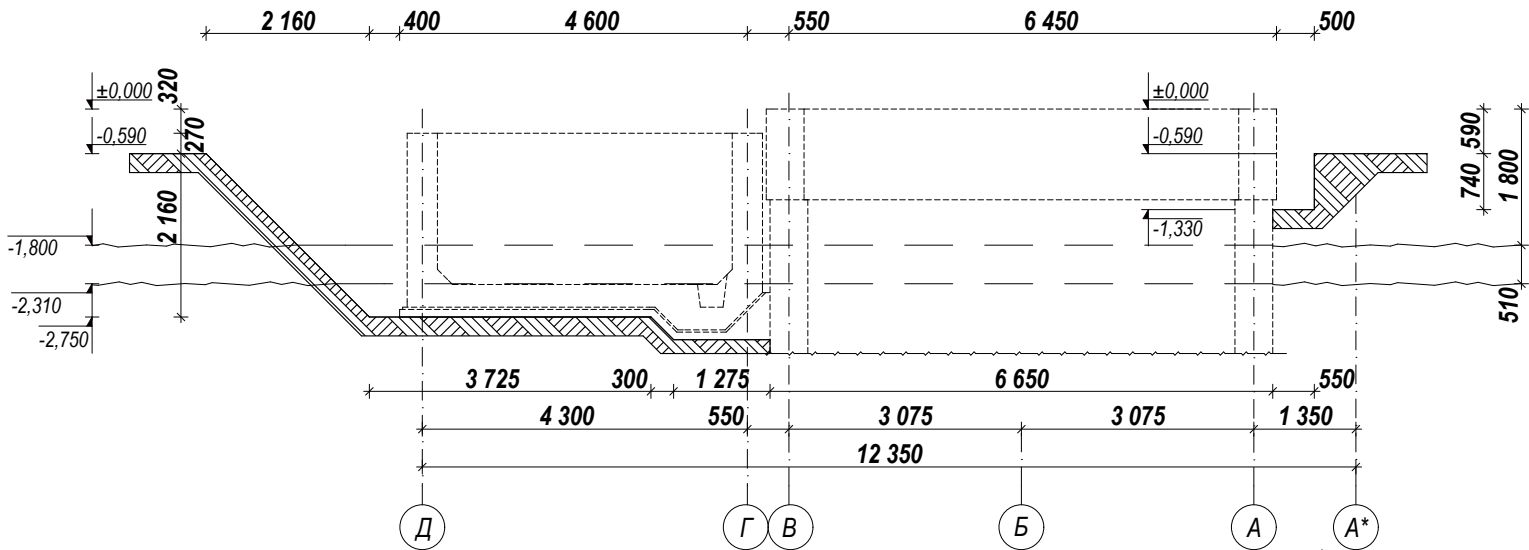
Мероприятия по созданию искусственного основания.

1. Работы по устройству под фундаменты производить в следующем порядке.
 - а) осуществить перенос всех существующих в пределах траншея коммуникаций.
 - б) выполнить планировку.
 - в) произвести разбивку траншея
2. Основанием служат супесчано-суглинистые грунты.
3. Плотность грунта в естественном состоянии на глубине.
4. Если в основании фундаментов встречены насыпные грунты, их необходимо заменить суглинком и уплотнить.
5. Обратную засыпку позух траншея вести местным не просадочным грунтом равномерно со всех сторон фундаментов с послойным уплотнением и доведением плотности сухого грунта до 1,65т/м³.
6. Грунт отсыпать в пределах площадки строительства.
7. Грунт используемый для обратной засыпки, не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор.
8. Открытый котлаван подлежит примке по акту комиссией с участием инженера-геолога .

Примечание:

1. Обсолютно отметку. ±0,000: 431,30.
2. Красный отметки : -0,300: 431,00.

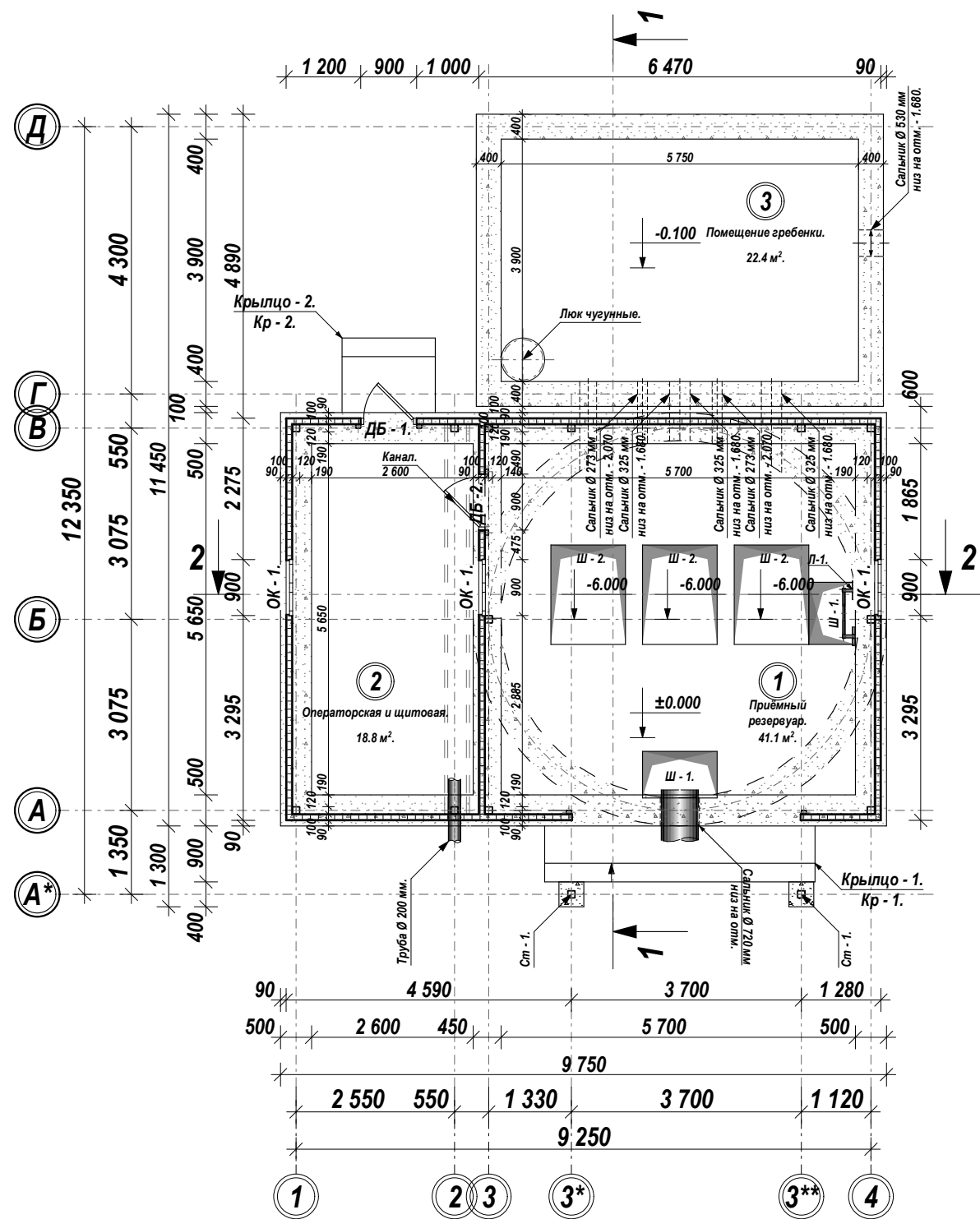
Разрез 1 - 1. М 1:100.



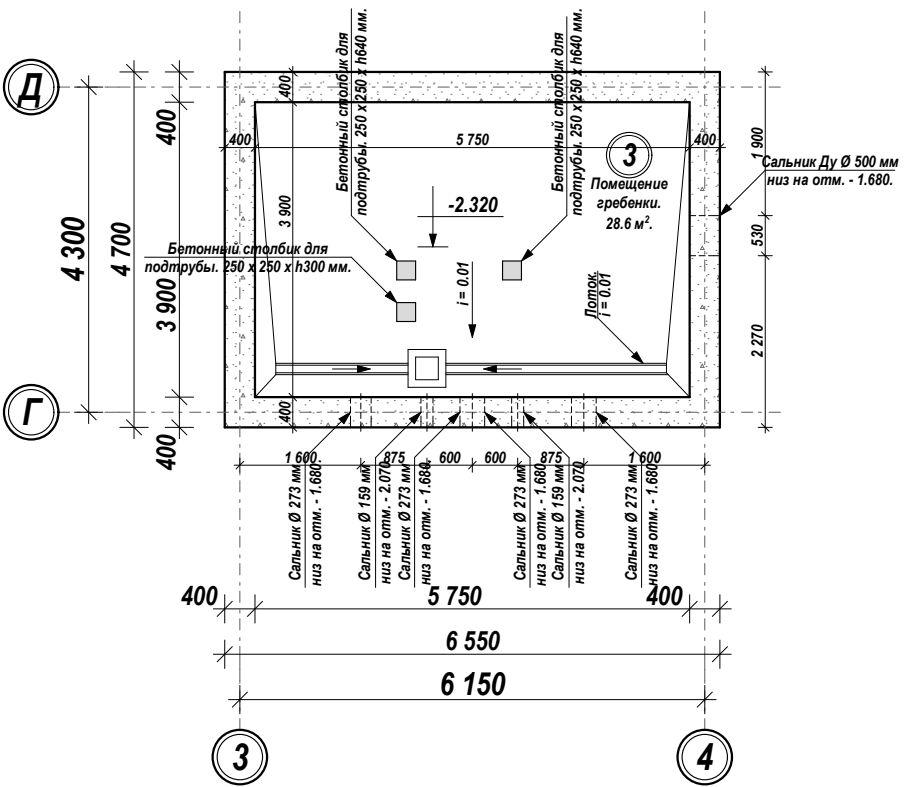
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".				АС		
Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе				Сурхандарьинская область.		
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	6
Г И П.	Шомуратов М.					
Исполн.	Норматов Р.			План котлована надземный части.		39

План стен. М 1:100.



План стен отм. - 2.300. М 1:100.
(Помещение гребенки).



Ведомость экспликация помещений.

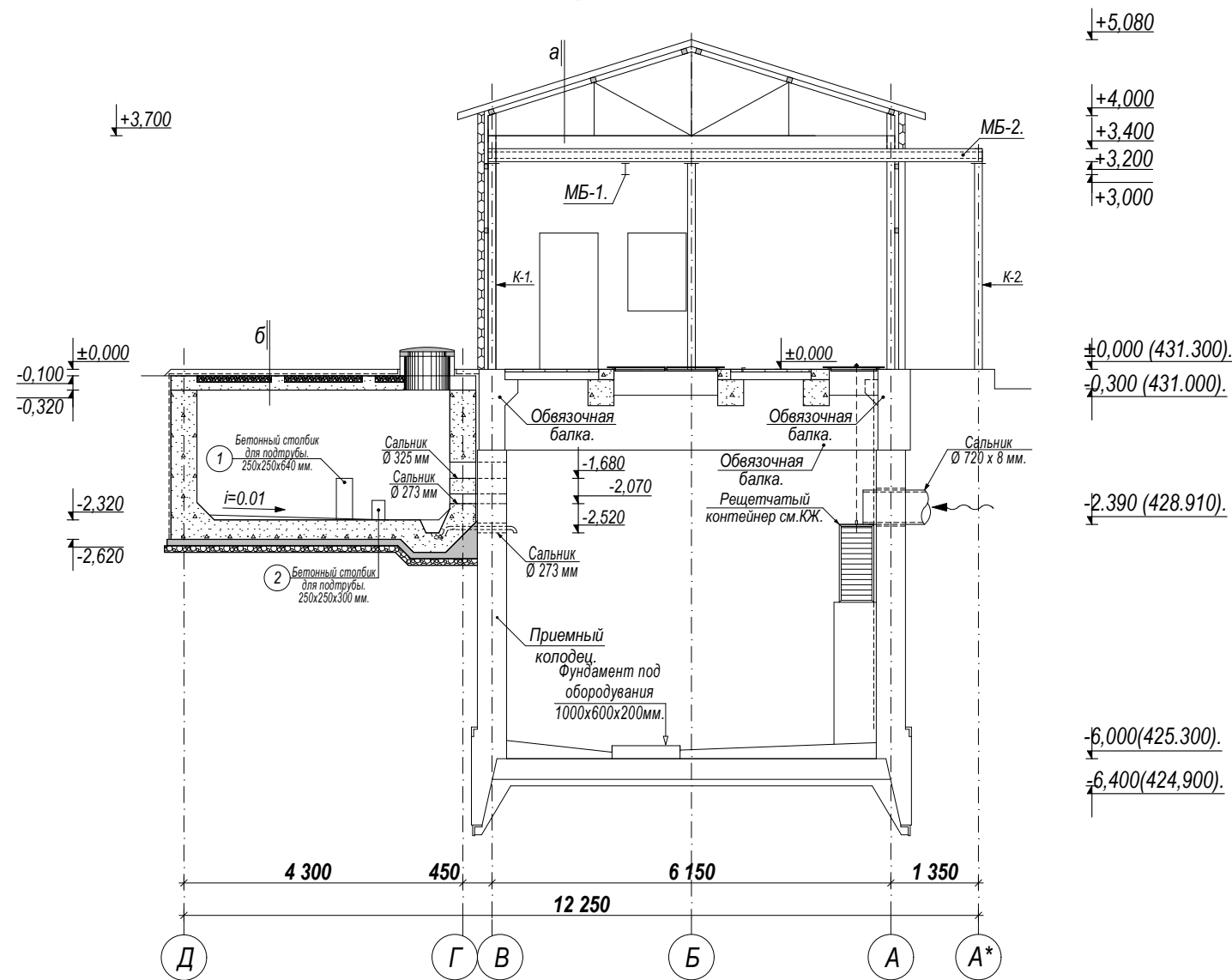
№.	Наименование.	Площадь. м²	Тип пола.	Количество шт.	Примечание.
1	2	3	4	5	6
1	Приёмный резервуар.	41.1 м².	Бетон.	1 шт.	
2	Операторская и щитовая.	18.8 м².	Линолеум.	1 шт.	
3	Помещение гребенки.	22.4 м².	Бетон.	1 шт.	
4	Итого.	82.3 м².			

Спецификация элементов заполнения проёмов.

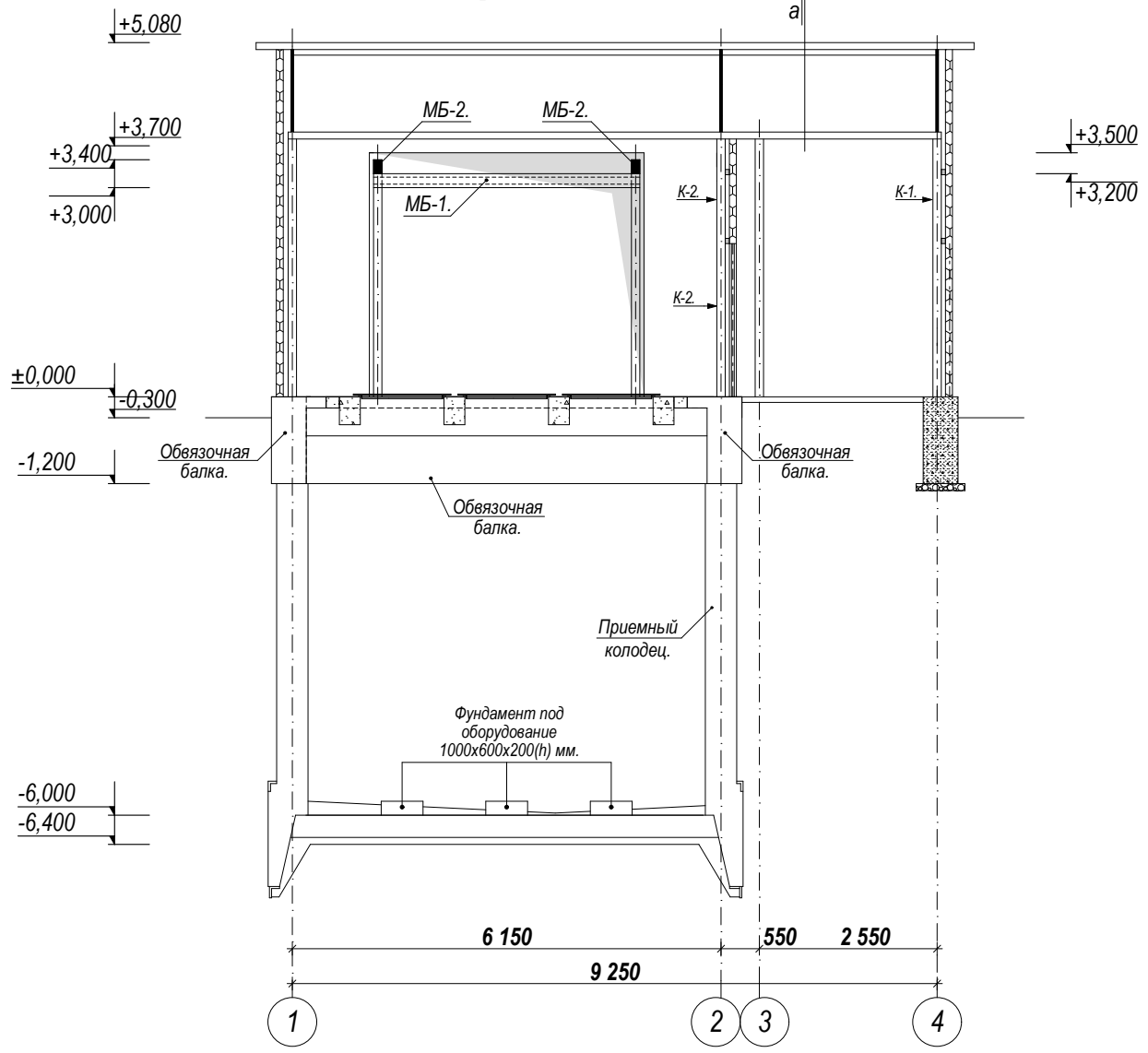
Поз.	Обозначение.	Наименование.	Количество шт.	Примечание
Дверные блоки.				
ДБ - 1.	Индивидуальный дверной блок.	ДМНГ 900 мм x 2 100h мм (1.89 м²)	1 шт.	Металлический.
ДБ - 2.	Индивидуальный дверной блок.	ДПВГ 900 мм x 2 100h мм (1.89 м²)	1 шт.	ПВХ.
Оконные блоки.				
ОК - 1.	Индивидуальный оконный блок.	ОПС 900 мм x 1 200h мм (1,08 м²)	3 шт.	ПВХ.

Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzilmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".				АС		
Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе				Сурхандарьинская область.		
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	7
Г И П.	Шомуратов М.					Листов
Исполн.	Норматов Р.					39
План стен.				Ведомость экспликация помещений .		
Спецификация элементов				заполнения проёмов.		
				ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI»		
				ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ		
				ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		

Разрез 1-1. М 1:100.



Разрез 2 - 2. М 1:100.



а.

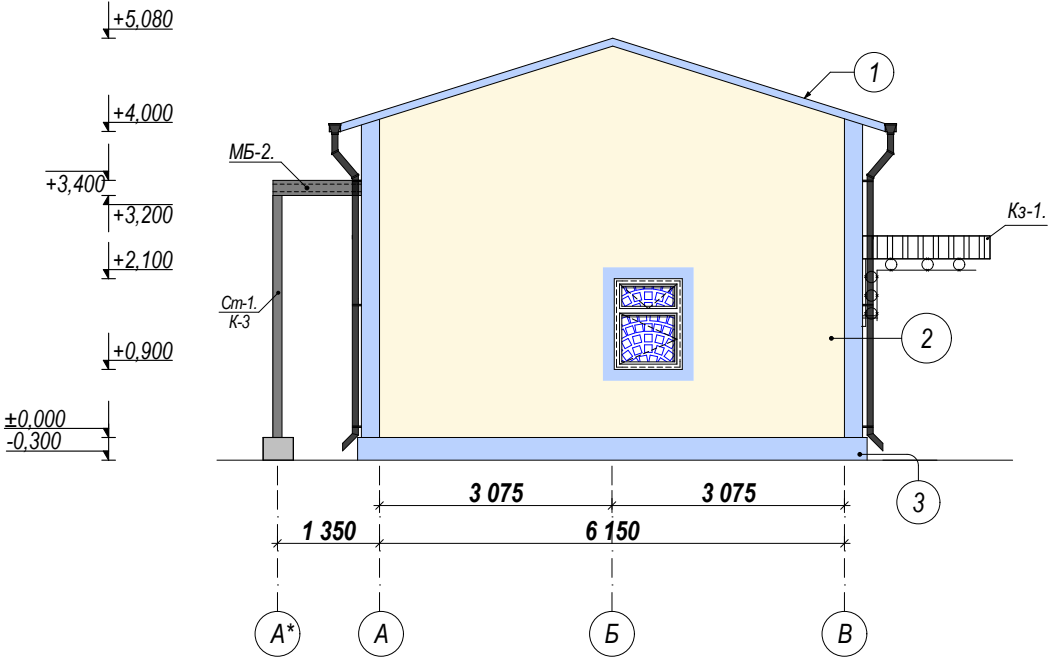
1. Кровельные сэндвич панел толщ: -100 мм.
2. Металлический прогон (прямоуг.труба:60х80х4 мм).
3. Металлическая ферма.

б.

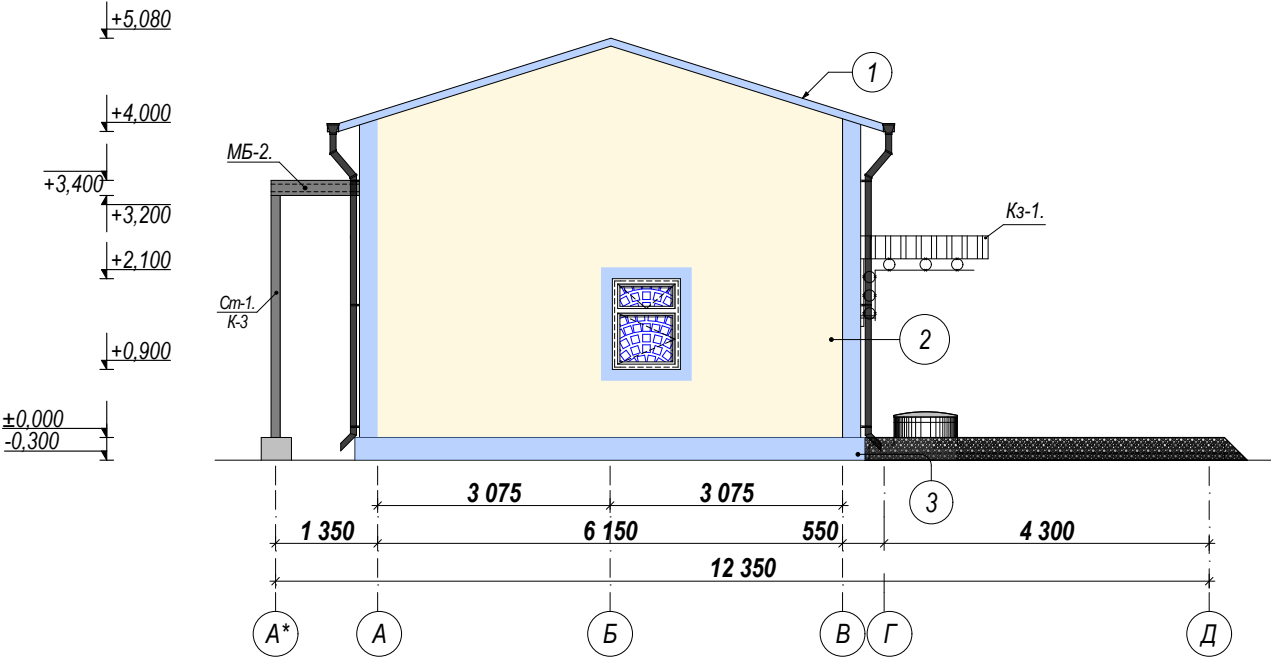
1. Асфальтовая покрытия толщина 50 мм (ручной каток для укладки).
2. Подготовка с пропиткой горячий битумной мастике за 2 раза.
2. Стяжка цементно песчаный раствором толщиной 50 мм.
3. Ж/б монолитное с армосеткой,из бетона В15; БМ-200;
W6 на с/с цементе - толщиной 220 мм.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".				АС
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе				
				Сурхандарьинская область.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов	
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	8	39	
Г И П.	Шомуратов М.							
Исполн.	Норматов Р.			Разрез 1 - 1, Разрез 2 - 2.	 ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.			

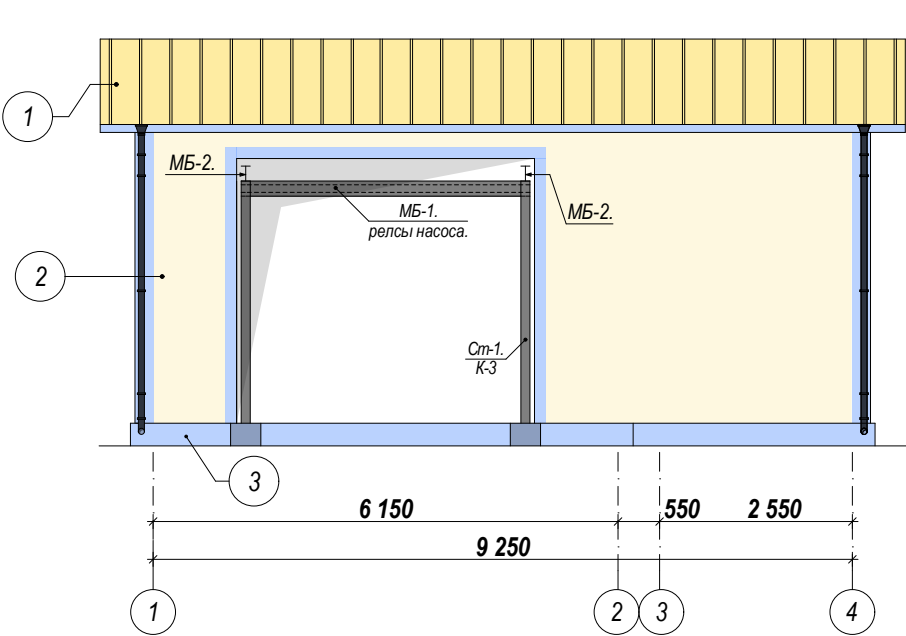
Фасад по виду "1". М 1:100.



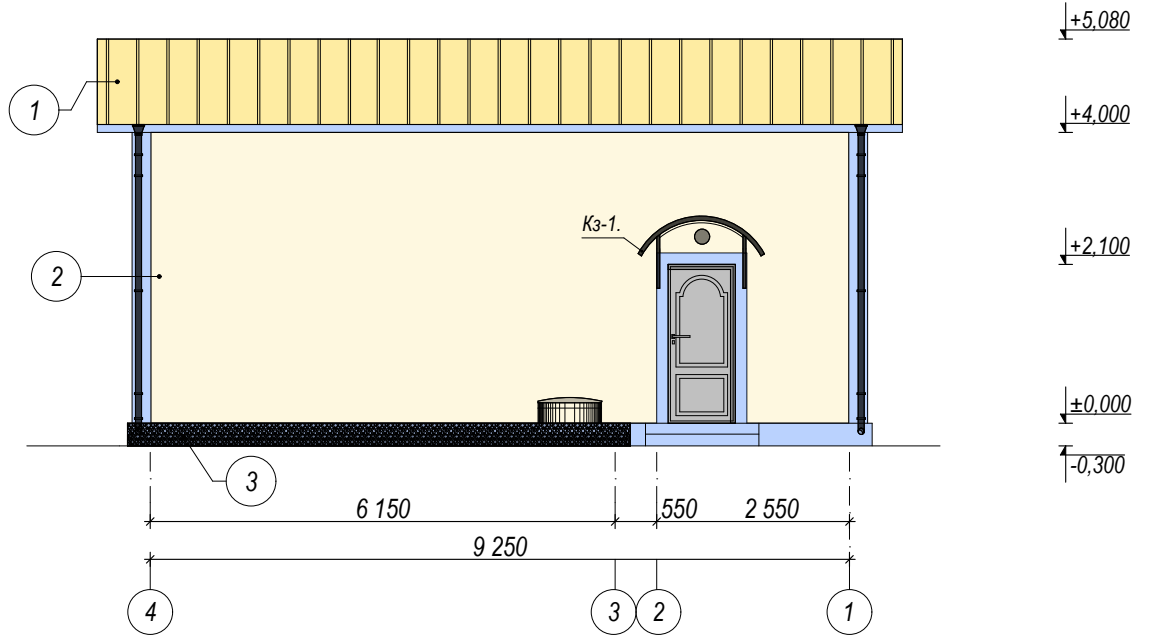
Фасад по виду "4". М 1:100.



Фасад по виду "А*". М 1:100.



Фасад по виду "Г". М 1:100.



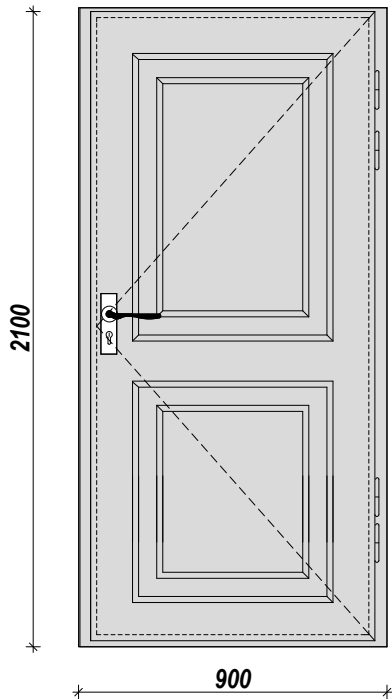
Ведомость наружный отделки.

Наименование.	№ поз.	Вид отделки.	Примечание.
Кровля.	1.	Кровельный сенвич панел.	RAL - 7012.
Стена.	2.	Стеновая сенвич панел.	RAL - 7044.
Цоколь.	3.	Обшивка листь.	

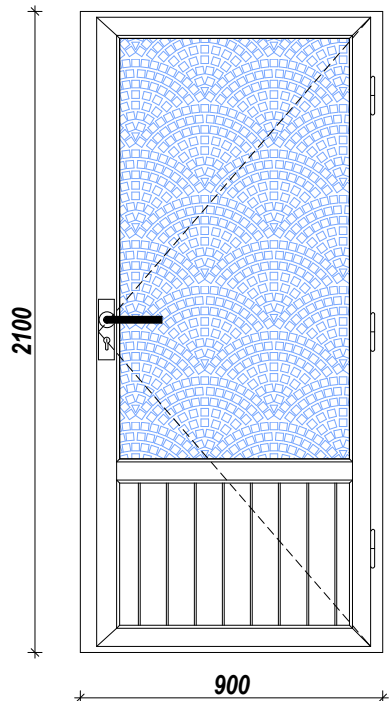
Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".				АС		
Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.						
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	9
Г И П.	Шомуратов М.					39
Исполн.	Норматов Р.			Фасады. Ведомость наружный отделки.		
				ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

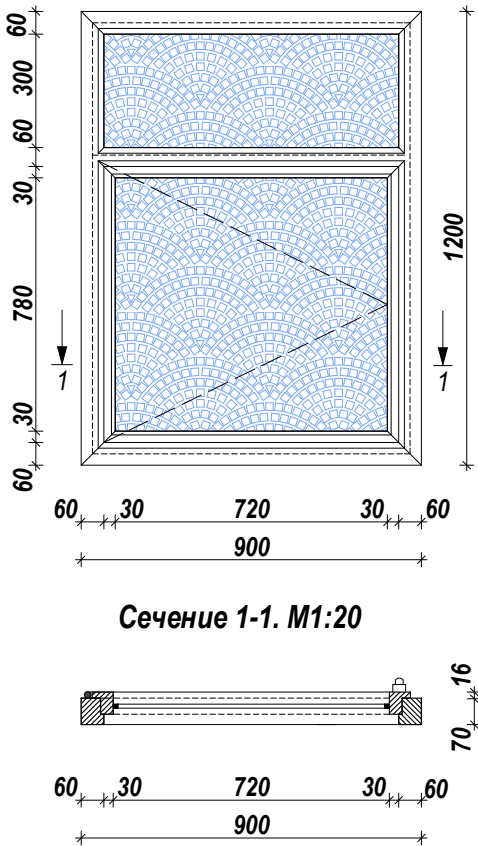
Д-1 (1 шт.) М1:25.
Дверь наружный, металлическим переплётам.
(утеплённый). (Открывающееся наружу).



Д-2 (1 шт.) М1:25.
Дверь внутренний, остекленный из
Алюминиевый.
(Открывающееся наружу).



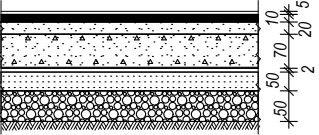
Оконный блок с пластиковым пепеплётam со
(ОК -1; 3 шт. со стеклопакетами).
Открывающееся внутри. М1:20.



Примечание.

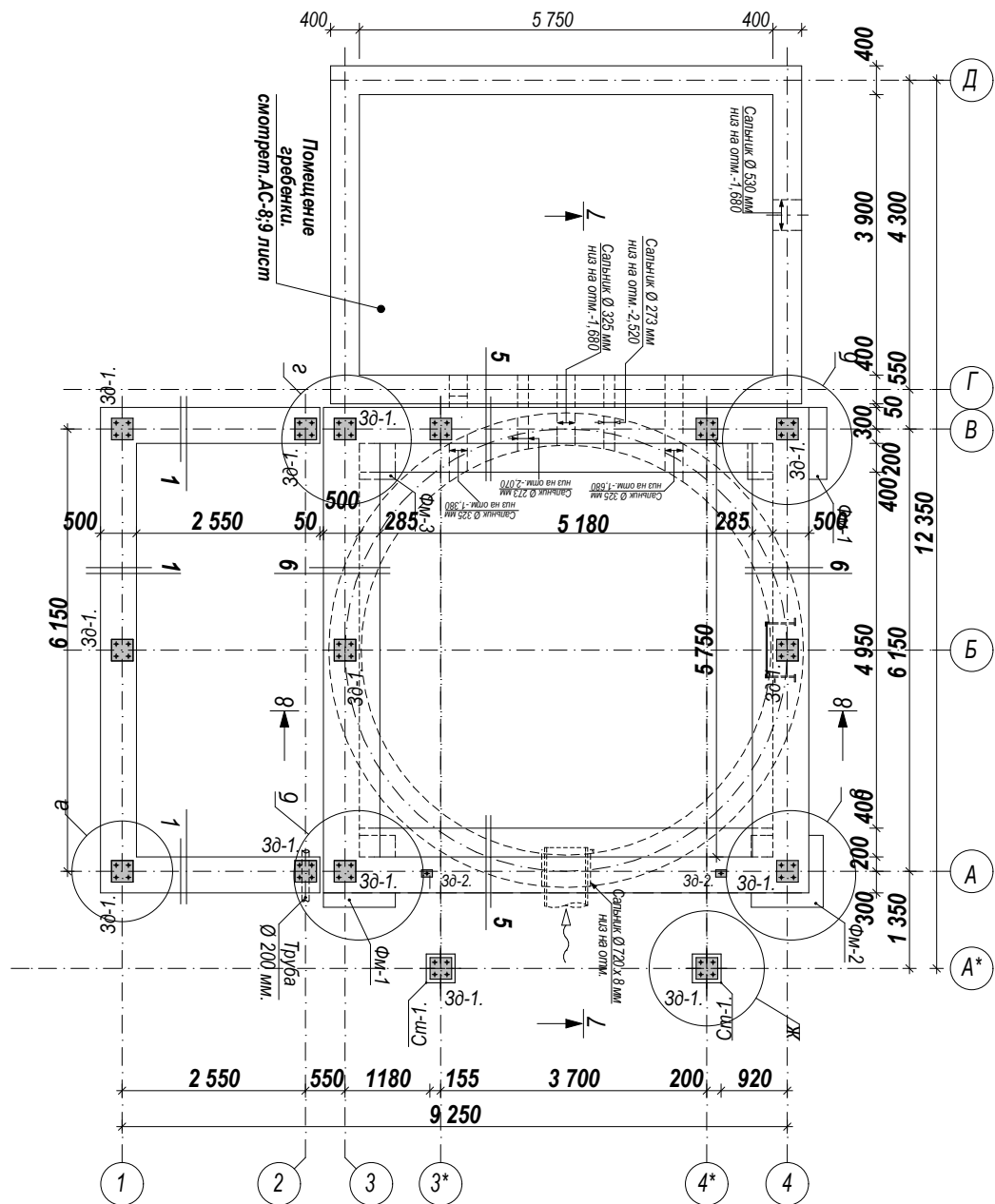
1. Фирма изготовитель уточняет все габариты остекленных дверей и витражей по фактически выполненным проемам.
2. Наружные дверные блоки (поз. 1) предусмотреть с устройствами для самозакрывания и уплотнителями в притворах.
3. Узлы и детали остекленных дверей и витражей разрабатываются фирмой изготовителем.
4. Размеры дверных и витражных проемов даны по проемам в кладке.
5. Фирма изготовитель предоставляет сертификаты качества на профили и стеклопакеты применяемые для изготовления дверей и витражей заказчику.
6. Окна и фрамуги металлопластиковые однокамерные с двойным остеклением. Оконный блок предусмотреть с поворотно-откыдной створкой.
7. Дизайн и фурнитуру остекленных дверей и витражей фирме изготовителя согласовать с заказчиком
8. Фурнитуру, дизайн, самозакрывающиеся приборы дверей, а также фирму поставщика согласовать с заказчиком.
9. Остекленные двери пластиковые, а также комплектующие изделия к ним должны удовлетворять требования ГОСТ 3747-88
10. Дверные блоки монтировать по технологии фирмы изготовителя.
11. Заделку монтажных швов выполнять по ГОСТ 30674-99 приложение "Г", ГОСТ 52749-2007
12. Для дверей с маркой "Л" выполнить навеску петель с левой стороны по направлению открывания двери (по часовой стрелке)
13. Схемы элементов заполнения дверных проемов см совместно с планами здания.
14. Витражи из алюминиевых сплавов, а также комплектующие изделия к ним должны удовлетворять требования ГОСТ 3747-88. Витражи монтировать по технологии фирмы изготовителя.
15. Данный лист смотреть совместно с листами АС.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.

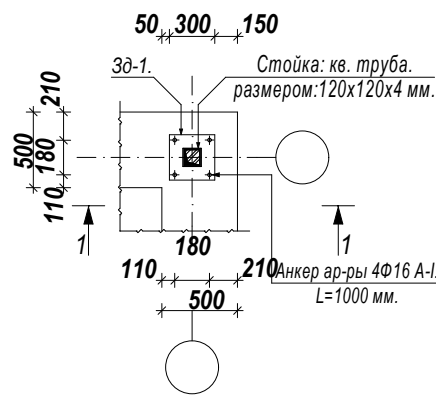
№ помещ.	Тип пола.	Схема пола или узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пол, м ²
2.	Линолуум.		1. Покрытия пола из линолеума (релин) на тканевойоснове ГОСТ 7251 -77. - 5 мм. 2. Теплоизоляция 1 слой синтефон 10 мм. 3. Стяжка цементно-песчаный раствор М150 - 20 мм. 3. Подстилающий слой из бетона кл: В 7,5 W6 на с/с цементе -70 мм. 4. Полиизол 1 слой толщиной 2 мм. 5. ШПС толщиной 50 мм. 6. Щебеночных подготовка толщиной 50 мм. 7. Тромбование грунта.	18.80.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС			
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата					
Директор.	Хакимов Ш.			Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов	
Г И П.	Шомуратов М.				Р.П.	10	39	
Исполн.	Норматов Р.							
				Спецификация элементов заполнения Экспликация полов.		ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		

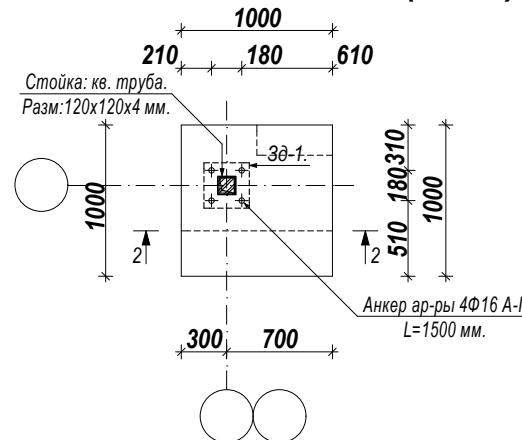
План фундаментов. М 1:100.



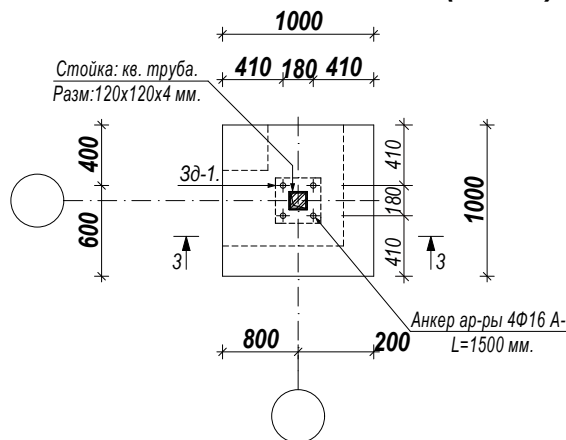
Узел "а". М 1:50.



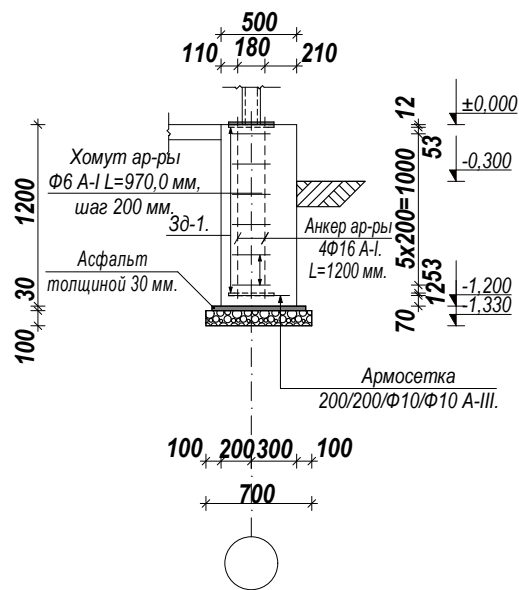
Узел "б". ФМ - 1. М 1:50. (2 шт).



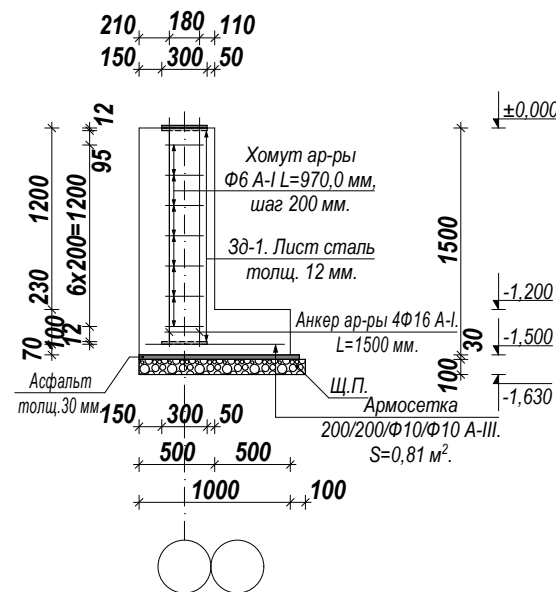
Узел "в". ФМ - 2. М 1:50. (1 шт).



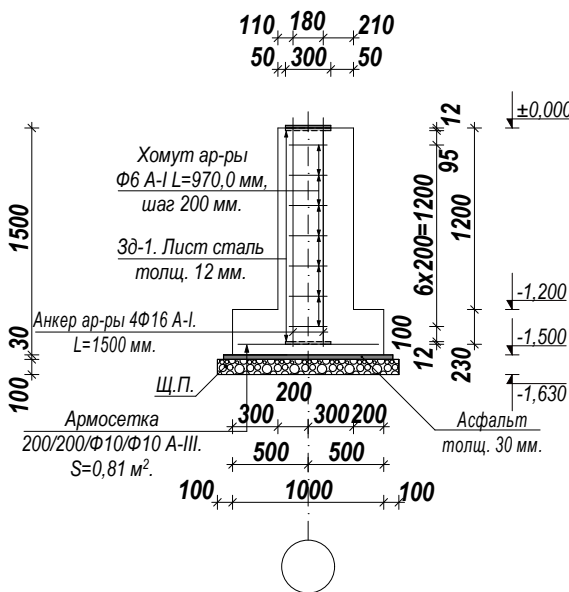
Сечение 1 - 1. М 1:50.



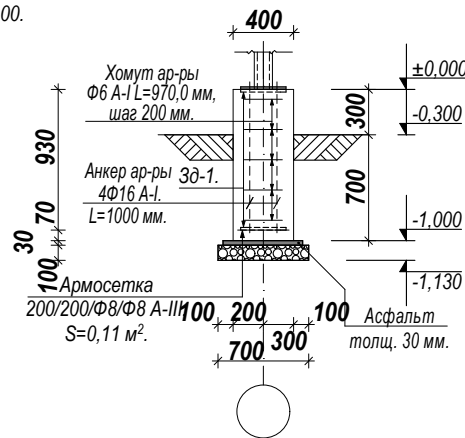
Сечение 2 - 2. М 1:50.



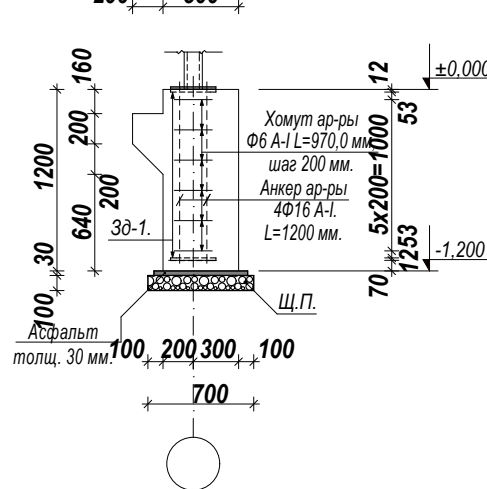
Сечение 3 - 3. М 1:50.



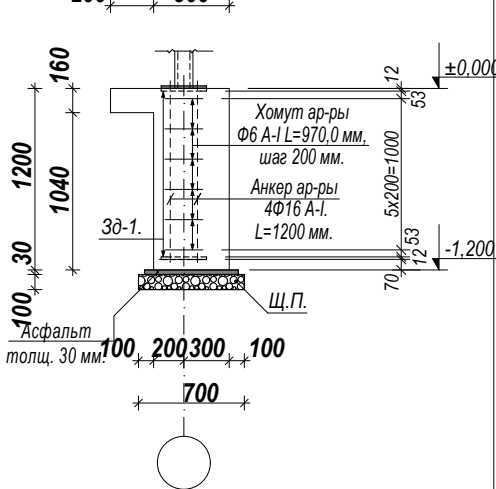
Сечение 6* - 6*. М 1:50.



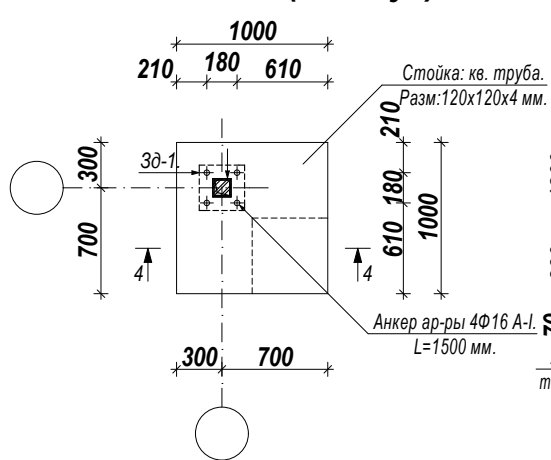
Сечение 5 - 5. М 1:50.



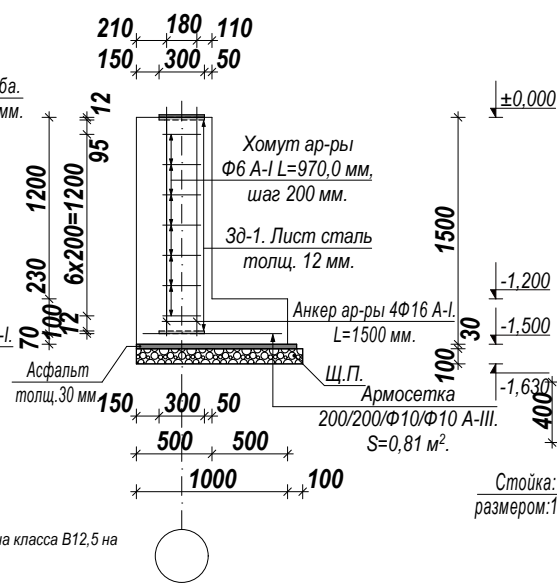
Сечение 6 - 6. М 1:50.



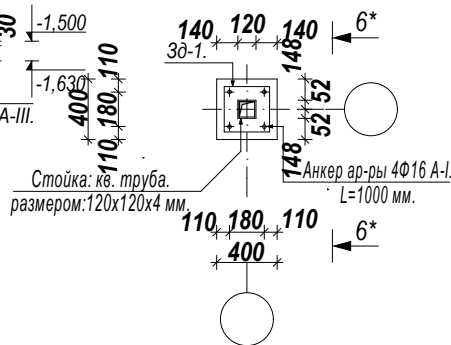
Узел "г".
ФМ-2. М 1:50. (1 штук).



Сечение 4-4. М 1:50.



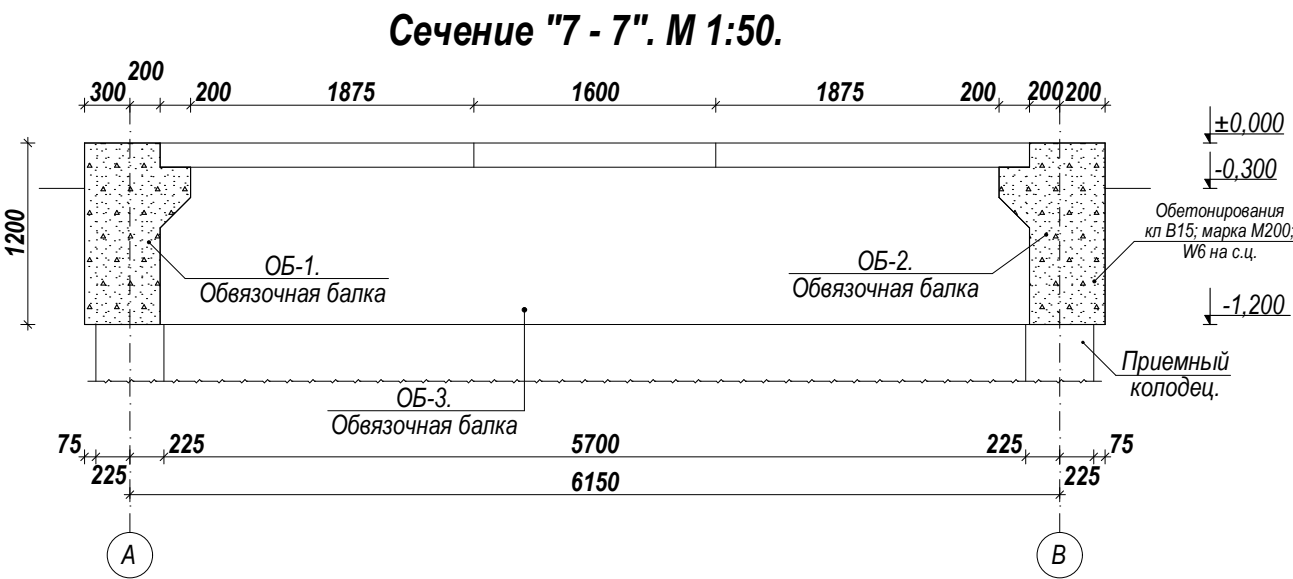
Узел "ж". М 1:50.



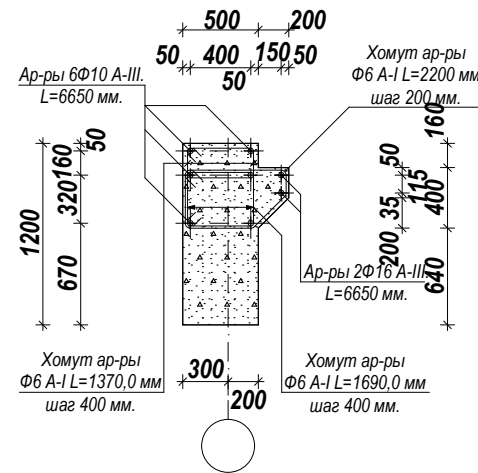
- Примечание.
- Данный черт. смотреть совместно с черт.
 - Монолитные ленточные фундаменты и фундаменты выполняются из бетона класса В12,5 на сульфатостойком цементе.
 - Обязочная балка выполняется из бетона класса В15 на сульфатостойком цементе.
 - Асфальт толщиной 30 мм.
 - Щебеночная подготовка толщина 100 мм.
 - Боковые стенки гребенки соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.
 - Привязку фундаментов и опор под оборудование уточнить после получения оборудования.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzilmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".			АС
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе			
				Сурхандарьинская область.			
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	11	39
Г И П.	Шомуратов М.						
Исполн.	Норматов Р.			План фундаментов. Узлы.			
				Сечение. Примечание.			
				ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.			

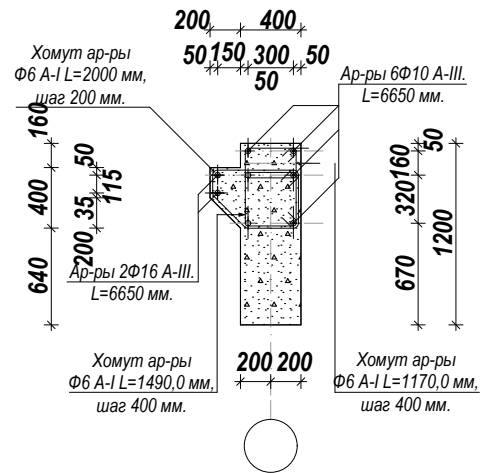
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата



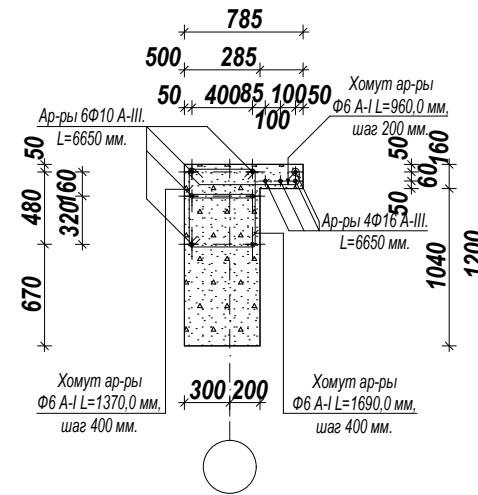
ОБ - 1.
Обвязочная балка. М 1:50.



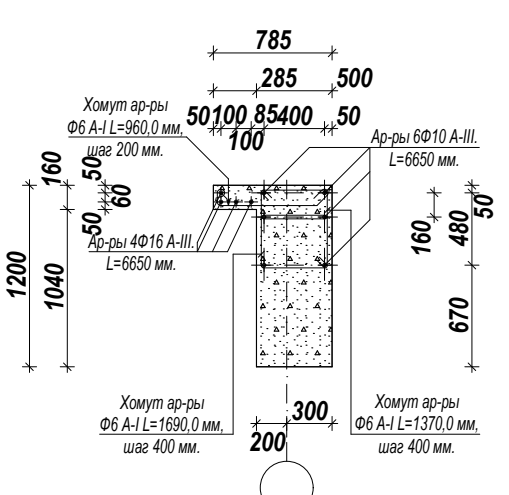
ОБ - 2.
Обвязочная балка. М 1:50.



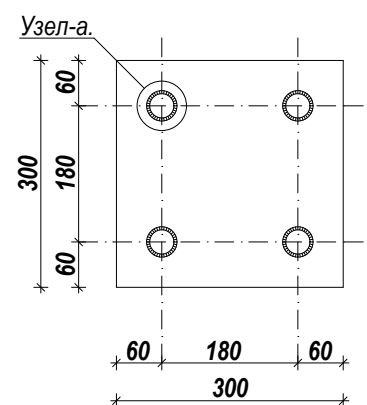
ОБ - 3.
Обвязочная балка. М 1:50.



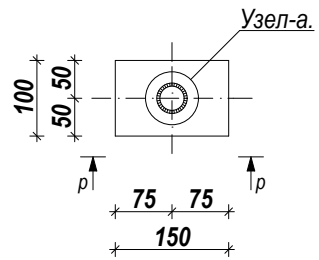
ОБ - 4.
Обвязочная балка. М 1:50.



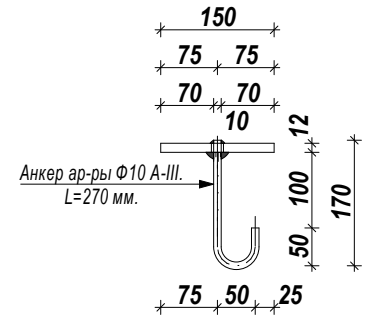
Закладной деталь (Зд - 1).
Анкерующие пластины.
АП - 1. М 1:10. (30 шт).



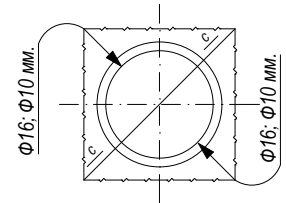
Закладной деталь (Зд - 2).
Анкерующие пластины.
АП - 2. М 1:10. (2 шт).



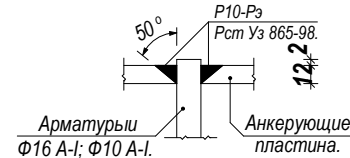
Сечение р - р. М 1:10.



Узел - а.



Сечение с - с.
Электросварка срезанной отв.



Примечание.

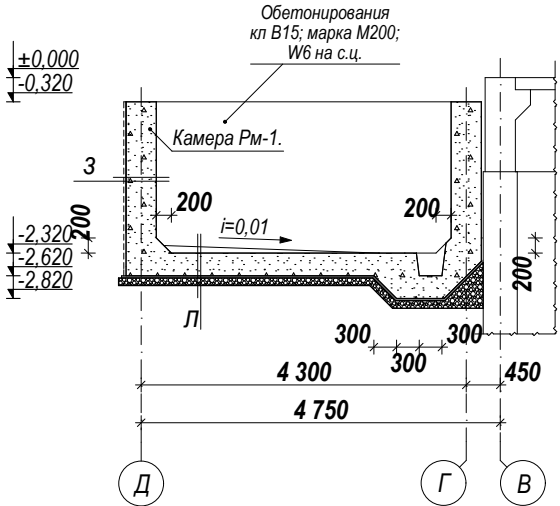
1. Данный черт. смотреть совместно с чертеж.
2. Монолитные ленточные фундаменты и фундаменты выполняются из бетона класса В12,5 на сульфатостойком цементе. Обвязочная балка выполняется из бетона класса В15 на сульфатостойком цементе.
3. Асфальт толщиной 30 мм.
4. Щебеночная подготовка толщина 100 мм.
5. Боковые стенки гребенки соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.
6. Привязку фундаментов и опор под оборудование уточнить после получения оборудования.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'ta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС			
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата					
Директор.	Хакимов Ш.			Канализационная насосная станция. (КНС). №4.		Стадия	Лист	Листов
Г И П.	Шомуратов М.					Р.П.	12	39
Исполн.	Норматов Р.			Сечение. Примечание.			ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.	

Ведомость элементов фундамента.

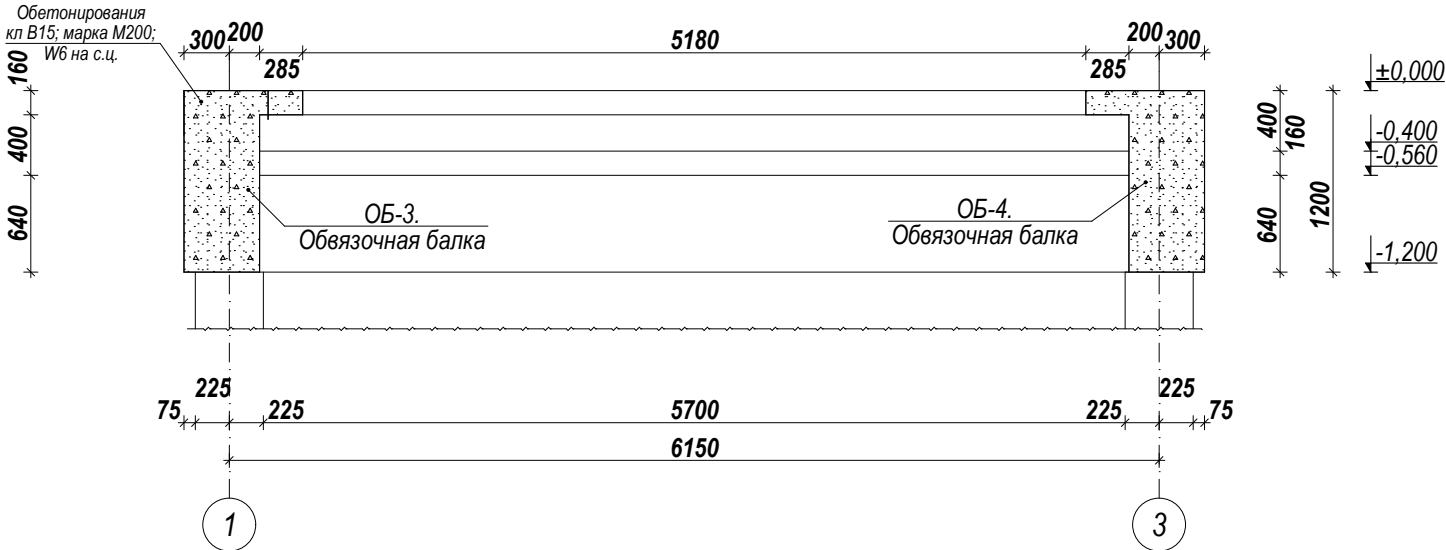
Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. поз.	Примечание.
Фм - 1.		Отдельностоящих фундамента.			
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø8 А - III. L=2.64 м. (для таль).	1.	0.395 кг.	1.04 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø10 А - III. L = 38.88 м.	1.	0.617 кг.	23.99 кг.
3.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В12,5; Марка М150; W6 на сульфатостойком цементе. (для таль)	1.	-	0.32 м³.
4.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В15; Марка М200; W6 на сульфатостойком цементе.	1.	-	1.20 м³.
		Стена фундамента.			
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø10 А - III. L = 61.20 м.	1.	0.617 кг.	37.7604 кг.
2.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В12,5; Марка М150; W6 на сульфатостойком цементе.	1.	-	7.08 м³.
ЗД - 1.		Закладной деталь.	30.	8.50 кг.	255.00 кг.
А. П - 1.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист. размером 300 x 300 x12 мм.	1.	8.50 кг.	8.50 кг.
ЗД - 2.		Закладной деталь.	2.	1.57659 кг.	3.15318 кг.
А. П - 2.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист. размером 100 x 150 x 12 мм.	1.	1.41 кг.	1.41 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø10 А - III. L = 270 мм.	1.	0.16659 кг.	0.16659 кг.
		Выпуск из фундамента.	1.	-	137.33924 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø6 А - I. L = 83.42 м.	1.	0.222 кг.	18.51924 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø16 А - III. L = 75.20 м.	1.	1.58 кг.	118.82 кг.
ОБ.		Обвязочная балка.	1.	-	315.77 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø6 А - I. L = 410.88 м.	1.	0.222 кг.	91.22 кг
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø10 А - III. L = 159.60 м.	1.	0.617 кг.	98.47 кг.
3.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø16 А - III. L = 79.80 м.	1.	1.58 кг.	126.08 кг.
		Изоляционные материалы.			
1.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В15; Марка М200; W6 на сульфатостойком цементе.	1.	-	16.15 м³.
2.		Боковые стенки соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумум за 2 раза.	1.	-	58.54 м².
3.		Горизонтальная гидроизоляция цем. песчен. раствором составом 1:2, толщ. 30 мм.	1.	-	17.70 м².
4.		Асфальтовая покрытия толщиной 30 мм.	1.	-	21.70 м² (0.65 м³).
5.	ГОСТ 8267 - 93.	Щебеночных подготовка толщ.:100мм.	1.	-	24.80 м² 2.48 м³
		Сальник набивной.	1.	-	280,50 кг.
1.	Серия 5.900-2	Сальник набивной Ду 150 Ø273 x 6.0 мм. L = 500 мм.	2.	33.3 кг.	66.6 кг.
2.	Серия 5.900-2	Сальник набивной Ду 250 Ø325 x 6.0 мм. L = 500 мм.	3.	33.9 кг.	101.7 кг.
3.	Серия 5.900-2	Сальник набивной Ду 600 Ø720 x 8.0 мм. L = 500 мм.	1.	112.20 кг.	112.20 кг.

Сечение "6 - 6". М 1:100.



- 3.
- Ж/б монолитное стена,из бетона кл В12,5 М150 ССЦ W6 толщиной 400 мм.
 - Боковые стенки гребенки соприкасающиеся с грунтом
обмазать горячим битумум за 2 раза.
- л.
- Цементный раствор для создания уклона
 - Ж/Б монолитное днище с армосеткой из бетона кл В12,5 М150 ССЦ W6 толщиной 300 мм.
 - Асфальт толщиной 30 мм.
 - Щебеночная подготовка толщиной 100 мм.

Сечение 7 - 7. М 1:50.



Примечание.

- Данный черт. смотреть совместно с чертеж.
- Монолитные ленточные фундаменты и фундаметы выполняются из бетона класса В12,5 на сульфатостойком цементе. Обвязочная балка выполняются из бетона класса В15 на сульфатостойком цементе.
- Асфальт толщиной 30 мм.
- Щебеночная подготовка толщина 100 мм.
- Боковые стенки гребенки соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумум за 2 раза.
- Привязку фундаментов и опор под оборудование уточнить после получения оборудования.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС			
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов	
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	13	39	
Г И П.	Шомуратов М.							
Исполн.	Норматов Р.			Сечение. Ведомость элементов фундамента. Примечание.		ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		

Схема сеток стена по оси "В". М 1:50.

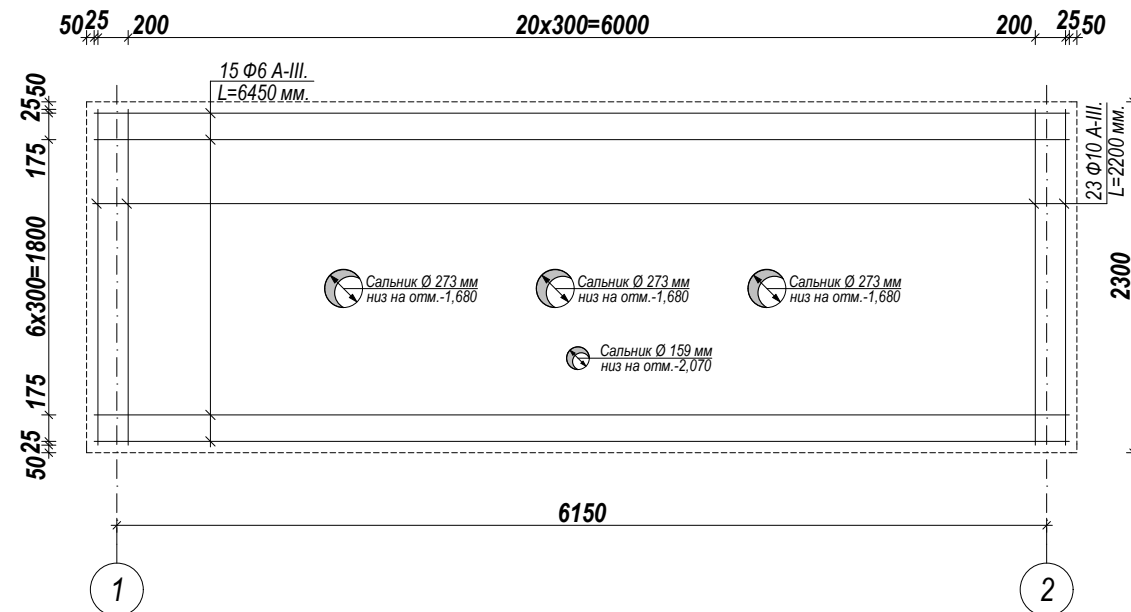
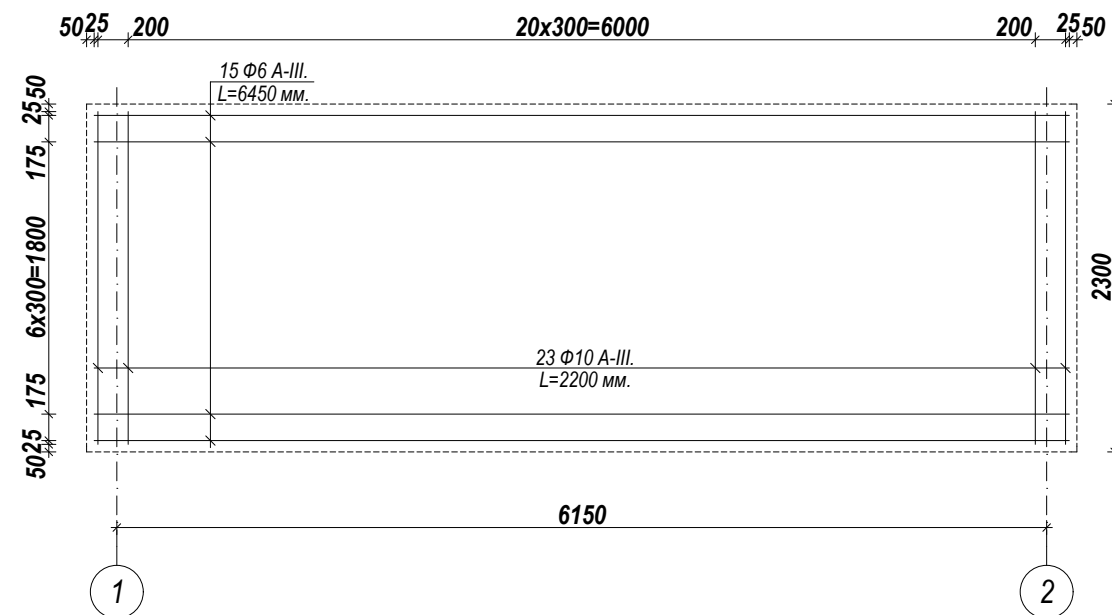
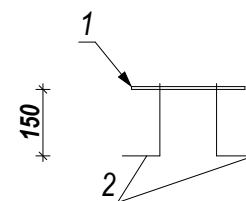
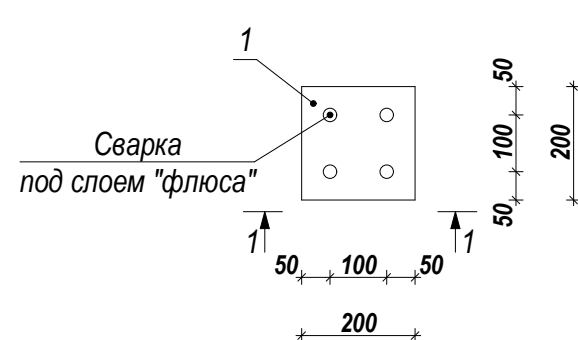


Схема сеток стена по оси "Г". М 1:50.



Зд - 1. Закладная деталь - 1.

Сечение 1 - 1.



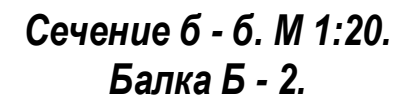
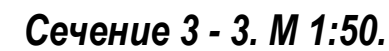
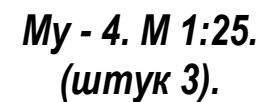
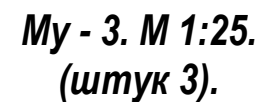
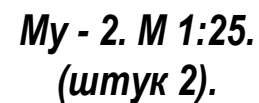
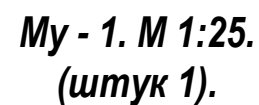
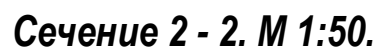
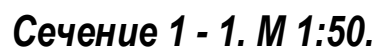
Примечание.

1. Данный черт. смотреть совместно с чертеж.
2. Ж/б монолитные стены и днище с армосеткой из бетона В15 М200 ССЦ W6.
3. Асфальт толщиной 30 мм.
4. Щебеночная подготовка толщина 100 мм.
5. Боковые стенки гребенки соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.
6. Привязку фундаментов и опор под оборудование уточнить после получения оборудования.

Ведомость элементов фундамента (помещение гребенки).

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------



1. Конструкция балок и ригелей монолитный ж/бетонный из марки бетона БМ-200 (класс В15).
2. Армирование каркасами арматурными вязанными.
3. Бетонирование монолитных рам выполнить за один приём без перерывно.
4. Для обеспечения необходимой анкеровки рабочей арматуры каркасов установить анкерующие пластины.
5. Узел-1, места стиковки рабочей арматуры ригеля.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС		
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.			
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата				
Директор.	Хакимов Ш.			Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов
Г И П.	Шомуратов М.				Р.П.	16	39
Исполн.	Норматов Р.			Схема расположения обвязочных балок. Узлы. Сечение. Примечание.		ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.	

Спецификация элементов перекрытия.

Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. поз.	Примечание.
		Перекрытия.			
Рс - 1.	Серия 3.006.1 - 8.	Плита перекрытия. ПТ 75.150.12 - 6.	7.	330.00 кг.	2 310.00 кг.
Рс - 2.	Серия 3.006.1 - 8.	Плита перекрытия. ПТ 75.120.12 - 6.	7.	280.00 кг.	1 960.00 кг.
Рс - 3.	Серия 3.006.1 - 8.	Плита перекрытия. ПТ 75.90.12 - 6.	4.	160.00 кг.	640.00 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø10 А - III. L = 200 мм.	4.	0.12 кг.	0.48 кг.
Му - 1.		Монолитный участок. №1.	1.		2.78064 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø6 А - I. L = 2.52 мм.	1.	0.222 кг.	0.55944 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø10 А - III. L = 3.60 мм.	1.	0.617 кг.	2.2212 кг.
3.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В12.5; Марка М150.	1.	-	0.1 м³.
Му - 2.		Монолитный участок. №2.	1.		5.4107 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø6 А - I. L = 3.25 мм.	1.	0.222 кг.	0.7215 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø10 А - III. L = 7.60 мм.	1.	0.617 кг.	4.6892 кг.
3.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В12.5; Марка М150.	1.	-	0.12 м³.
Му - 3.		Монолитный участок. №3.	1.		3.1065 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø6 А - I. L = 2.25 мм.	1.	0.222 кг.	0.4995 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø8 А - III. L = 6.60 мм.	1.	0.395 кг.	2.607 кг.
3.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В12.5; Марка М150.	1.	-	0.1 м³.
Му - 4.		Монолитный участок. №4.	1.		3.3063 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø6 А - I. L = 3.15 мм.	1.	0.222 кг.	0.6993 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø8 А - III. L = 6.60 мм.	1.	0.395 кг.	2.607 кг.
3.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В12.5; Марка М150.	1.	-	0.2 м³.
Б - 1.		Балка ж/б монолитный.	1.		313.3548 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø6 А - I. L = 335.40 мм.	1.	0.222 кг.	74.4588 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø16 А - III. L = 151.20 мм.	1.	1.58 кг.	238.896 кг.
3.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В15; Марка М200.	1.	-	2.62 м³.
Б - 2.		Балка ж/б монолитный.	1.		66.37528 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø6 А - I. L = 71.24 мм.	1.	0.222 кг.	15.81528 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø16 А - III. L = 32.00 мм.	1.	1.58 кг.	50.56 кг.
3.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В15; Марка М200.	1.	-	1.01 м³.
Б - 3.		Балка ж/б монолитный.	1.		66.37528 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø6 А - I. L = 19.89 мм.	1.	0.222 кг.	4.41558 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø16 А - III. L = 15.84 мм.	1.	1.58 кг.	25.0272 кг.
3.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В15; Марка М200.	1.	-	0.28 м³.

Спецификация элементов перекрытия.

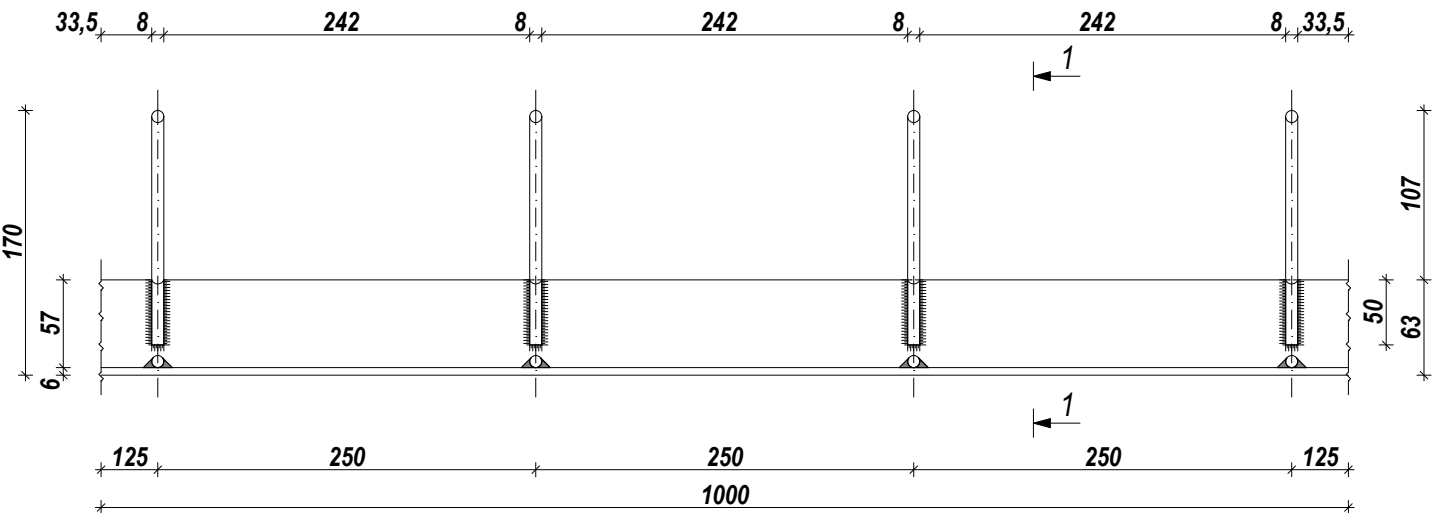
Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. поз.	Примечание.
Му - 1.		Монолитный участок. №5.	1.		3.6276 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø6 А - I. L = 600 мм.	5.	0.1332 кг.	0.666 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø10 А - III. L = 1 200 мм.	4.	0.7404 кг.	2.9616 кг.
3.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В12.5; Марка М150. 0,6 х 0,75 х h0,16 м	1.	-	0,072 м³.

Примечание.

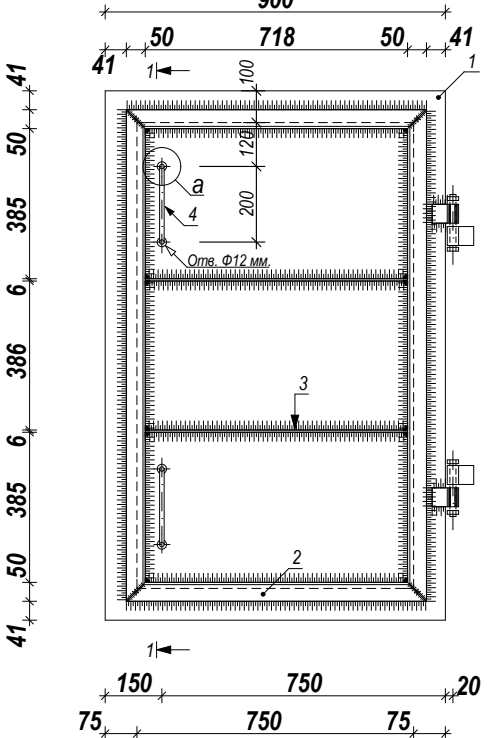
1. Конструкция балок и ригелей монолитный ж/бетонный из марки бетона БМ-200 (класс В15).
2. Армирование каркасами арматурными вязанными.
3. Бетонирование монолитных рам выполнить за один приём без перерывно.
4. Для обеспечения необходимой анкеровки рабочей арматуры каркасов установить анкерующие пластины.
5. Узел-1, места стиковки рабочей арматуры ригеля.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	AC			
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата					
Директор.	Хакимов Ш.			Канализационная насосная станция. (КНС). №4.		Стадия	Лист	Листов
Г И П.	Шомуратов М.					Р.П.	17	39
Исполн.	Норматов Р.							
				Спецификация элементов перекрытия. Примечание.		 ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		

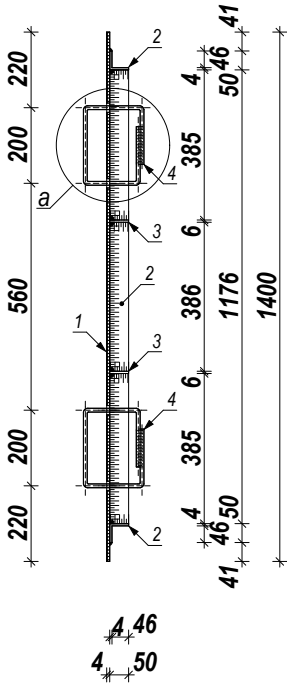
Закладной деталь "Зд - 1" М 1:5.
(элемент один п.м).



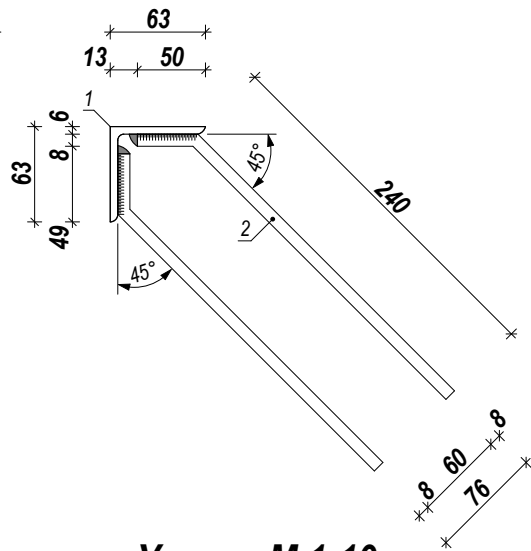
Металлический щит
"Щ - 1" М 1:20. (2 штук).



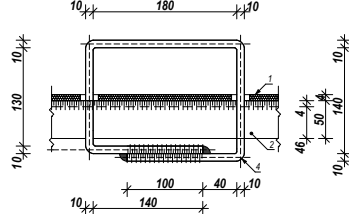
Сечение 1 - 1. М 1:20.



Сечение 1 - 1. М 1:5.



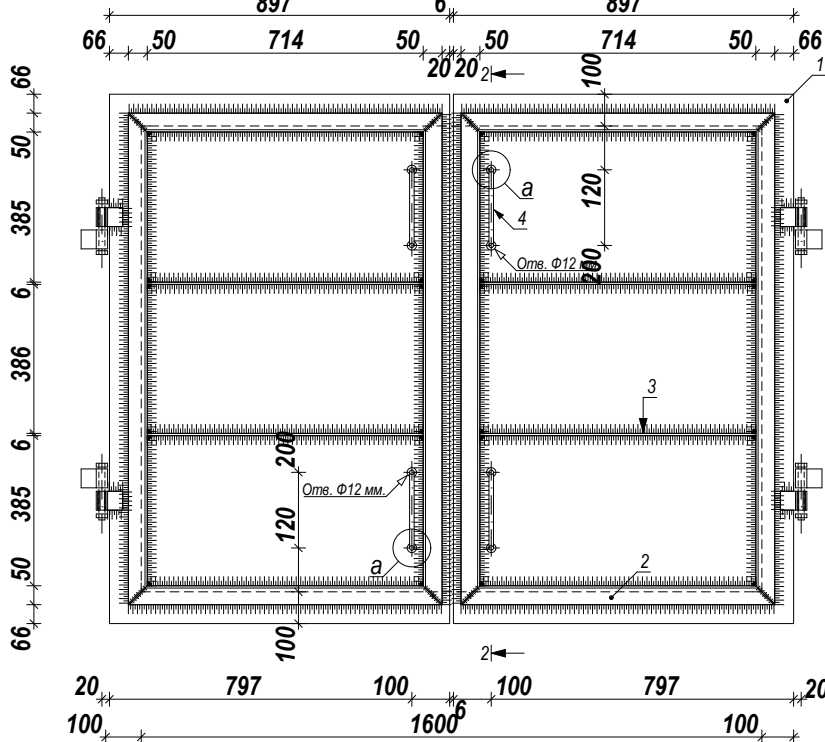
Узел а. М 1:10.



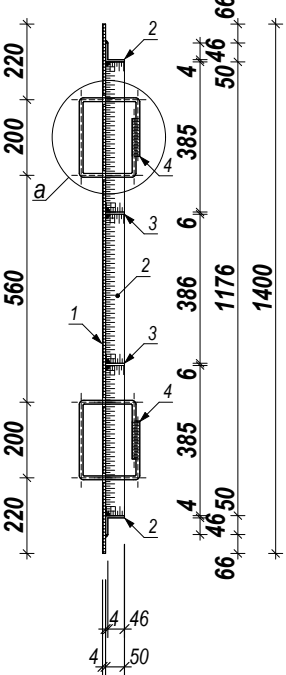
Ведомость элементов.

Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. поз.	Примечание.
Зд - 1.		Закладной детал.	1.	84.77 кг.	84.77 кг.
1.	ГОСТ 8 509 - 72.	Уголки стальные горячекатаные равнополочные размером: 63 x 63 x 6 мм. L=14.80 пм.	1.	4.81 кг.	71.20 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø8 А - III. L = 290 мм.	118.	0.115 кг.	13.57 кг.
Щ - 1.		Металлический щит.	2.	69.49212 кг.	138.98424 кг.
1.	ГОСТ 8 568 - 77.	Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением. Размером 900 x 1400 x 4 мм.	1.	39.564 кг.	39.564 кг.
2.	ГОСТ 8 509 - 72.	Уголки стальные горячекатаные равнополочные размером: 50 x 50 x 4 мм. L=4 188 мм.	2.	12.7734 кг.	25.5468 кг.
3.	ГОСТ 103 - 76.	Полоса стальная горячекатаная. 718 x 50 x 6 мм.	2.	1.69089 кг.	3.38178 кг.
4.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø10 А - III. L = 810 мм.	2.	0.49977 кг.	0.99954 кг.
5.	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз. Грунтовка ГФ - 021.				4.344 м ²
6.	Маслянная окраска металлических конструкций.				4.344 м ²
Щ - 2.		Металлический щит.	3.	109.72426 кг.	329.17278 кг.
1.	ГОСТ 8 568 - 77.	Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением. Размером 897 x 1 400 x 4 мм.	2.	39.43212 кг.	78.86424 кг.
2.	ГОСТ 8 509 - 72.	Уголки стальные горячекатаные равнополочные размером: 50 x 50 x 4 мм. L=4 180 мм.	2.	12.749 кг.	25.498 кг.
3.	ГОСТ 103 - 76.	Полоса стальная горячекатаная. 714 x 50 x 6 мм.	2.	1.68147 кг.	3.36294 кг.
4.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø10 А - III. L = 810 мм.	4.	0.49977 кг.	1.99908 кг.
5.	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз. Грунтовка ГФ - 021.				6.849 м ²
6.	Маслянная окраска металлических конструкций.				6.849 м ²

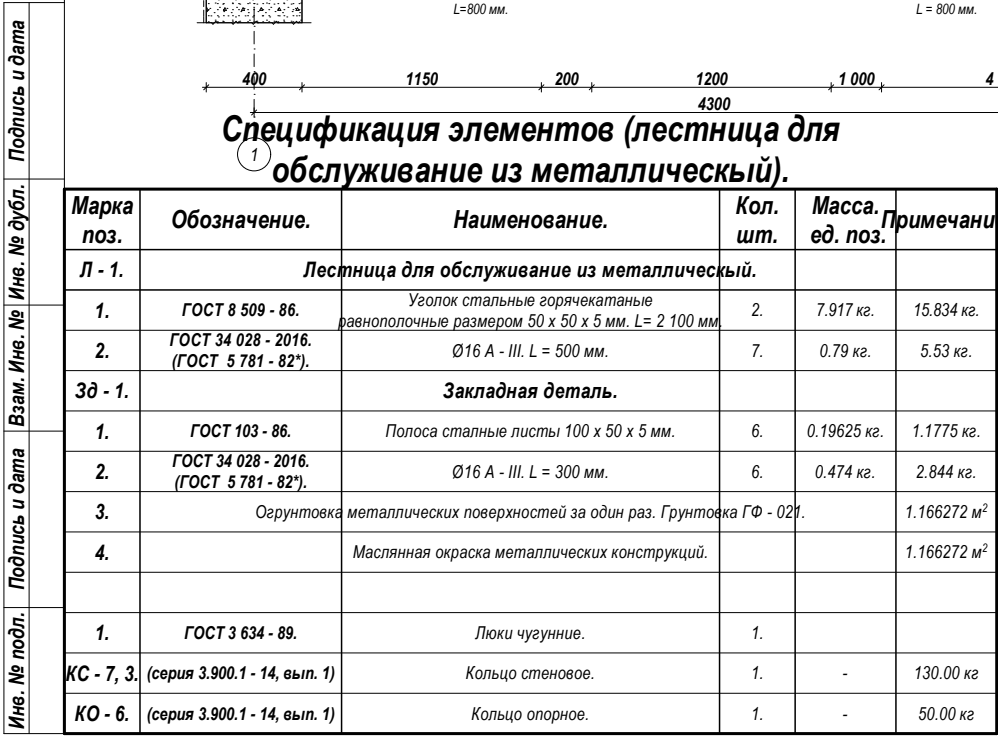
Металлический щит
"Щ-2" М 1:20. (3 штук).



Сечение 2 - 2 М 1:20.



Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzilmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".				АС		
Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.						
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата			
Директор.	Хакимов Ш.					
Г И П.	Шомуратов М.					
Исполн.	Норматов Р.					
Канализационная насосная станция. (КНС). №4.				Стадия	Лист	Листов
				Р.П.	18	39
Закладной деталь. Металлический щит. Сечение. Ведомость элементов. Примечание.				ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		



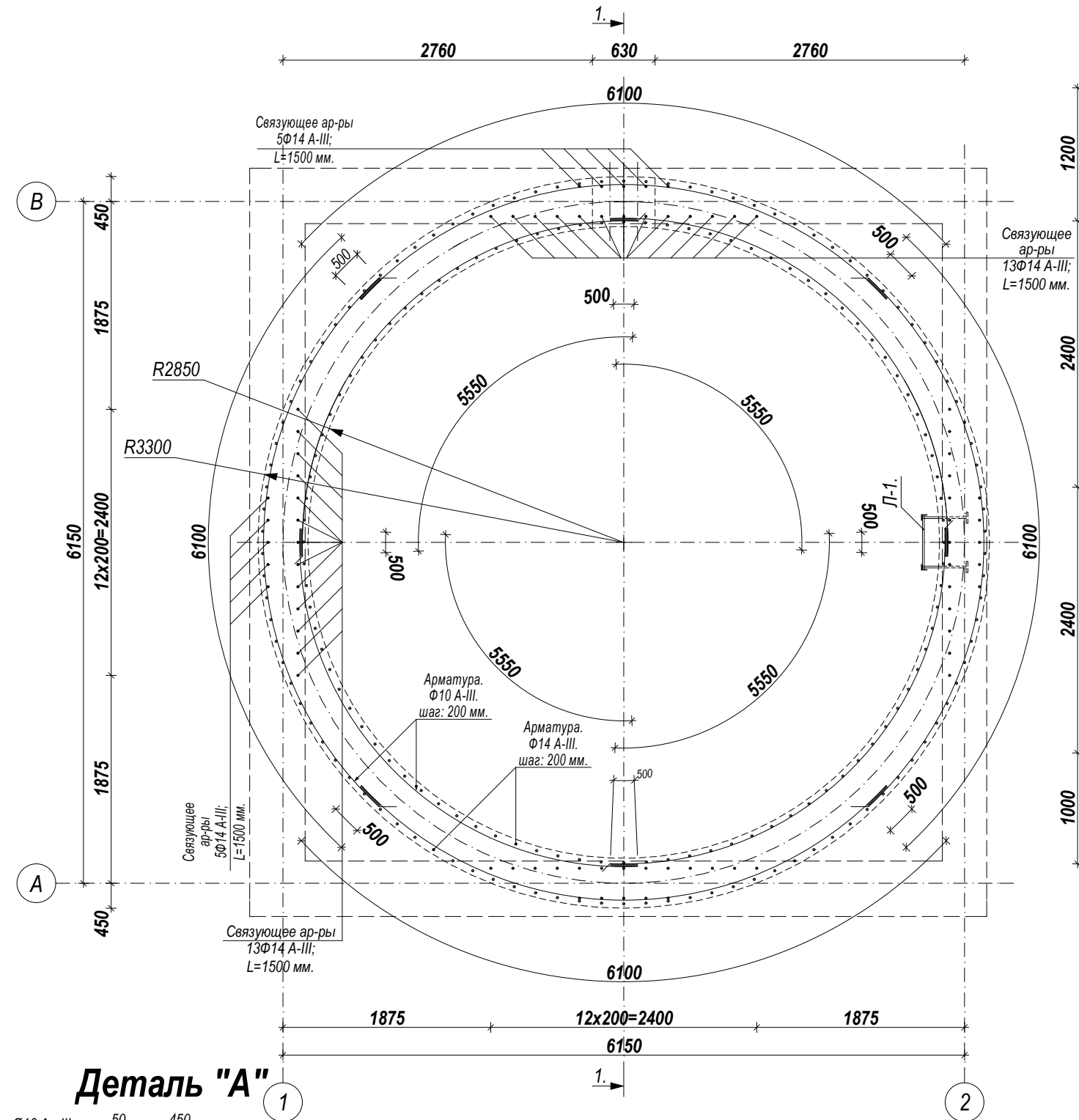
Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса, ед. поз.	Примечания
		Покрытия.			
П - 1.	УТР 46.1 - 95. выпуск 1.	Плита покрытия. 1ПК 42 х 12 - 6. А - III. в - с8.	4.	1 480.00 кг.	5 920.00 кг.
1.	ГОСТ Р 58 766 - 2 019.	Заливка цементным р-ром.	1.	-	11.70 м.
		Сейсмопояс.			
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø6 А - I. L = 62.40 м.	1.	0.222 кг.	13.8528 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø10 А - III. L = 89.36 м.	1.	0.617 кг.	55.13512 кг.
3.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В12.5; Марка М150.	1.	-	1.58 м³.
Му - 1.		Монолитный участок. №1.			
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø6 А - I. L = 31.40 м.	1.	0.222 кг.	6.9708 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø10 А - III. L = 70.24 м.	1.	0.617 кг.	43.33808 кг.
3.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø12 А - III. L = 10.40 м.	1.	0.888 кг.	9.2352 кг.
4.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø14 А - III. L = 18.40 м.	1.	1.21 кг.	22.264 кг.
5.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В15; Марка М200.	1.	-	0.27 м³.
		Изоляционные материалы.			
1.	ГОСТ 32496 - 2 013.	Засыпка керамзитом толщиной 100 мм.	1.	-	0.2 м³.
2.	ГОСТ Р 71 262 - 2 024.	Стяжка цементно песчаный раствором толщиной 50 мм.	1.	-	30.60 м² 1.53 м³.
3.	ГОСТ 2 889 - 80.	Обмазка с пропиткой горячий битумной мастике за 2 раза.	1.	-	31.00 м².
4.	ГОСТ 9 128 - 2 013.	Асфальтовая покрытия толщина 50 мм (ручной каток для укладки).	1.	-	32.0 м² 1.60 м³.

Примечание.

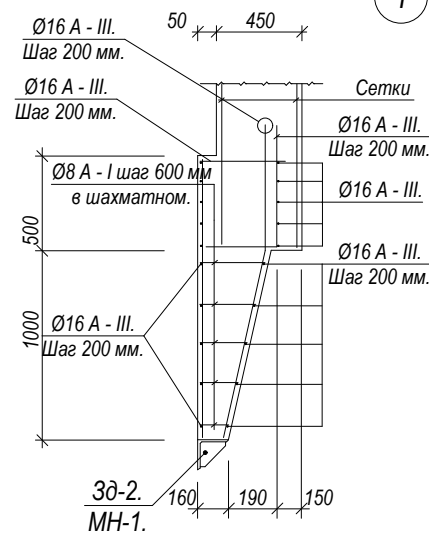
1. Опорный пояс выполнить из бетона БМ-150. при плюсовой температуре наружного воздуха.
2. Аммирование выполнит из арматуры Ø10 кл: А - III.
3. Швы между плитами заполнить цементным раствором.

					Заказчик: "DM 'O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzilumaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС		
					Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.			
Изм. Лист		Ф.И.О	Подпись	Дата				
Директор.	Хахимов Ш.				Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов
Г И П.	Шомуратов М.					Р.П.	19	39
Исполн.	Норматов Р.							
					Спецификация элементопокрытия помещение гребенки. Спецификация элементов (лестница для обслуживание из металлический). Сечение. Примечание.		ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMU- TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.	

План стен схема армирование приемный колодец. М 1:50.

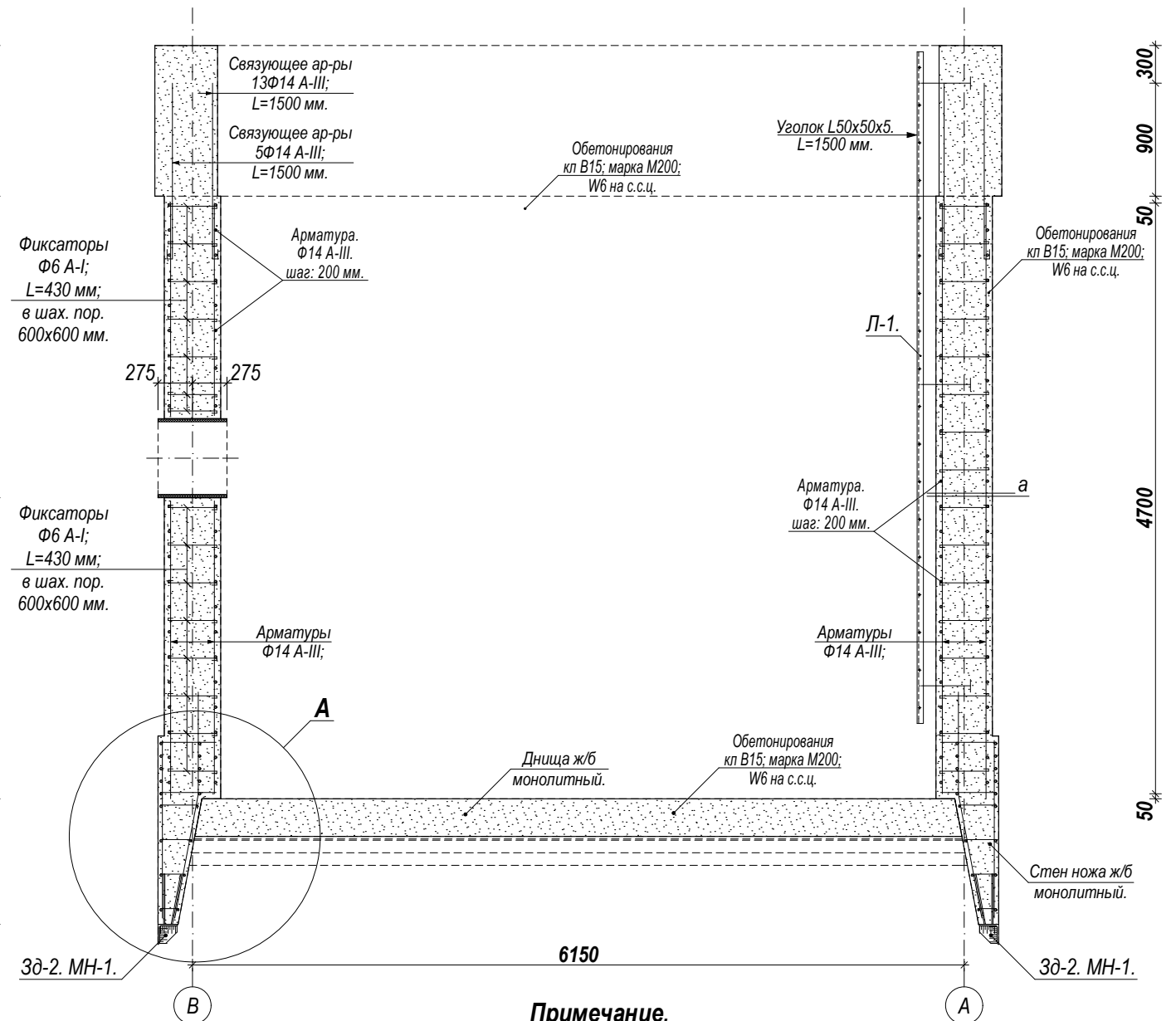


Деталь "А"



Разрез 1-1.

Схема армирование приемный колодец. М 1:50.



Примечание.

1. Цементная стяжка раствор для создания уклона
2. Ж/б монолитное днище с армосеткой, из бетона В15 W6 на с/с цементе толщиной 300 мм.
3. Гидроизоляция (полизол).
4. Цементная стяжка раствор М 100 толщиной 30 мм.
5. Щебень подготовка с пропиткой горячим битумом до полного насыщения толщиной 100 мм.
6. Все соединения электросварные электродами Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
7. Неуказанные сварные швы принять не менее 5 мм.
8. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии.
9. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".			АС
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе			
				Сурхандарьинская область.			
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	21	39
Г И П.	Шомуратов М.						
Исполн.	Норматов Р.			План стен схема армирование приемный колодец. Разрез 1-1. Примечание.			

The drawing shows a long, low building facade with a central entrance area. The overall width is 22,900 units. The facade is divided into sections with widths of 1,000, 5,600, 500, 5,100, 500, 5,100, 500, 4,600, and 1,000 units. The total width of the main facade sections is 22,900 units. The height of the building is 4,700 units. The facade is divided into sections with heights of 1,600, 1,500, 1,300, and 300 units. The total height is 4,700 units. The drawing includes a section line labeled 'А-А' and a section number '1'. The section line is labeled 'А-А' and '200/200/14.0/14.1-III'. The section number '1' is shown in a circle. The drawing also includes a dimension line for the total width of the facade sections, which is 22,900 units. The drawing includes a section line labeled 'А-А' and a section number '1'. The section line is labeled 'А-А' and '200/200/14.0/14.1-III'. The section number '1' is shown in a circle. The drawing also includes a dimension line for the total width of the facade sections, which is 22,900 units.

Technical drawing of a bridge deck cross-section. The drawing shows a rectangular cross-section with a total width of 20700 mm and a total height of 4700 mm. The deck is divided into three main sections by two vertical walls, each 5550 mm wide. The walls are 500 mm thick. The top slab is 1600 mm thick, and the bottom slab is 1600 mm thick. The central section between the walls is 1300 mm wide. The drawing includes dimensions for the reinforcement layout, showing the placement of longitudinal bars and cross-sections of the reinforcement. The reinforcement is labeled as 200/200/14/14 A-III. The drawing also shows the elevation of the deck, with a top level of -1.250 and a bottom level of -5.950.

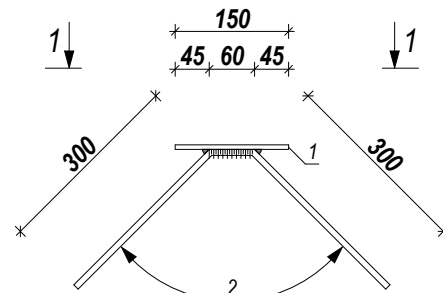
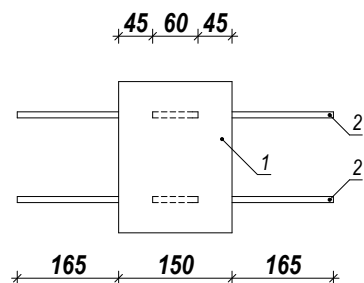
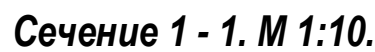
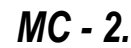
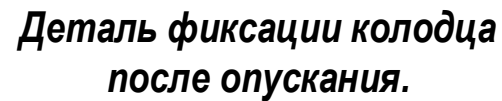
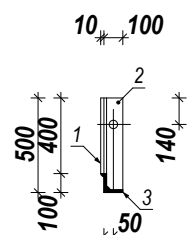
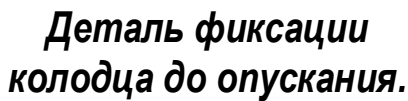
1. Все соединения электросварные в электродами Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 5 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приема работ. Металлические конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНТ 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии."
4. Разделку кромок и заусурин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75.

[illegible]

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, with dimensions in millimeters. The drawing shows a base plate with a central slot and two vertical supports. Dimensions include overall width (160), height (360), and various internal offsets and radii. A note specifies "Сталь лист." (Steel sheet) and "размером 10х150х150мм." (size 10x150x150mm).

Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. поз.	Примечание.
		Стена приемный колодезь.	1.	-	2 823.44 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Фиксаторы Ø6 А - I; L = 430 мм; в шахматный порядки 600 x 600 мм.	1 000.	0.095 кг.	95.00 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Арматура сеток 200/200: Ø14 А - III; L = 2 146.60 мм.	1.	1.21 кг.	2 597.40 кг.
3.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Связующее арматуры Ø14 А - III; L = 1 500 мм.	72.	1.82 кг.	131.04 кг.
		Стена ножа приемный колодезь.	1.	-	1 451.862 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø8 А - I. L = 156.00 мм.	1.	0.395 кг.	61.62 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø16 А - III. L = 879.90 мм.	1.	1.58 кг.	1 390.242 кг.
		Изоляционные материалы.			
1.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В15; Марка М200; W6 на сульфатостойком цементе.	1.	-	49.00 м³.
2.		Обмазка с гидроизоляция внутренних стен Гидротекс К25 за 3 раза.	1.	-	130.42 м².
3.	ГОСТ 33 083 - 2 014.	Штукатурка внутренних стен опускного колодезя цементным р-ром М200.	1.	-	87.40 м².
4.		Обмазка с гидроизоляция наружных стен Гидротекс К25 за 3 раза.	1.	-	87.40 м².
		Сальник гилза для трубы.	1.	-	130.363629 кг
1.	ГОСТ 10 704 - 91.	Сальник гилза из стальной труба Ø159 x 4.0 мм. L = 550 мм.	1.	8.405309 кг.	8.405309 кг.
2.	ГОСТ 10 704 - 91.	Сальник гилза из стальной труба Ø273 x 5.0 мм. L = 550 мм.	3.	18.166313 кг.	54.498939 кг.
3.	ГОСТ 10 704 - 91.	Сальник гилза из стальной труба Ø530 x 7.0 мм. L = 500 мм.	1.	94.00 кг.	94.00 кг.
4.	Огуртовка	металлических поверхностей за один раз. Грунтовка ГФ - 021.			4.00 м²
5.		Маслянная окраска металлических конструкций.			4.00 м²
Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzilma viy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasiini amalga oshirish guruh".					АС
Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.					
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата		
Директор.	Хакимов Ш.				
Г И П.	Шомуратов М.				
Исполн.	Норматов Р.				
Канализационная насосная станция. (КНС). №4.				Стadia	Лист
				Р.П.	Листов
				22	39
Схема армирование развертка наружных и внутренних сеток. Спецификация элементов приемный колодезь. Сечение. Примечание.				 ГУ «KOMMUNALNOYUNA ILMU-YU TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.	

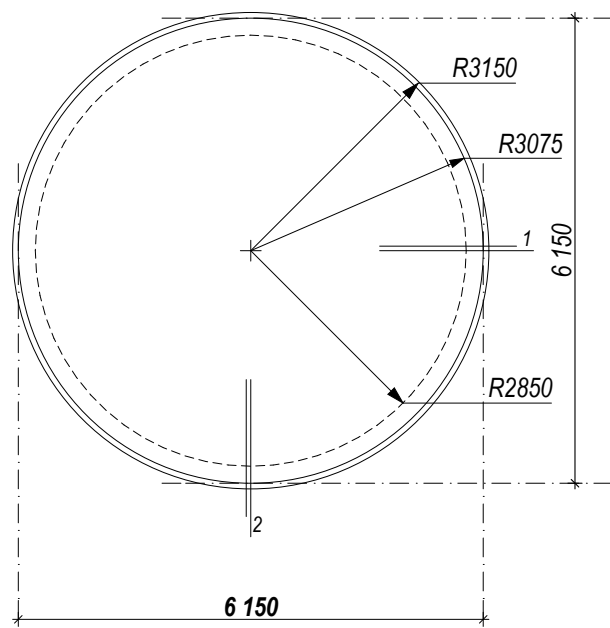
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата



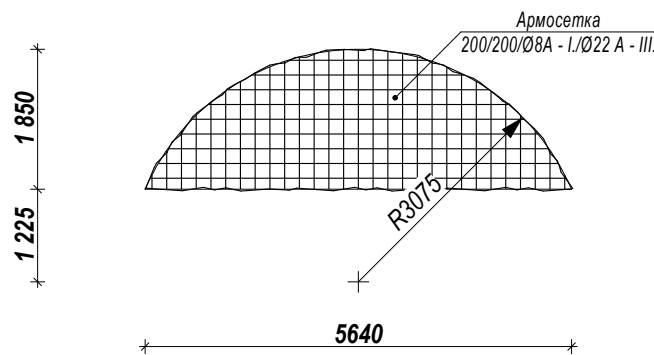
Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. поз.	Примечание.
ФБ - 1.		Опорное бетонное кольцо форшахты.	1.	-	433.53025 кг.
1.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø 8 А- III. L = 2 850 мм, шаг 300 мм. L = 367.65 мм.	1.	0.395 кг.	145.22175 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø 20 А - III. L = 25.80 мм.	3.	63.726 кг.	191.178 кг.
3.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø 8 А - I. L = 22.70 мм.	3.	8.9665 кг.	26.8995 кг.
4.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø 8 А - I. L = 28.10 мм.	2.	11.0995 кг.	22.199 кг.
5.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø 8 А - I. L = 29.60 мм.	2.	11.692 кг.	23.384 кг.
6.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø 8 А - I. L = 31.20 мм.	2.	12.324 кг.	24.648 кг.
7.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В15; Марка М200; W6 на сульфатостойком цементе.	1.	-	12.40 м³.
ОП - 1.		Опорное бетонное кольцо форшахты (Сборных ж.б опорных блоков).	9.		
1.		Бетон класс В15,0 на сульфат. цементе W6, объемом 0.24 м³ (600 кг).	9.	1.	2.16 м².
2.	ГОСТ 7 798 - 70*.	Болт М22. L = 220 мм с гайкой.	36.	0.83 кг.	29.88 кг.
Зд - 1.		Изделие закладной деталь. МН 403 - 1.	36.	1.93 кг.	69.48 кг.
1.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист размером 150 x 200 x 6 мм.	1.	1.41 кг.	1.41 кг.
2.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø 8 А - I. L = 660 мм.	2.	0.2607 кг.	0.5214 кг.
МС - 1.		Изделие соединительное.	36.	26.9925 кг.	971.73 кг.
1.	ГОСТ 103 - 76.	Полоса стальная горячекатаная 400 x 450 x 10 мм.	1.	14.13 кг.	14.13 кг.
2.	ГОСТ 8 509 - 72.	Уголки стальные горячекатаные равнополочные размером: 100 x 100 x 8 мм. L = 500 мм.	1.	6.125 кг.	6.125 кг.
3.	ГОСТ 8 509 - 72.	Уголки стальные горячекатаные равнополочные размером: 100 x 100 x 8 мм. L = 550 мм.	1.	6.7375 кг.	6.7375 кг.
Зд - 2.		Изделие закладной деталь. МН - 1.	10.	77.99691 кг.	779.9691 кг.
1.	ГОСТ 8 509 - 72.	Уголки стальные горячекатаные равнополочные размером: 160 x 160 x 12 мм. L = 2 100 мм.	1.	29.35 кг.	61.635 кг.
2.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист размером 150 x 150 x 10 мм.	7.	1.76625 кг.	12.36375 кг.
3.	ГОСТ 34 028 - 2016. (ГОСТ 5 781 - 82*).	Ø 10 А - III. L = 720 мм.	9.	0.44424 кг.	3.99816 кг.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.	
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата		
Директор.	Хакимов Ш.			Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия
Г И П.	Шомуратов М.				Лист
Исполн.	Норматов Р.				Листов
				Приемный колодец. Схема расположения опорных блоков и форшахты.	 ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.

План плит днища общий вид. М 1:100.



Поз. 2. (1 штук). Нижний армокаркас. М 1:100.



Поз. 1. Каркас плоский. М 1:50.

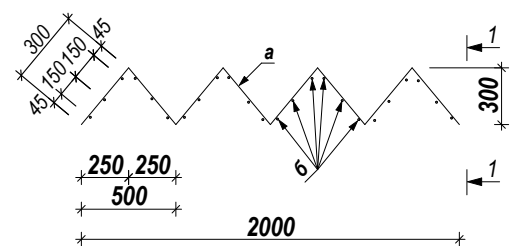
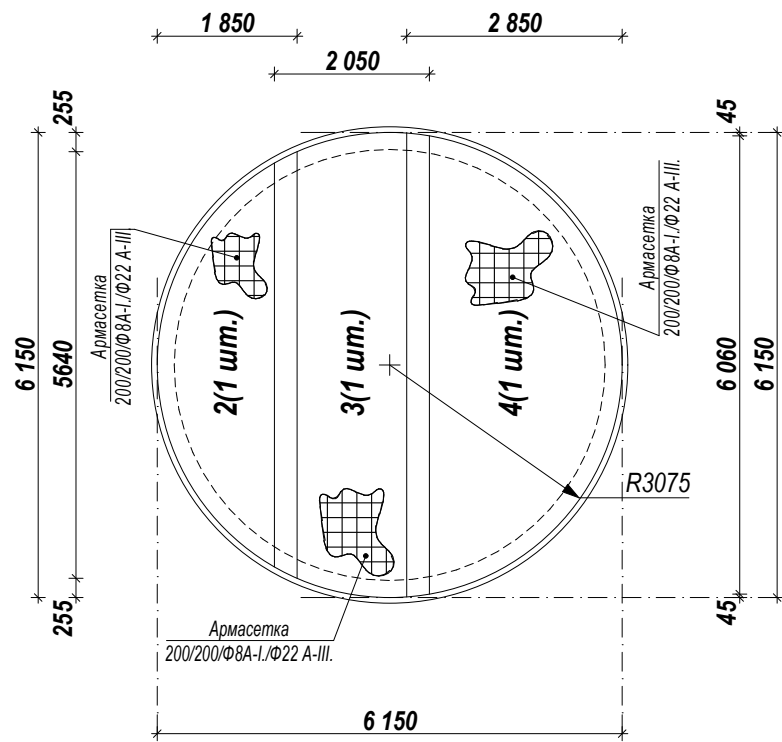
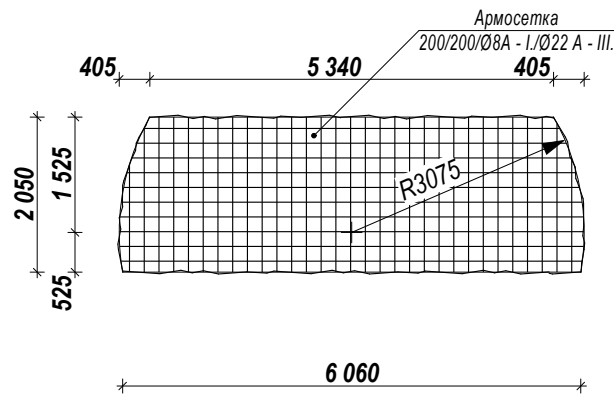


Схема расположения нижний арматуры. М 1:100.



Поз. 3. (1 штук). Нижний армокаркас. М 1:100.



Сечение 1 - 1. М 1:50.

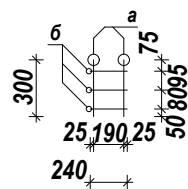
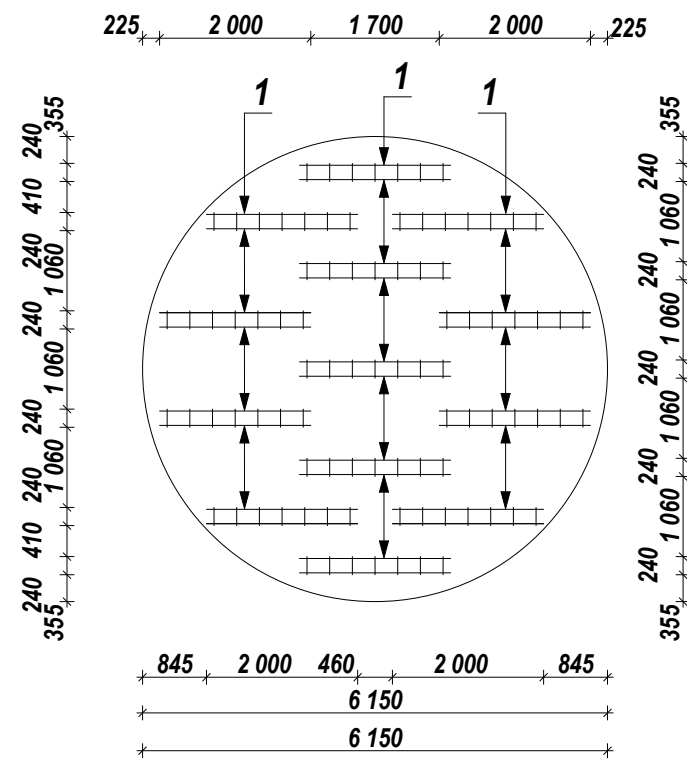
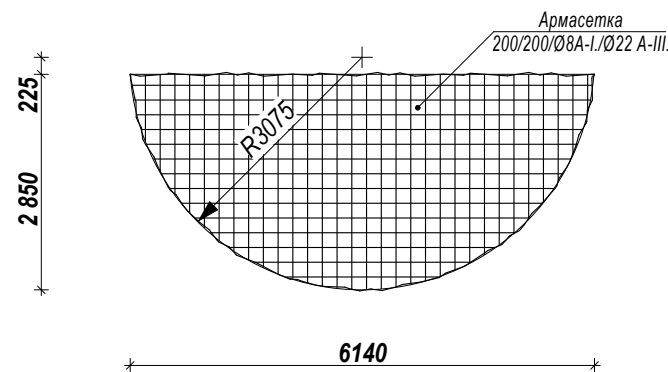


Схема расположения плоский каркасов. М 1:100.



Поз. 4. (1 штук). Нижний армокаркас. М 1:100.



Примечание.

- Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят:
 - для нижней - 45 мм.
 - для верхней - 35 мм.
- Арматуру, попадающую в прямки и патрубки, резать по месту.

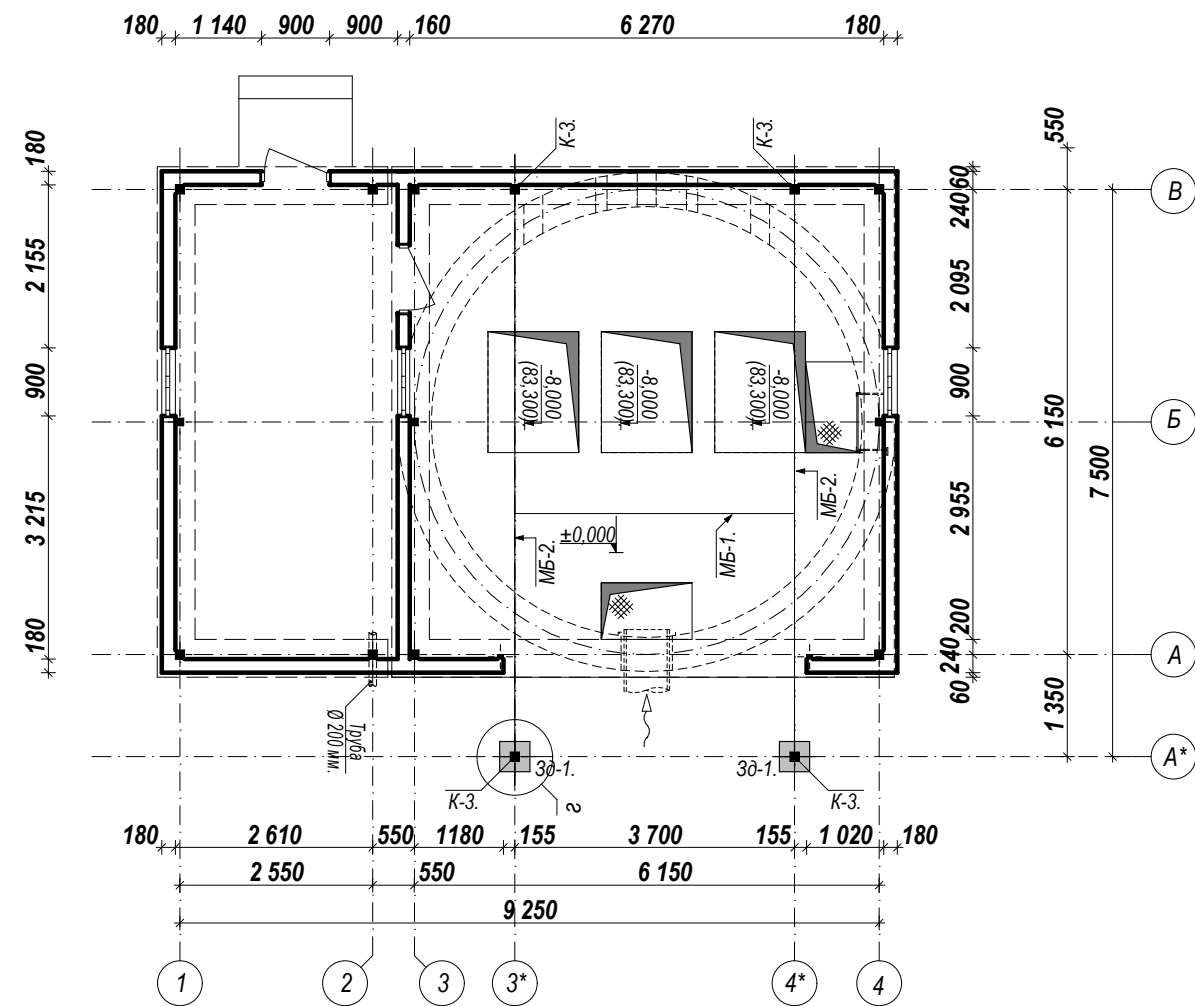
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".				
Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	АС
Директор.	Хакимов Ш.			
Г И П.	Шомуратов М.			
Исполн.	Норматов Р.			
Канализационная насосная станция. (КНС). №4.				Стадия
				Лист
				Листов
План плит днища общий вид. Схема расположения нижний арматуры. Схема расположения плоский каркасов. Сечение. Примечание.				Р.П.
				24
				39
				ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС			
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата					
Директор.	Хакимов Ш.			Канализационная насосная станция. (КНС). №4.		Стадия	Лист	Листов
Г И П.	Шомуратов М.					Р.П.	25	39
Исполн.	Норматов Р.							
				Нижняя зона армасетка. Верхняя зона армосетка. Спецификация элементов приемный колод есть. Примечание.			ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.	

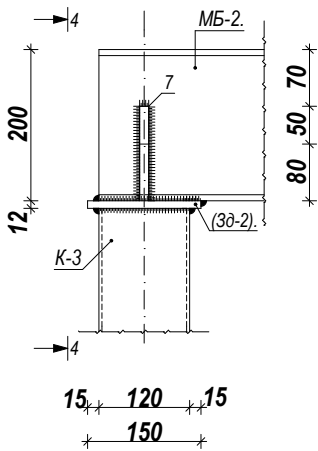
Схема расположения путей монорельсов. М 1:100.



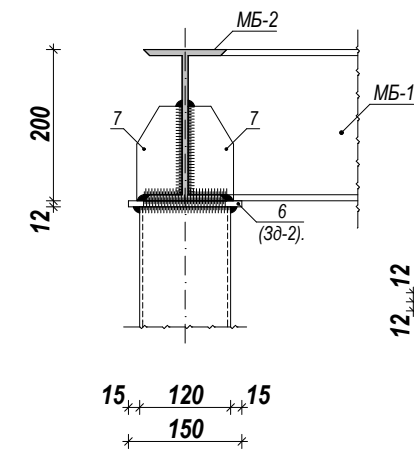
Ведомость элементов металлический изделия для тали.

Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. поз.	Примечание.
К - 3.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные: квадратные профильные трубы размером: 120 x 120 x 4 мм. L = 3 200 мм.	4.	45.60 кг.	182.40 кг.
3d - 1.		Закладной деталь.	4.	8.50 кг.	34.00 кг.
1.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист. размером 300 x 300 x 12 мм.	1.	8.50 кг.	8.50 кг.
3d - 2.		Закладной деталь.	4.	2.1195 кг.	8.478 кг.
1.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист. размером 150 x 150 x 12 мм.	1.	2.1195 кг.	2.1195 кг.
		Элементы для крепления.	8.	0.73476 кг.	5.87808 кг.
1.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист. размером 130 x 60 x 12 мм.	1.	0.73476 кг.	0.73476 кг.
		Элементы для крепления.	14.	1.1304 кг.	15.8256 кг.
1.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист. размером 150 x 80 x 12 мм.	1.	1.1304 кг.	1.1304 кг.
МБ - 1.	ГОСТ 8 239 - 56*.	Сталь прокатная. Двутавровые балки размером: N20. L = 3 900 мм.	1.	21.00 кг.	81.90 кг.
МБ - 2.	ГОСТ 8 239 - 56*.	Сталь прокатная. Двутавровые балки размером: N20. L = 15 200 мм.	1.	21.00 кг.	319.20 кг.
2.		Огрунтовка металлических поверхностей за один раз. Грунтовка ГФ - 021.			22.7848 м²
3.		Маслянная окраска металлических конструкций.			22.7848 м²

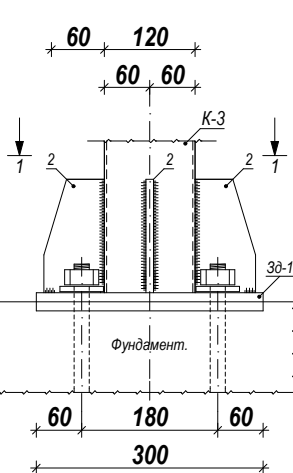
Узел - г. М 1:10.



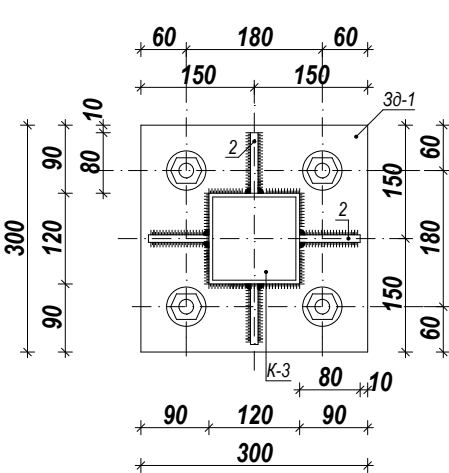
Сечение 4 - 4. М 1:10.



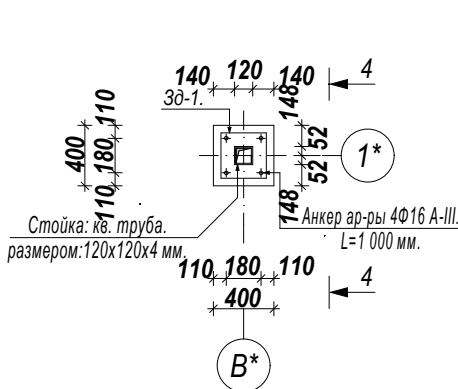
Узел - А*. М 1:10.



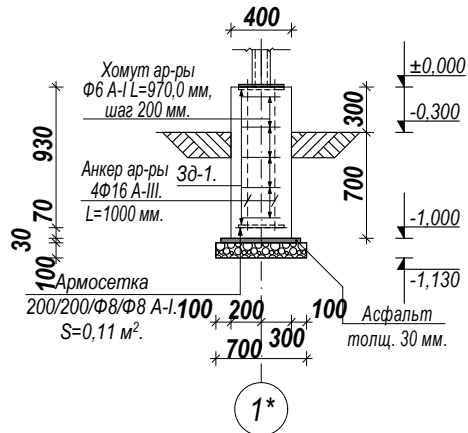
Сечение 1* - 1*. М 1:10.



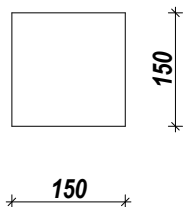
Узел "г". М 1:50.



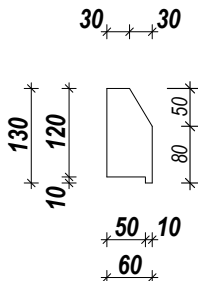
Сечение 4 - 4. М 1:50.



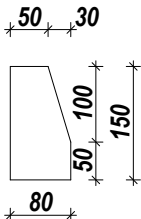
Поз. №6. М 1:10.



Поз. №7. М 1:10.

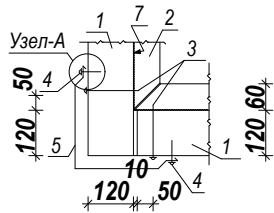


Поз. №2. М 1:10.



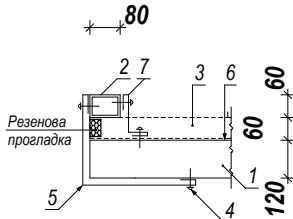
Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".				АС		
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.		
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	26
Г И П.	Шомуратов М.					39
Исполн.	Норматов Р.			План подвесных путей. Ведомость элементов металлический изделия для тали. Сечение. Примечание.		
				ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		

Сечение г - г. М 1:20.



- 2-2.
1. Стеновая панель.
 2. Металлоконструкция.
 3. Самосверляющий винт с шайбой для монтажа панелей SDT14 - А 19 - 5,5 х 160; шаг 400 мм.
 4. Фасонный элемент ФЭ - 5.
 5. Самосверляющий винт 4,2 х 13; шаг 300 мм для крепления фасонных элементов.
 6. Силиконовый герметик.
 7. Самоклеящаяся уплотнительная лента ЛБ 30 х 2.
 8. Самоклеящаяся уплотнительная лента ЛБ 30 х 2.
 8. Теплоизоляция (минвата Изол-Н).

Сечение ж - ж. М 1:20.

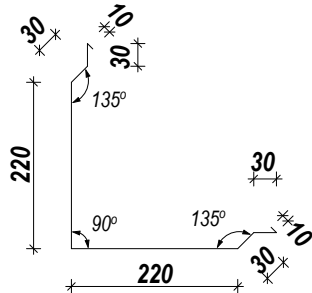


- ж-ж.
1. Стеновая панель.
 2. Металлоконструкция.
 3. Металлоконструкция.
 4. Самосверляющий винт 4,2х13; шаг 300 мм для крепления фасонных элементов.
 5. Фасонный элемент ФЭ-6.
 6. Силиконовый герметик.
 7. Самоклеящаяся уплотнительная лента ЛБ 30 х 2.
 7. Теплоизоляция (минвата Изол-Н).

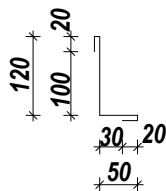
Ведомость элементов.

Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. поз.	Примечание.
СП - 1.		ПТСМА 4 040 х 1 190 х 100 - С (ОЦ) 0.5.	13.	107.21 кг.	1 393.73 кг.
СП - 2.	Технические условия ТШ 64 - 22 866 007- 01: 2 009.	ПТСМА 540 х 1 190 х 100 - С (ОЦ) 0.5.	3.	14.13 кг.	42.99 кг.
СП - 3.	Стеновая панел трехслойная со стальной	ПТСМА 4 980 х 1 190 х 120 - С (ОЦ) 0.5.	6.	132.15 кг.	792.90 кг.
СП - 4.	профилированной облицовкой с утеплителем	ПТСМА 4 630 х 1 190 х 100 - С (ОЦ) 0.5.	6.	122.87 кг.	737.22 кг.
СП - 5.	из минераловатных плит на базальтовой основе	ПТСМА 4 280 х 915 х 100 - С (ОЦ) 0.5.	2.	87.33 кг.	174.66 кг.
СП - 6.	толщиной 100 мм. Толщина облицовки - 0,5 мм	ПТСМА 4 280 х 795 х 100 - С (ОЦ) 0.5.	4.	75.87 кг.	303.48 кг.
		Всего.	1.	-	3 444.98 кг.
		Фасонные элементы.	1.	-	3 444.98 кг.
ФЭ - 1.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 х 260 мм. L = 32 720 мм.	1.	-	26.71 кг.
ФЭ - 2.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 х 201 мм. L = 28 800 мм.	1.	-	18.80 кг.
ФЭ - 3.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 х 290 мм. L = 28 800 мм.	1.	-	26.23 кг.
ФЭ - 4.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 х 170 мм. L = 28 800 мм.	1.	-	15.37 кг.
ФЭ - 5.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 х 580 мм. L = 16 160 мм.	1.	-	29.43 кг.
ФЭ - 6.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 х 180 мм. L = 16 160 мм.	1.	-	9.13 кг.
ФЭ - 7.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 х 330 мм. L = 7 000 мм.	1.	-	7.25 кг.
ФЭ - 8.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 х 210 мм. L = 7 000 мм.	1.	-	4.62 кг.

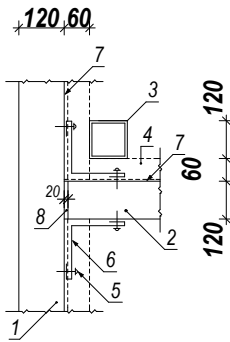
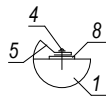
Поз. 5 Фасонный элемент ФЭ-5. М 1:10.



Поз. 7 Фасонный элемент ФЭ - 8. Сечение и - и. М 1:20. М 1:20.

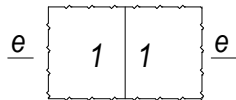


Узел - А. М 1:10.

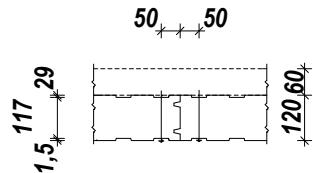


- и-и.
1. Стеновая панель.
 2. Стеновая панель.
 3. Металлоконструкция.
 4. Металлоконструкция.
 5. Самосверляющий винт 4,2х13; шаг 300 мм для крепления фасонных элементов.
 6. Фасонный элемент ФЭ-8.
 7. Силиконовый герметик.
 8. Самоклеящаяся уплотнительная Лента ЛБ30х2.
 8. Теплоизоляция (минвата Изол-Н).

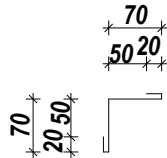
Сечение д - д. М 1:20.



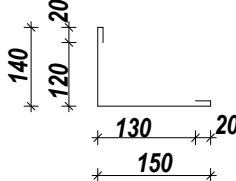
Сечение е - е. М 1:20.



Поз. 6. Фасонный элемент ФЭ - 6. М 1:10.



Поз. 5 Фасонный элемент ФЭ - 7. М 1:20.



д-д и е-е.

1. Стеновая панель.
2. Металлоконструкция.
3. Самосверляющий винт с шайбой для монтажа панелей SDT14-A19-5,5х160; шаг 400 мм.
4. ССамоклеящаяся уплотнительная лента ЛБ30х2.
5. Силиконовый герметик.

Примечание.

1. Размер на чертежах баны в мм.
2. Узлы крепления стеновых панелей типа ПТСМА 1190.120-С(ОЦ)0,6 разработаны в соответствии с решениями, принятыми в Технической информации Ти-084-08(09) "Панели металлические трехслойные с утеплителем из минеральной ваты на базальтовой основе ,Самара 2008(9) г."

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС		
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.			
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	28	39
Г И П.	Шомуратов М.						
Исполн.	Норматов Р.						
				Развертка стен. Сечение. Примечание.			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

Стена расположения металл конструкции. М 1:100.

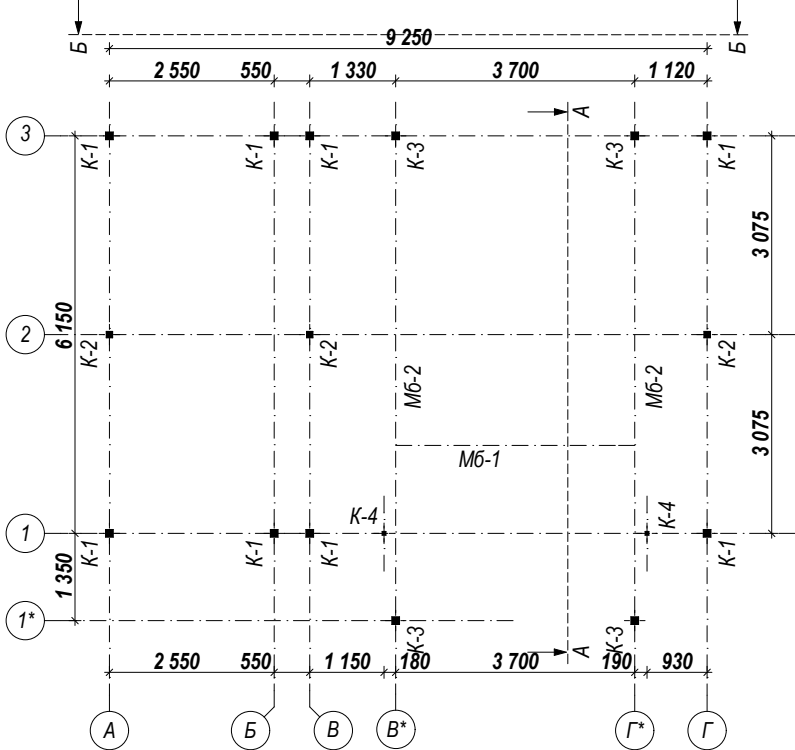
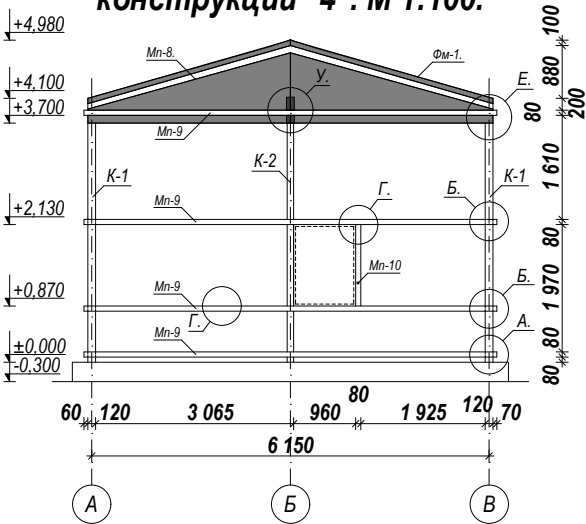


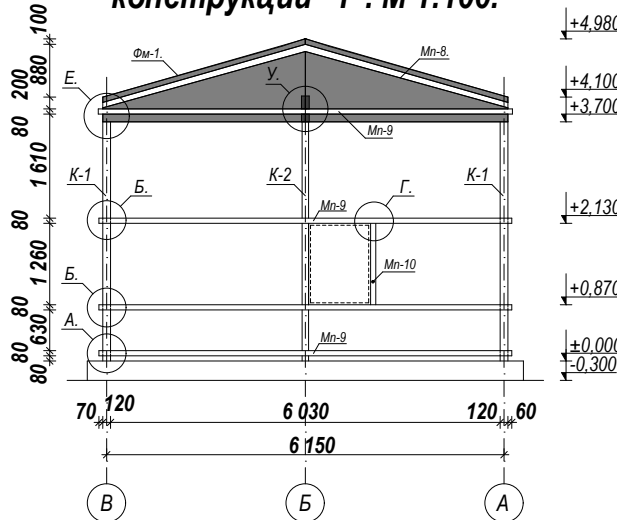
**Схема элементов металл
конструкции "4". М 1:100.**



Примечание.

1. Все соединения электросварные электродаты Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии.
4. Разделку кромок и заусубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы болжно быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очистки поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2х20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончания всех монтажных работ, цвет по усмотрению заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окислы и шлаков.

**Схема элементов металл
конструкции "1". М 1:100.**



Разрез А - А. М 1:100.

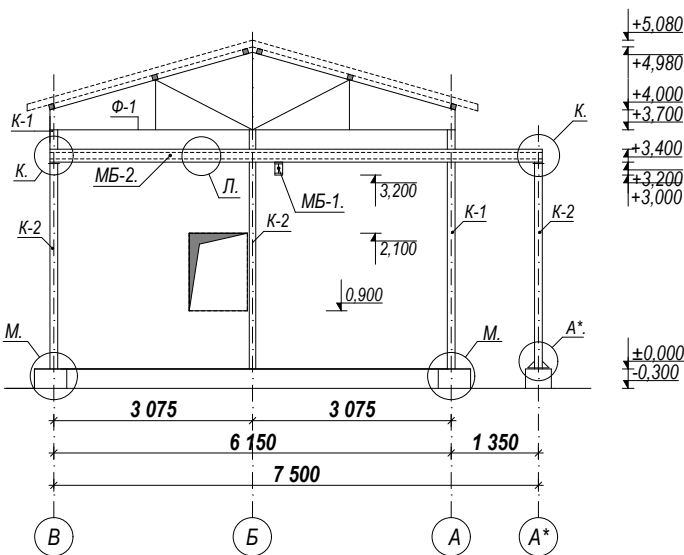


Схема элементов металл конструкции по оси "В". М 1:100.

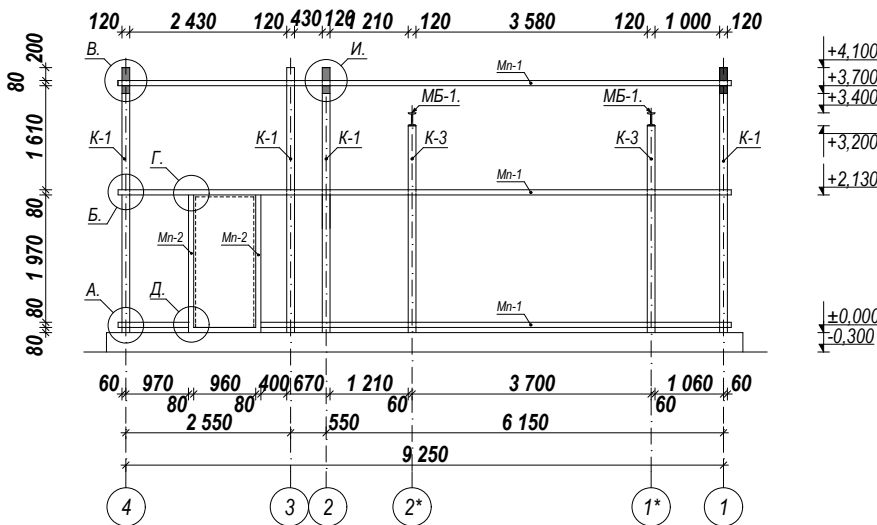
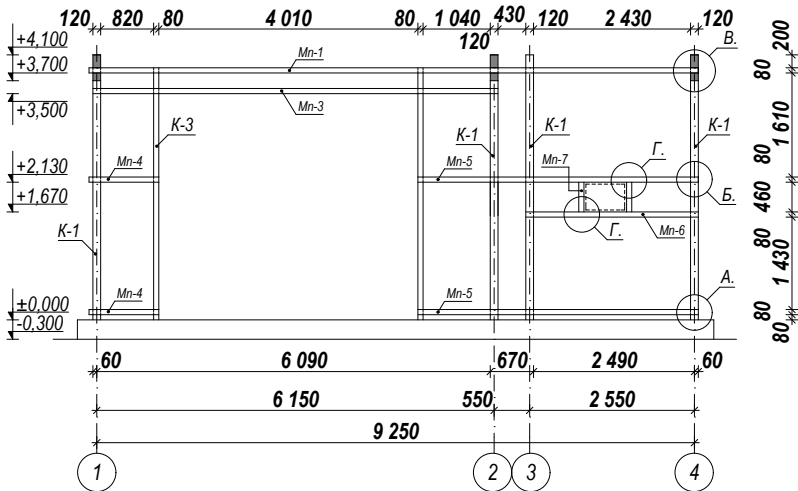
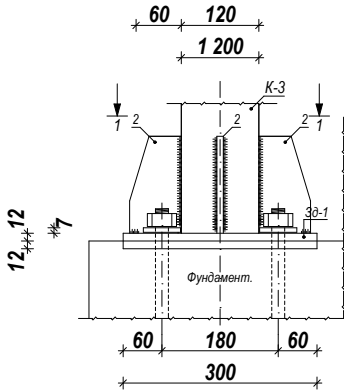


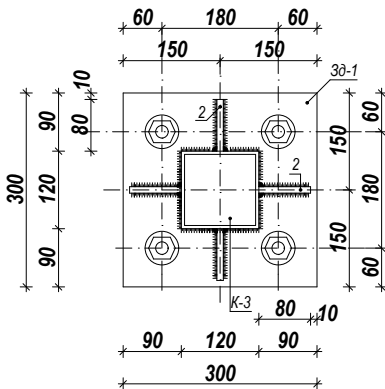
Схема элементов металл конструкции по оси "1". М 1:100.



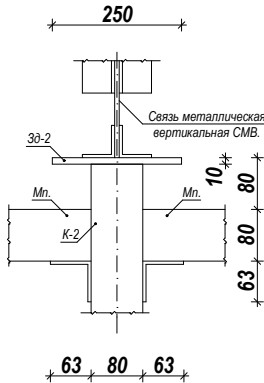
Узел-А*. М 1:10.



Сечение 1* - 1*. М 1:10.



Узел - У. М 1:10.



				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.	
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата		
Директор.	Хакимов Ш.			Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия
Г И П.	Шомуратов М.				Лист
Исполн.	Норматов Р.				Листов
				Р.П.	29
					39
				Стена расположения металл конструкции.	 ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.
				Стена расположения металл конструкции по осям.	
				Разрез. Примечание.	

[illegible]

Technical drawing of a rectangular plate. The overall dimensions are 120 (width) and 80 (height). The drawing shows a central rectangular hole with a width of 100 and a height of 63. The plate has a thickness of 10. The drawing includes labels for dimensions and features: 60, 120, 7, 63, 100, 10, 80, 63, 10, 1, K-1, and Mn. The drawing is a cross-section view, showing the internal structure of the plate. The central hole is labeled with a dashed line and a dimension of 1. The plate is labeled with a dimension of 1. The drawing is a technical drawing of a rectangular plate with dimensions and labels.

[illegible]

Technical drawing of a stepped shaft. The shaft has a total length of 180 units, divided into three segments of 50, 80, and 50 units. The diameter is 30 units for the outer section and 20 units for the inner section. The material is labeled Mn . The drawing shows a cross-section of the shaft with a central hole of diameter 20 units. The shaft is supported by two bearings, labeled 4 and 5. The dimensions are indicated by arrows and numbers: 50, 80, 50 for the lengths and 30, 20 for the diameters.

[illegible]

A diagram of a trapezoid. The top horizontal base is labeled 50. The bottom horizontal base is labeled 80. The left vertical side is labeled 100. The right side is a slanted line labeled 150. A vertical line segment is drawn from the bottom base to the slanted side, labeled 50.



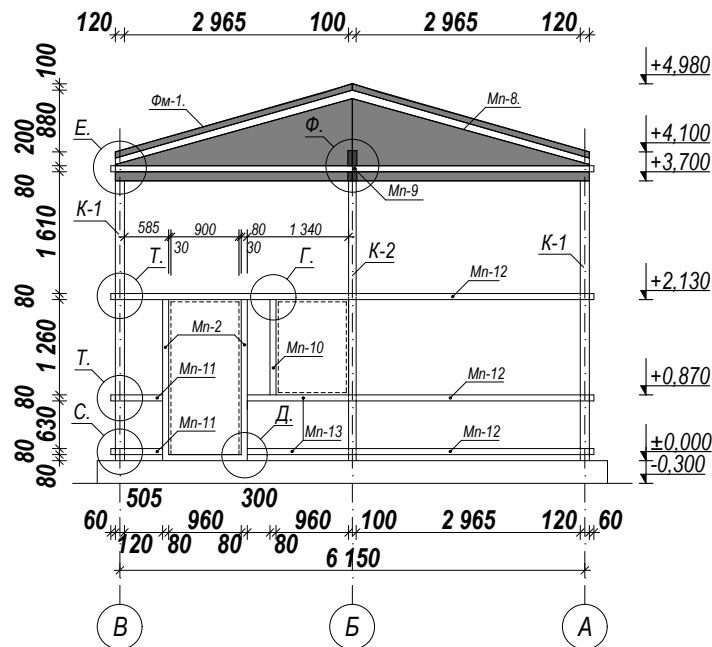
A square is shown with a side length of 150, indicated by a dimension line below the bottom side.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.	
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	
Директор.	Хакимов Ш.				
Г И П.	Шомуратов М.				
Исполн.	Норматов Р.				
				Разрез. Узелы. Сечение. Примечание.	

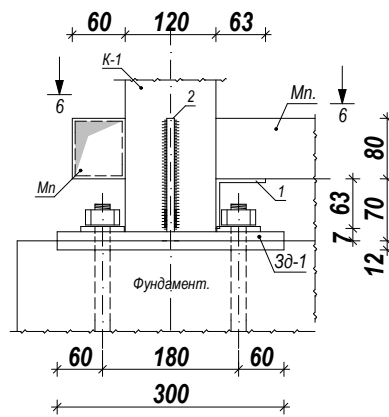
Стадия	Лист	Листов
Р.П.	30	39

	ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.
---	--

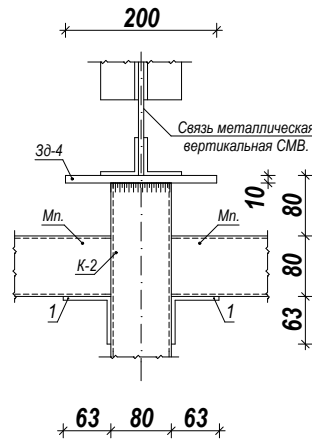
**Стена расположения металл
конструкции перегородки по оси "2". М 1:100.**



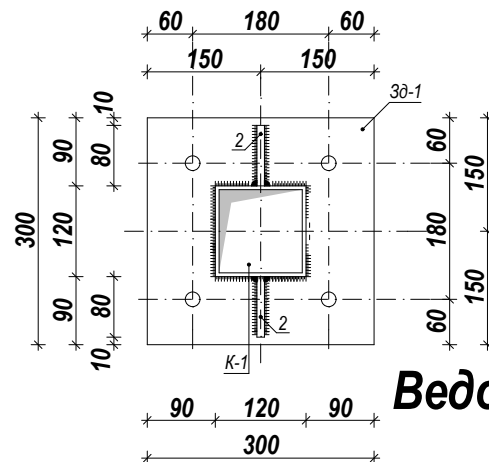
Узел - С. М 1:10.



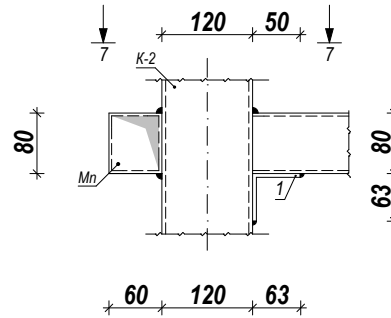
Узел - Ф. М 1:10.



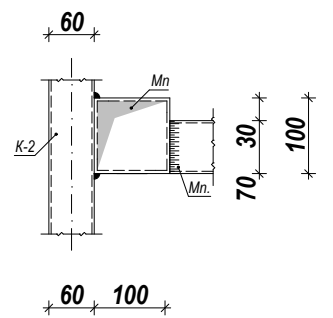
Сечение 6 - 6. М 1:10.



Узел - Т. М 1:10.



Сечение 7 - 7. М 1:10.



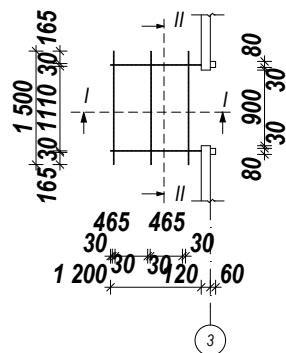
Ведомость элементов.

Ведомость элементов.

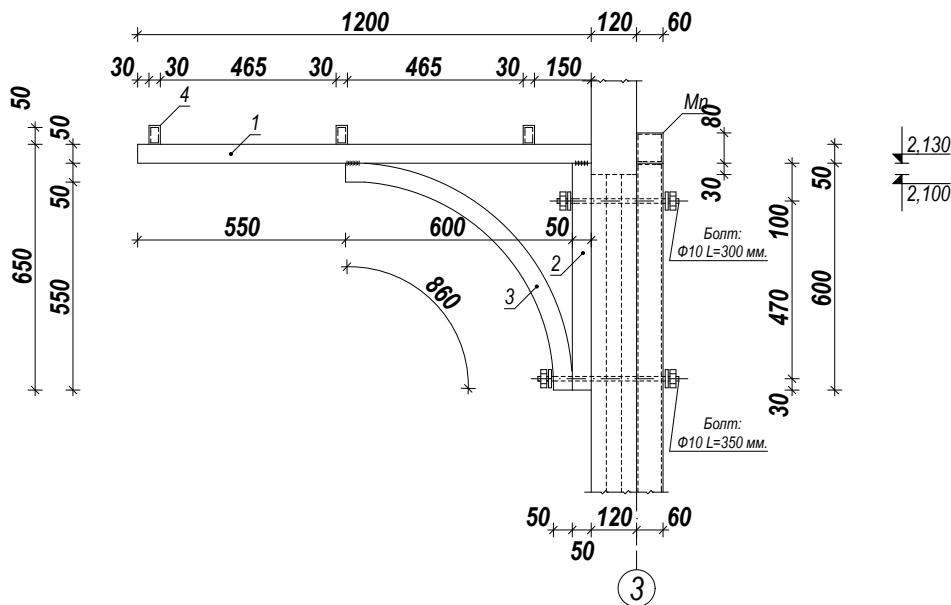
Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса ед. поз.	Примечание.
		Металлические прогоны.	1.	-	1 338.64 кг.
Mn - 1.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 9 430 мм.	4.	76.10 кг.	304.40 кг.
Mn - 2.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 2 130 мм.	4.	17.19 кг.	68.76 кг.
Mn - 3.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 6 270 мм.	1.	50.60 кг.	50.60 кг.
Mn - 4.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 1 080 мм.	2.	8.72 кг.	17.44 кг.
Mn - 5.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 4 340 мм.	2.	35.02 кг.	70.04 кг.
Mn - 6.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 2 670 мм.	1.	21.55 кг.	21.55 кг.
Mn - 7.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 460 мм.	2.	3.71 кг.	7.42 кг.
Mn - 8.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 3 260 мм.	6.	26.31 кг.	157.86 кг.
Mn - 9.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 6 390 мм.	9.	51.58 кг.	464.22 кг.
Mn - 10.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 1 260 мм.	5.	10.17 кг.	50.85 кг.
Mn - 11.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 505 мм.	2.	4.08 кг.	8.16 кг.
Mn - 12.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 2 965 мм.	4.	23.93 кг.	95.72 кг.
Mn - 13.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 80 х 60 х 4 мм. L = 1 340 мм.	2.	10.81 кг.	21.62 кг.
1.	Огрунтовка	металлических поверхностей за один раз. Грунтовка ГФ - 021.			33.172 м ²
2.		Маслянная окраска металлических конструкций.			33.172 м ²

Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. поз.	Примечание.
		Элементы для крепления.	1.	-	167.92 кг.
3д - 1.		Закладной деталь.	11.	8.50 кг.	93.50 кг.
1.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист. размером 300 x 300 x 12 мм.	1.	8.50 кг.	8.50 кг.
3д - 2.		Закладной деталь.	8.	5.90 кг.	47.20 кг.
1.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист. размером 250 x 250 x 12 мм.	1.	5.90 кг.	5.90 кг.
3д - 3.		Закладной деталь.	3.	3.77 кг.	11.31 кг.
1.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист. размером 200 x 200 x 12 мм.	1.	3.77 кг.	3.77 кг.
		Косынки металлические.	28.	1.13 кг.	31.64 кг.
1.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист. размером 80 x 150 x 12 мм.	1.	1.13 кг.	1.13 кг.
2.	Огрунтовка	металлических поверхностей за один раз. Грунтовка ГФ - 021.			2.902 м ²
3.		Маслянная окраска металлических конструкций.			2.902 м ²
		Элементы для крепления.	1.	-	69.367 кг.
1.	ГОСТ 8 639 - 82.	Сталь прокатная угловая равнобокая размером: 63 x 63 x 6 мм. L = 100 мм.	75.	0.57 кг.	42.75 кг.
2.	ГОСТ 8 639 - 82.	Сталь прокатная угловая равнобокая размером: 50 x 50 x 5 мм. L = 50 мм.	44.	0.20 кг.	8.80 кг.
3.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист. размером 60 x 150 x 12 мм.	6.	0.85 кг.	5.10 кг.
4.	ГОСТ 19 903 - 74.	Сталь лист. размером 90 x 125 x 12 мм.	12.	1.05975 кг.	12.717 кг.
5.	Огрунтовка	металлических поверхностей за один раз. Грунтовка ГФ - 021.			3.392 м ²
6.		Маслянная окраска металлических конструкций.			3.392 м ²
			Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".		
			АС		
			Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.		
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата		
Директор.	Хакимов Ш.			Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	
Г И П.	Шомуратов М.				
Исполн.	Норматов Р.				
				Схема элементов металл конструкции перегородке. Ведомость элементов.	
				 ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.	

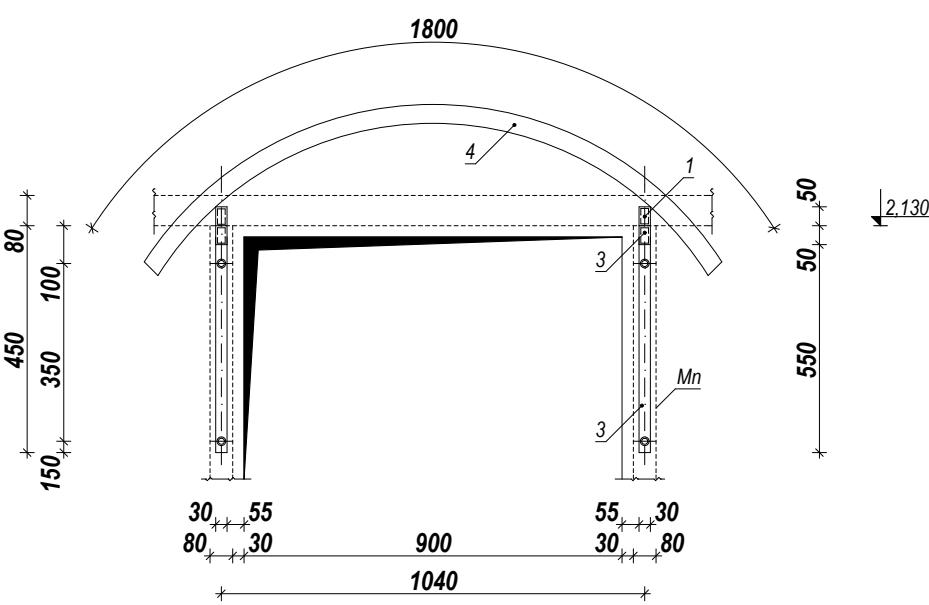
Фрагмент плана. М 1:100.



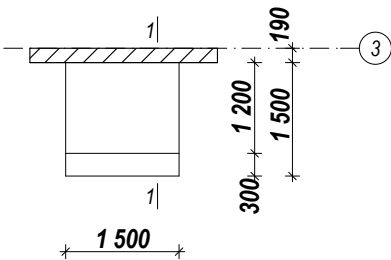
Разрез I - I. М 1:20.



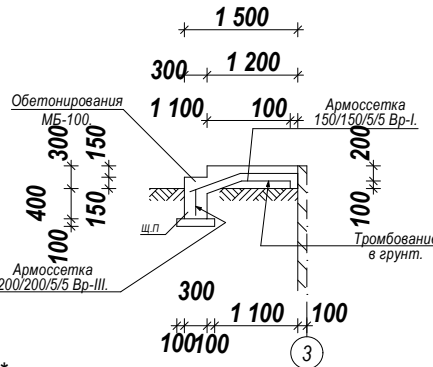
Разрез II - II. М 1:20.



Вид на плане. М1:100.
(Крыльцо № 1).



Сечение 1-1. М 1:100.



Ведомость элементов.

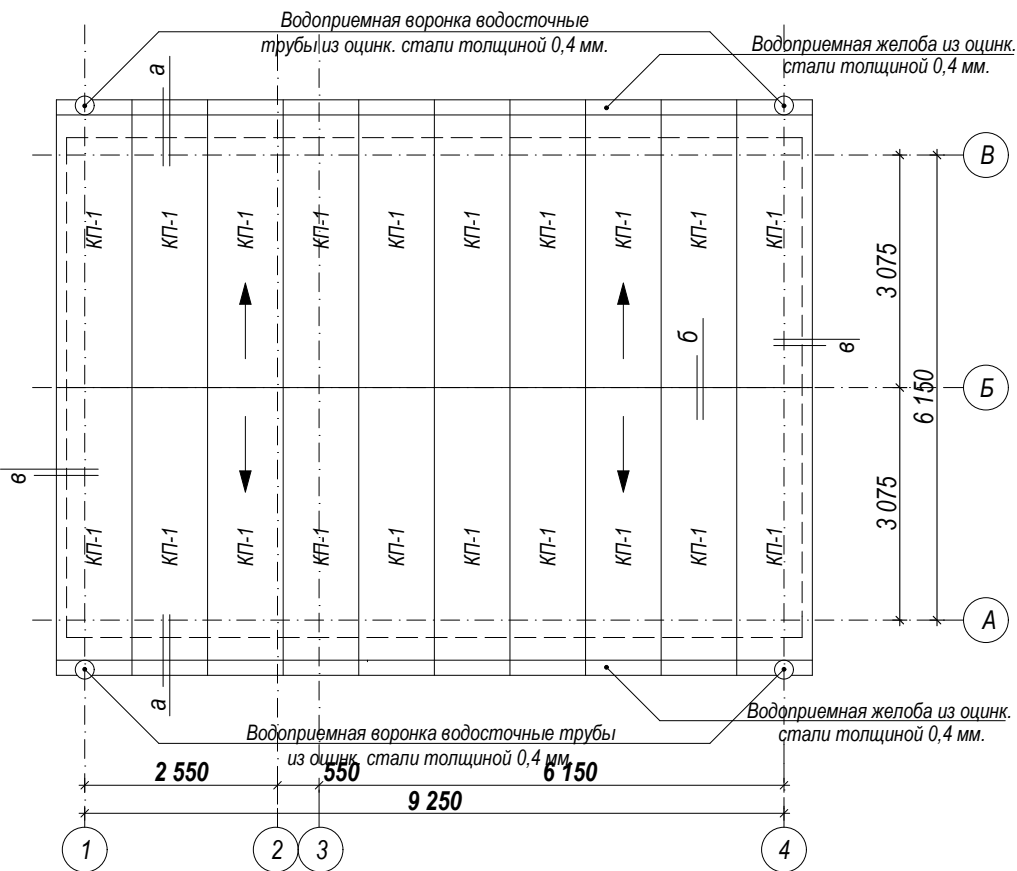
Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. поз.	Примечание.
		Металлические козырек.	1.	-	36.03 кг.
1.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 50 х 30 х 3 мм. L = 1 200 мм.	2.	4.03 кг.	8.06 кг.
2.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 50 х 30 х 3 мм. L = 600 мм.	2.	2.02 кг.	4.04 кг.
3.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 50 х 30 х 3 мм. L = 860 мм.	2.	2.89 кг.	5.78 кг.
4.	ГОСТ 8 639 - 82.	Стальные прямоугольные профильные трубы размером: 50 х 30 х 3 мм. L = 1 800 мм.	3.	6.05 кг.	18.15 кг.
5.	ГОСТ 24 045 - 94.	Профнастил толщиной 0.4 мм.	1.	-	2.60 м ² .
		Стяжные болты.	4.	0.345 кг.	1.38 кг.
1.	ГОСТ 7 798 - 74*. М 22.	Болт норм. точности двух сторон резба, Арматура гладкая: Ø10 А - I. L = 350 мм.	1.	0.22 кг.	0.22 кг.
2.	ГОСТ 5 915 - 74*.	Гайка шестигранная норм. точности, М 18.	2.	0.0515 кг.	0.103 кг.
3.	ГОСТ 11 371 - 78*.	Шайба, М 12.	2.	0.011 кг.	0.022 кг.
4.	Огрунтовка	металлических поверхностей за один раз. Грунтовка ГФ - 021.			11.78 м ²
5.		Маслянная окраска металлических конструкций.			11.78 м ²
		Крыльцо.	1.		
1.	ГОСТ 26 633 - 2 012. (ГОСТ 7473 - 94*).	Бетон кл В7.5; Марка М100.	1.	-	0.80 м ³ .
2.	ГОСТ 23 279 - 2 012.	Сетка 100/100/5/5. Вр-I. L=35.84 мм.	1.	-	5.56 кг.
3.	ГОСТ 8267 - 93.	Щебеночных подготовка толщ: 100мм.	1.	-	2.70 м ² . 0.27 м ³ .
4.		Бокавая гидроизоляция: обмазка горячим битумом мастикой за 2 раза.	1.	-	1.60 м ² .

Примечание.

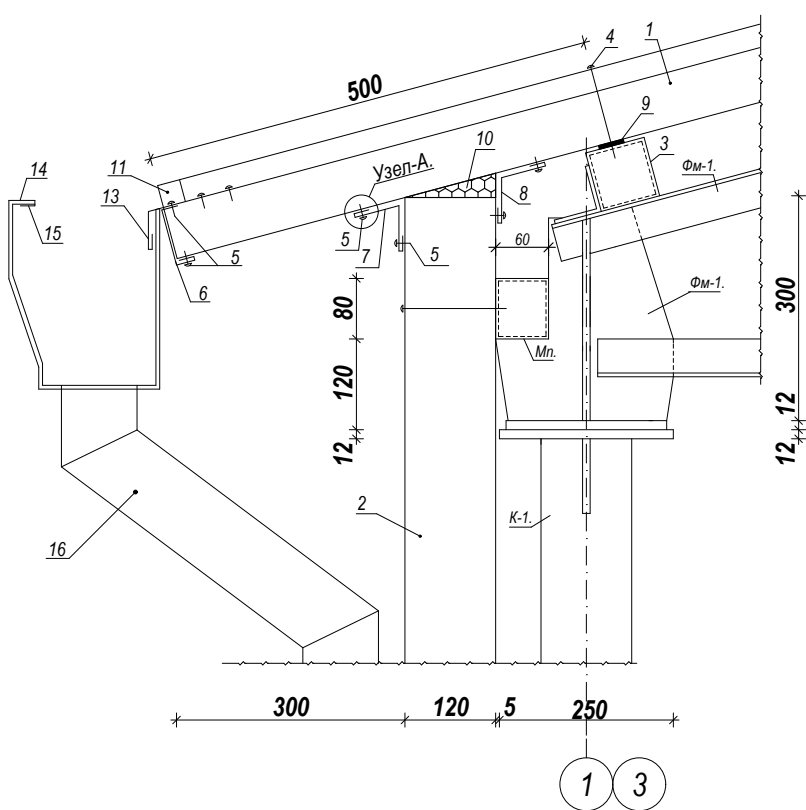
- Все соединения электросварные электродаты Э - 46а по ГОСТу 9 467 - 75*.
- Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3. 03. 02 - 96 "Правила производства и приемка работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97 - 63 ГМСС, КМК 3.04.02 - 97, "Защита стальных констукций и сооружений от коорозии.
- Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6 713-70, ГОСТ 5 264 - 80,ГОСТ 11 534 - 75.
- Сварные швы болжно быть равнопрочные основному металлу.
- Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
- Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2 х 20 мм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончание всех монтажных работ, цвет по усмотрение заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окалины и шлаков.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".			АС
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.			
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	32	39
Г И П.	Шомуратов М.						
Исполн.	Норматов Р.			Козырек. Крыльцо. Ведомость элементов.			

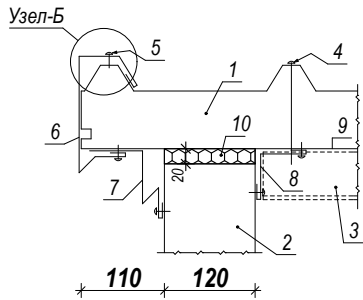
План кровли. М 1:100.



Сечение а - а. М 1:10.



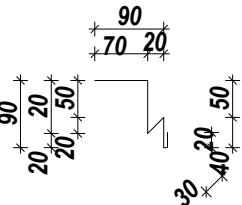
Сечение в - в. М 1:10.



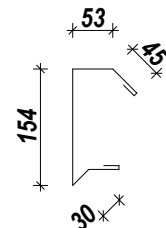
Поз. № 6. Фасонный элемент ФЭ - 5. М 1:10.



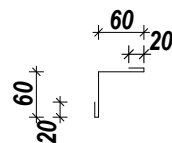
Поз. №7. Фасонный элемент ФЭ - 7. М 1:10.



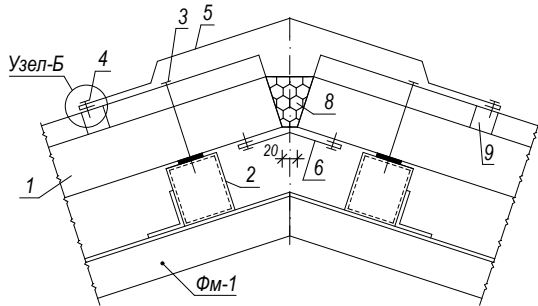
Поз. №6 . Фасонный элемент. ФЭ - 6. М 1:10.



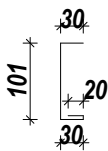
Поз. №8. Фасонный элемент. ФЭ - 8. М 1:10.



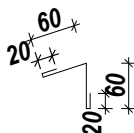
Сечение б - б. М 1:10.



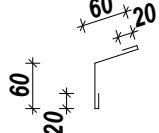
Поз. №6. Фасонный элемент. ФЭ - 1. М 1:10.



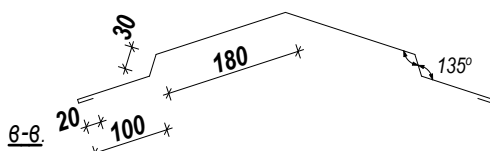
Поз. № 7. Фасонный элемент. ФЭ - 2. М 1:10.



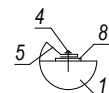
Поз. № 8. Фасонный элемент. ФЭ - 3. М 1:10.



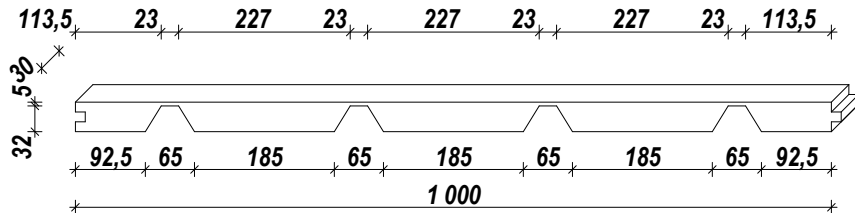
Поз. № 2. Фасонный элемент. ФЭ - 4. М 1:10.



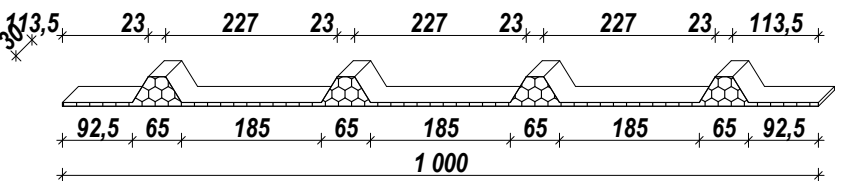
Узел - А. М 1:10.



Поз. 9. Уплотнитель профилеобразный верхний. М 1:10. (для уплотнения наружной поверхности профилированной облицовки кровельной панели).



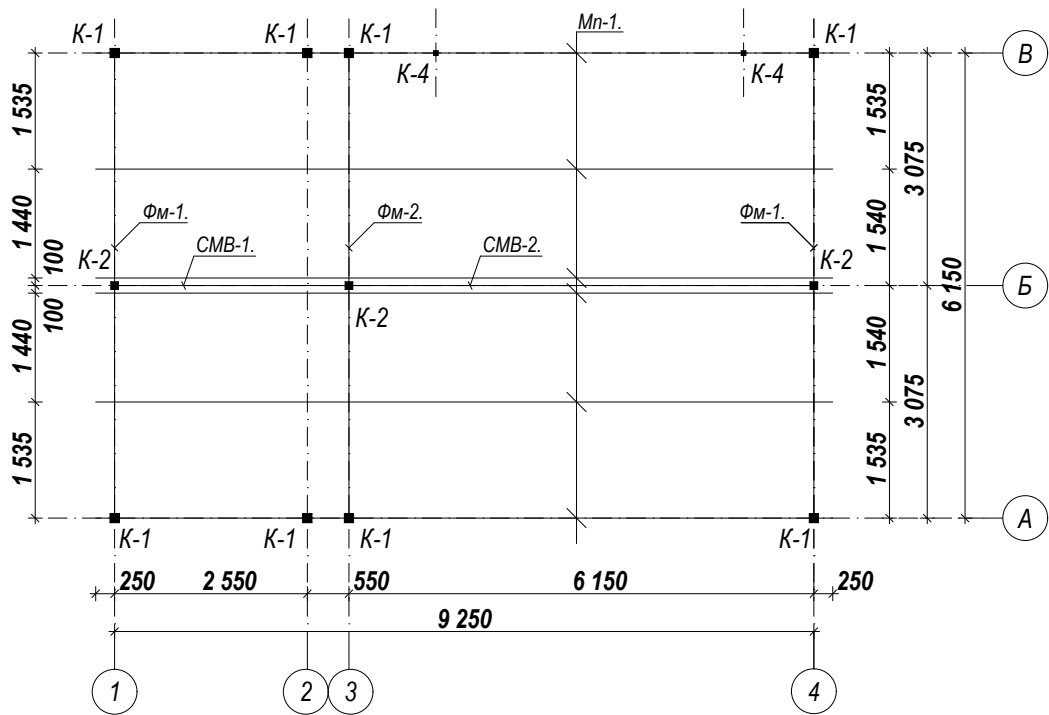
Поз. 11. Уплотнитель профилеобразный верхний. М 1:10. (для уплотнения внутренней поверхности профилированной облицовки кровельной панели).



1. Кровельная сэндвич панель.
2. Стеновая сэндвич панель.
3. Металлоконструкция.
4. Самосверляющий винт с шайбой для монтажа панелей SDT 14 - A19 -5.5 x 160; шаг 400 мм.
5. Самосверляющий винт 4,2 x 13; шаг 300 мм для крепления фасонных элементов.
6. Фасонный элемент ФЭ-1.
7. Фасонный элемент ФЭ-2.
8. Фасонный элемент ФЭ-3.
9. Самоклеящаяся уплотнительная Лента ЛБ30х2.
10. Теплоизоляция (минвата Изол-Н).
11. Профильный уплотнительный элемент внутренний (ПУВ).
12. Силиконовый герметик. Самоклеящаяся уплотнительная лента ЛБ30х2.
13. Нащельник НЩ-1.
14. Держатель желоба; шаг 500 мм.
15. Желоб водосточный.
16. Труба водосточная Ф100 мм.
1. Кровельная сэндвич панель.
2. Металлоконструкция.
3. Самосверляющий винт с шайбой для монтажа панелей SDT14-A19-5,5x160; шаг 400 мм.
4. Самосверляющий винт 4,2x13; шаг 300 мм для крепления фасонных элементов.
5. Фасонный элемент ФЭ-6.
6. Фасонный элемент ФЭ-7.
7. Фасонный элемент ФЭ-8.
8. Самоклеящаяся уплотнительная Лента ЛБ30х2.
9. Теплоизоляция (минвата Изол-Н).

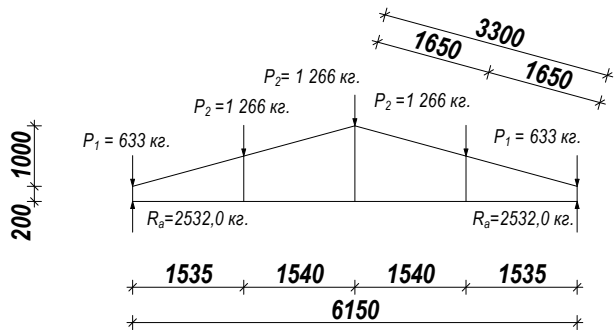
Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".				АС		
Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.						
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	33
Г И П.	Шомуратов М.					39
Исполн.	Норматов Р.					
План кровли. Сечение.				ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		

Мантажная схема металл конструкции для покрытия. М1:100.



Ведомость элементов.

Схема нагрузок и усилию в стержнях. М1:100.



Примечание.

1. Все соединения электросварные электродаты Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных констукций и сооружений от коорозии.
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ5264-80,ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы болжно быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2х20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончание всех монтажных работ, цвет по усмотрение заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окалины и шлаков.

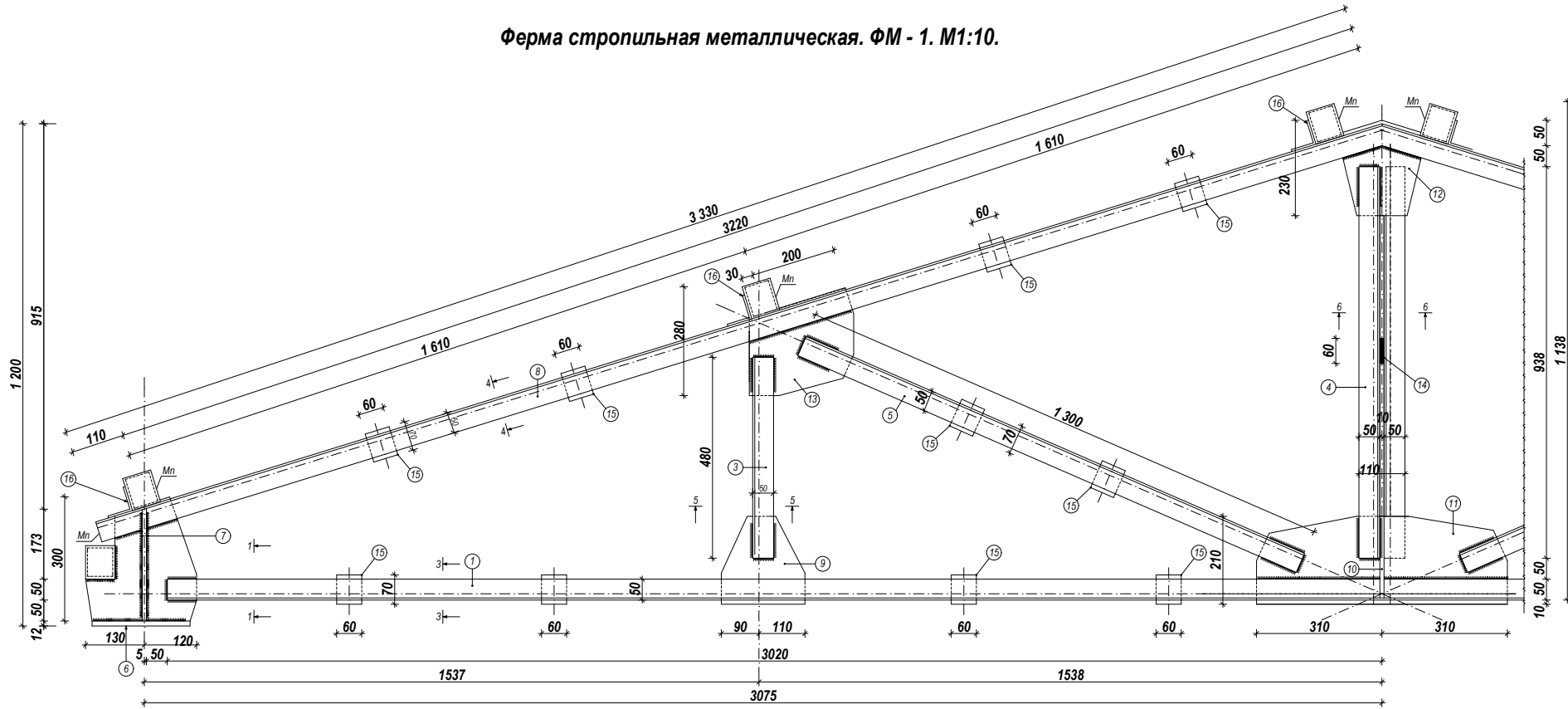
Ведомость элементов.

Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. поз.	Примечание.
	Технические условия TSH 64-22866007-01:2009.				
КП - 1.	Кровельная панел трехслойная со стальной профилированной облицовкой с утеплителем из минераловатных плит на базальтовой основе толщиной 100 мм. Толщина облицовки 0.5 мм.	ПТКМА 3 800 x 1 000 x 100 - С (ОЦ) 0.5.	20.	76.40 кг.	1 528.00 кг.
		Всего.	1.	-	1 528.00 кг.
		Фасонные элементы.	1.	-	3 444.98 кг.
ФЗ - 1.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 x 181 мм. L = 20 000 мм.	1.	-	11.37 кг.
ФЗ - 2.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 x 160 мм. L = 19 460 мм.	1.	-	9.78 кг.
ФЗ - 3.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 x 160 мм. L = 18 740 мм.	1.	-	9.41 кг.
ФЗ - 4.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 x 660 мм. L = 10 000 мм.	1.	-	20.72 кг.
ФЗ - 5.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 x 180 мм. L = 9 760 мм.	1.	-	5.52 кг.
ФЗ - 6.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 x 362 мм. L = 14 500 мм.	1.	-	16.48 кг.
ФЗ - 7.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 x 230 мм. L = 14 500 мм.	1.	-	10.47 кг.
ФЗ - 8.	ГОСТ 19 904 - 74*.	Сталь: лист оцинкованный: разм: 0.4 x 180 мм. L = 13 280 мм.	1.	-	7.51 кг.
1.		Уплотнитель профилеобразный нижний.	1.	-	20 мм.
2.		Уплотнитель профилеобразный верхний.	1.	-	20 мм.
3.		Водосточные труба Ø 150 мм из оцинковых лист толщиной 0.4 мм.	4.	4.40 мм.	17.60 мм.
4.		Желоб водосточный из оцинковых лист толщиной 0.4 мм.	1.	-	20 мм.

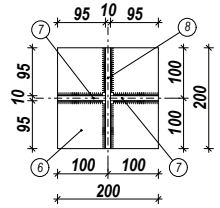
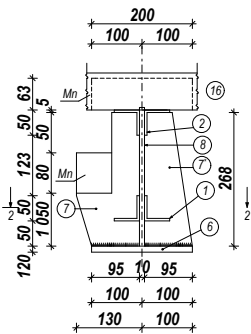
Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса. ед. поз.	Примечание.
ФМ - 1.	см: АС - ...	Ферма металлическая. L = 6 150 мм.	2.	204.66 кг.	409.32 кг.
ФМ - 1.	см: АС - ...	Ферма металлическая. L = 6 150 мм.	1.	201.34 кг.	201.34 кг.
СВМ - 1.	см: АС - ...	Связь металлическая вертикальная. L = 2 490 мм.	1.	120.24 кг.	120.24 кг.
СВМ - 2.	см: АС - ...	Связь металлическая вертикальная. L = 6 090 мм.	1.	203.97 кг.	203.97 кг.
МП - 1.	см: АС - ...	Металлической прогон: из стальных прямоугол труб: размером 80 x 60 x 4 мм. L = 9 750 мм.	6.	78.68 кг.	472.08 кг.
1.		Огрунтовка металлических поверхностей за один раз. Грунтовка ГФ - 021.			14.20 м²
2.		Маслянная окраска металлических конструкций.			14.20 м²

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".			АС
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.			
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	34	39
Г И П.	Шомуратов М.						
Исполн.	Норматов Р.			Ведомость элементов. Монтажная схема металл конструкции для покрытия. Спецификация элементов.		ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.	

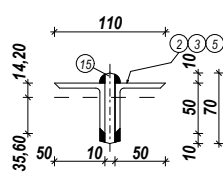
Ферма стропильная металлическая. ФМ - 1. М1:10.



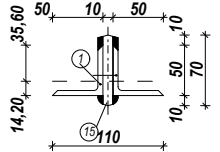
Сечение 1 - 1. М 1:10. Сечение 2 - 2. М 1:10.



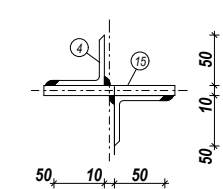
**Сечение 4 - 4, 5 - 5,
7 - 7. М 1:5.**



Сечение 3 - 3. М 1:5.



Сечение 6 - 6. М 1:5



Примечание.

1. Все соединения электросварные электроды Э-46а по ГОСТ 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изогловение конструкций производить в соответствии с КМХ 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМХ 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии."
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы должны быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе-изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска двумя слоями эмалы ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2x20 мкм). Окраска вторым слоем эмала производится после окончания всех монтажных работ, цвет по усмотрению заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окислы и шлаков.

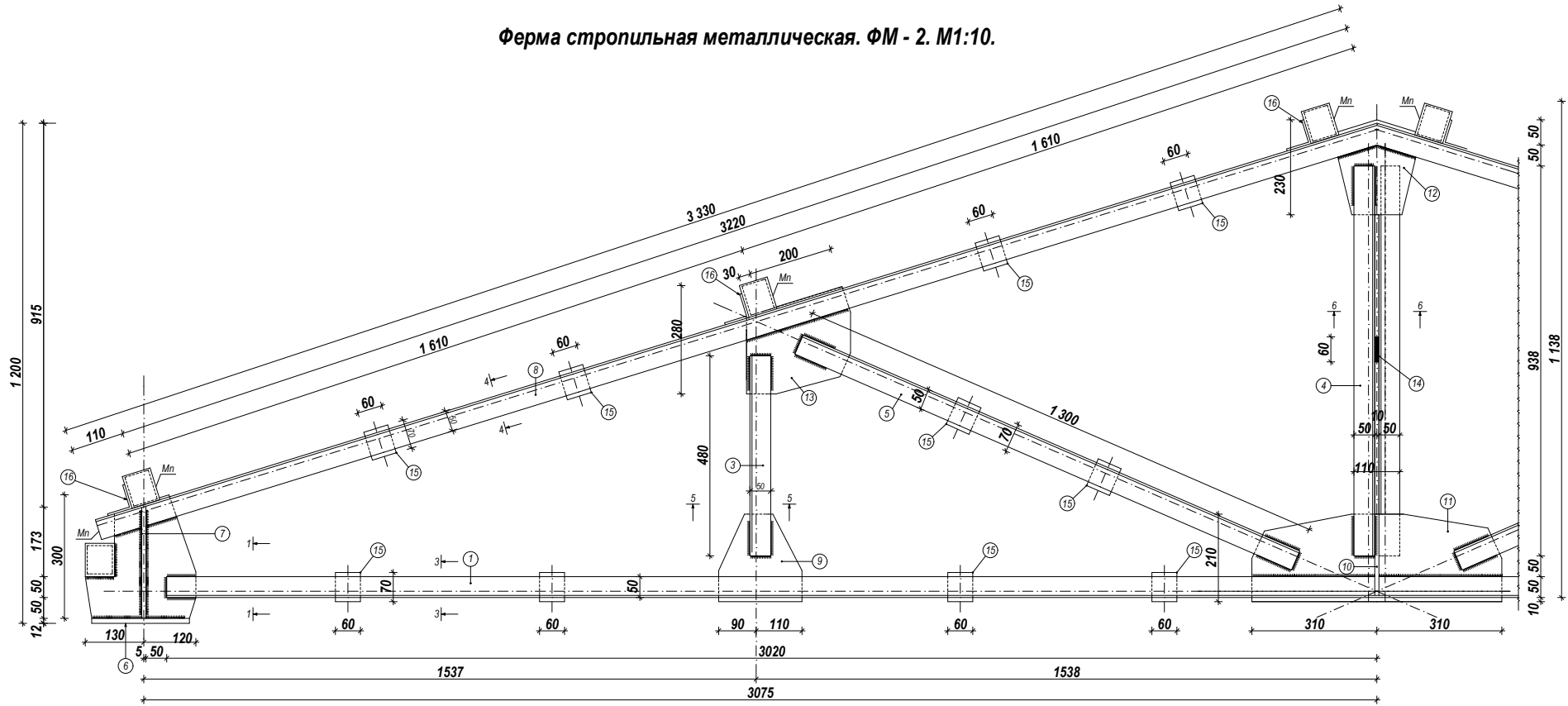
Спецификация элементов ФМ - 1.

№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина, мм.	Кол. шт.	Масса, ед. кг.	Масса, общ. кг.	Примечание.
		ФМ-1.	6150,0.	2.	204,66.	409,32кг.	
		<u>Поясу.</u>		1.	96,59.	<u>96,59.</u>	
1.	ГОСТ 8509-86.	Нижний пояс 2L50х50х5.	12300,0.	1.	46,37.		
2.	ГОСТ 8509-86.	Верхний пояс 2L50х50х5.	13320,0.	1.	50,22.		
		<u>Стойки.</u>		1.	14,31.	<u>14,31.</u>	
3.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50х50х5.	480,0.	4.	1,8096.	7,24.	
4.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50х50х5.	938,0.	2.	3,53626	7,07.	
		<u>Подкосы.</u>		1.	19,60.	<u>19,60.</u>	
5.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50х50х5.	2600,0.	2.	9,80.	19,60	
		<u>Фасонки.</u>		1.	61,19.	<u>61,19.</u>	
6.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t12	200х200.	2.	3,77.	7,54.	
7.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	125х268.	2.	2,63.	5,26.	
7.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	95х268.	2.	2,0.	4,0.	
8.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	250х300.	2.	5,89.	11,78.	
9.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	200х210.	2.	3,30.	6,60.	
10.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	125х210.	1.	2,06.	2,06.	
11.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	620х210.	1.	10,22.	10,22.	
12.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	200х230.	1.	3,61.	3,61.	
13.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	230х280.	2.	5,06.	10,12	
		<u>Прокладки.</u>		1.	7,21.	<u>7,21.</u>	
14.	ГОСТ 19903-74.	Прокладки t10	60х130.	1.	0,61.	0,61.	
15.	ГОСТ 19903-74.	Прокладки t10	60х70.	20.	0,33.	6,60.	
		<u>Элемент для крепления.</u>		1.	5,76.	<u>5,76.</u>	
16.	ГОСТ 8509-86.	L63х63х5.	200,0.	6.	0,96.	5,76.	
		Окраска масляная краска за 2 раза.		1.	-	12,0 м².	

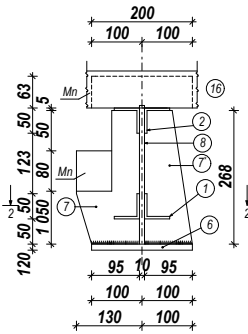
				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzilmasini investitsiyalar banki ishtirokidagi o'ta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruh".	AC			
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата					
Директор.	Хакимов Ш.			Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов	
Г И П.	Шомиратов М.				Р.П.	35	39	
Исполн.	Норматов Р.							
				Ферма стропильная металлическая. ФМ - 1. Сечения. Спецификация элементов ФМ - 1.	ГУ «KOMMUNAL LOYHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.			
				Примечание.				

Ине. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

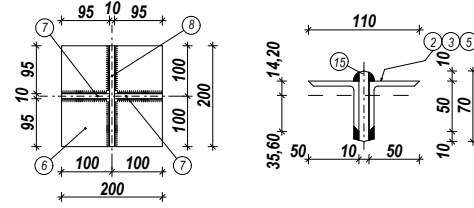
Ферма стропильная металлическая. ФМ - 2. М1:10.



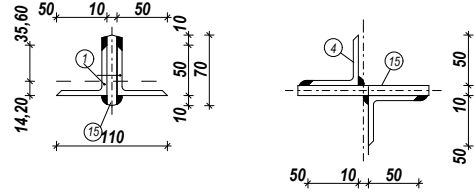
Сечение 1 - 1. М 1:10. Сечение 2 - 2. М 1:10.



Сечение 4 - 4, 5 - 5, 7 - 7. М 1:5.



Сечение 3 - 3. М 1:5. Сечение 6 - 6. М 1:5.



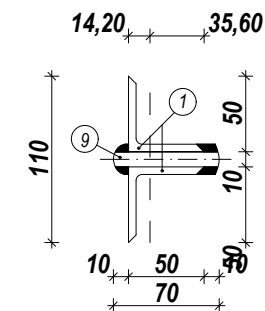
- Примечание.**
- Все соединения электросварные электродаты Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
 - Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
 - Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемки работ. Металлические Конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии."
 - Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ5264-80, ГОСТ 11534-75.
 - Сварные швы болжно быть равнопрочные основному металлу.
 - Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-82-третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
 - Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2х20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончание всех монтажных работ, цвет по усмотрению заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окалины и шлаков.

Спецификация элементов ФМ - 2.

№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина. мм.	Кол. шт.	Масса. ед. кг.	Масса. общ. кг.	Примечание.
		ФМ-2.	6150.0.	1.	204.66.	204.66 кг.	
		Поясы.		1.	96.59.	96.59.	
1.	ГОСТ 8509-86.	Нижний пояс 2L50x50x5.	12300.0.	1.	46.37.		
2.	ГОСТ 8509-86.	Верхний пояс 2L50x50x5.	13320.0.	1.	50.22.		
		Стойки.		1.	14.31.	14.31.	
3.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	480.0.	4.	1.8096.	7.24.	
4.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	938.0.	2.	3.53626	7.07.	
		Подкосы.		1.	19.60.	19.60.	
5.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	2600.0.	2.	9.80.	19.60	
		Фасонки.		1.	61.19.	61.19.	
6.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t12	200x200.	2.	3.77.	7.54.	
7.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	125x268.	2.	2.63.	5.26.	
7'.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	95x268.	2.	2.0.	4.0.	
8.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	250x300.	2.	5.89.	11.78.	
9.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	200x210.	2.	3.30.	6.60.	
10.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	125x210.	1.	2.06.	2.06.	
11.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	620x210.	1.	10.22.	10.22.	
12.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	200x230.	1.	3.61.	3.61.	
13.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10	230x280.	2.	5.06.	10.12.	
		Прокладки.		1.	7.21.	7.21.	
14.	ГОСТ 19903-74.	Прокладки t10	60x130.	1.	0.61.	0.61.	
15.	ГОСТ 19903-74.	Прокладки t10	60x70.	20.	0.33.	6.60.	
		Элемент для крепления.		1.	5.76.	5.76.	
16.	ГОСТ 8509-86.	L63x63x5.	200.0.	6.	0.96.	5.76.	
		Окраска масляная краска за 2 раза.		1.	-	6.0 м².	

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'ta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.	
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия Лист Листов
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П. 36 39
Г И П.	Шомуратов М.				
Исполн.	Норматов Р.				
				Ферма стропильная металлическая. ФМ - 2. Сечения. Спецификация элементов ФМ - 2. Примечание.	ГУ «КОММУНАЛ ЛОЙНА ИЛМИЙ-ТАДҚИҚОТ ИНСТИТУТИ» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.

Сечение 2 - 2. М 1:5.

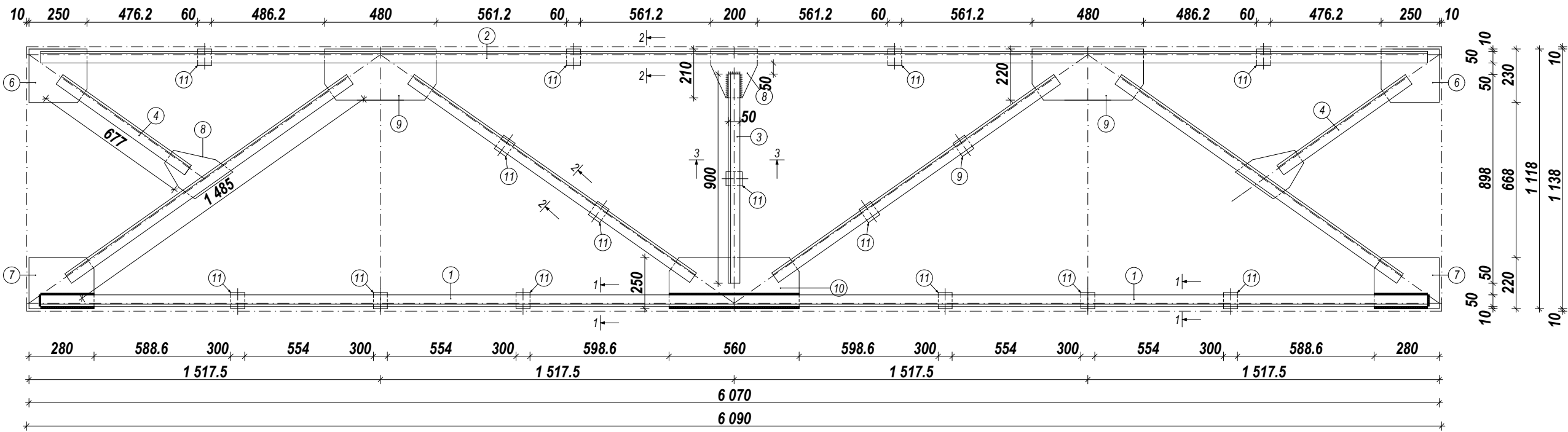


Примечание.

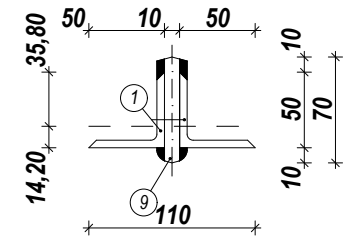
1. Все соединения – электросварные, электродами Э-46А по ГОСТ 9467–75*.
2. Неуказанные сварные швы принимать не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02–96 «Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции», «Инструкцией по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали» МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02–97 «Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии».
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах выполнять по ГОСТ 6713–70, ГОСТ 5264–80, ГОСТ 11534–75.
5. Сварные швы должны быть равнопрочными основному металлу.
6. Грунтовка – Ф-021 по ГОСТ 25129–82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхности от ржавчины и окислы ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхности перед грунтовкой – согласно ГОСТ 9.402–82, степень третья. Грунтовка производится на заводе-изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска – двумя слоями эмали ПФ-133 по ГОСТ 926–82 или ПФ-115 по ГОСТ 6465–76 (в два приема, толщина слоя – 2×20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончания всех монтажных работ. Цвет – по усмотрению заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, а монтажные швы – от ржавчины, окислы и шлаков.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС				
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.					
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.			Стадия	Лист	Листов
Директор.	Хакимов Ш.						Р.П.	37	39
Г И П.	Шомуратов М.								
Исполн.	Норматов Р.								
				Связь металлическая вертикальная. СМВ - 1. Спецификация элементов связей.			 ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		

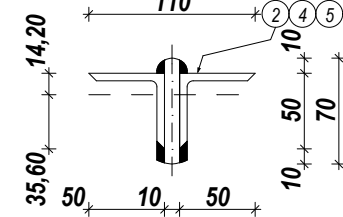
Связь металлическая вертикальная. СМВ - 2. (1 шт). М1:20.



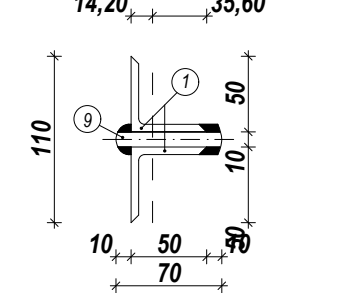
Сечение 1 - 1. М 1:5.



Сечение 2 - 2. М 1:5.



Сечение 3 - 3. М 1:5.



Спецификация элементов связей.

№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса. ед. кг.	Масса. общ. кг.	Примечание.
		Связь металлическая вертикальная СМВ-2.		1.	203,97.	203,97 кг.	
		<u>Пояси.</u>		1.	91,54.	91,54.	
1.	ГОСТ 8509-86.	Нижний пояс 2L50x50x5.	12140.	1.	45,77.		
2.	ГОСТ 8509-86.	Верхний пояс 2L50x50x5.	12140.	1.	45,77.		
		<u>Стойки.</u>		1.	6,78.	6,78.	
3.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	1800,0.	1.	6,78.		
		<u>Подкосы.</u>		1.	55,0.	55,0.	
4.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1354,0.	2.	5,10.	10,20.	
5.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	2970,0.	4.	11,20.	44,80.	
		<u>Фасонки.</u>		1.	46,75.	46,75.	
6.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	230x250.	2.	3,61.	7,22.	
7.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	220x280.	2.	3,87.	7,74.	
8.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	200x210.	3.	2,64.	7,92.	
9.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	250x480.	2.	7,54.	15,08.	
10.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8	250x560.	1.	8,79.	8,79.	
		<u>Прокладки.</u>					
11.	ГОСТ 19903-74.	Прокладки t8	60x70.	15.	0,26.	3,90.	
		Окраска масляная краска за 2 раза.		1.	-	6,20 м².	

Примечание.

1. Все соединения – электросварные, электродами Э-46А по ГОСТ 9467–75*.
2. Неуказанные сварные швы принимать не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02–96 «Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции», «Инструкцией по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали» МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02–97 «Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии».
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах выполнять по ГОСТ 6713–70, ГОСТ 5264–80, ГОСТ 11534–75.
5. Сварные швы должны быть равнопрочными основному металлу.
6. Грунтовка – ГФ-021 по ГОСТ 25129–82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхности от ржавчины и окалины ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхности перед грунтовкой – согласно ГОСТ 9.402–82, степень третья. Грунтовка производится на заводе-изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска – двумя слоями эмали ПФ-133 по ГОСТ 926–82 или ПФ-115 по ГОСТ 6465–76 (в два приема, толщина слоя – 2×20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончания всех монтажных работ. Цвет – по усмотрению заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, а монтажные швы – от ржавчины, окалины и шлаков.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС			
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.				
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия	Лист	Листов	
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П.	38	39	
Г И П.	Шомуратов М.							
Исполн.	Норматов Р.			Связь металлическая вертикальная. СМВ - 1. Спецификация элементов связей.		ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.		

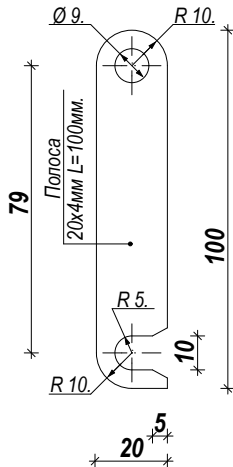
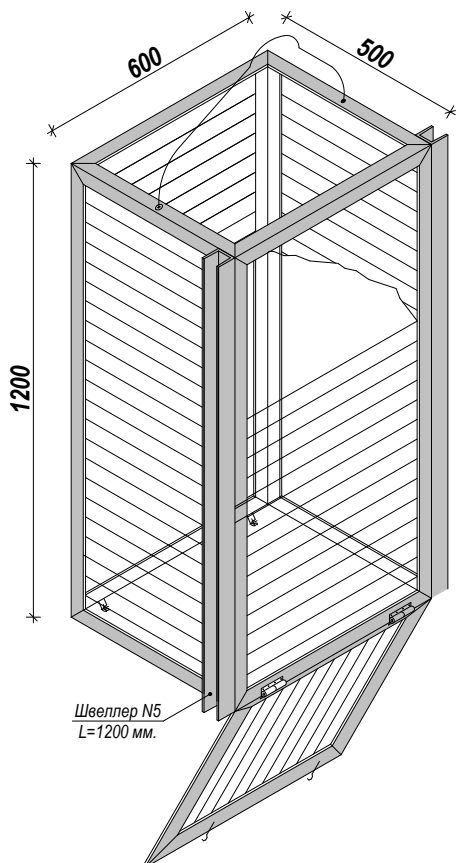
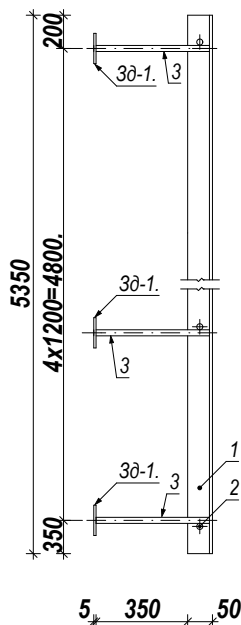
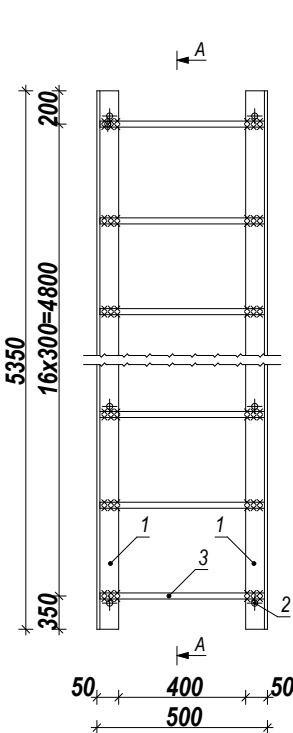
Лестница для обслуживания. Л - 1. М 1:20.

Разрез А - А. М 1:20.

Вид - А. М 1:20.

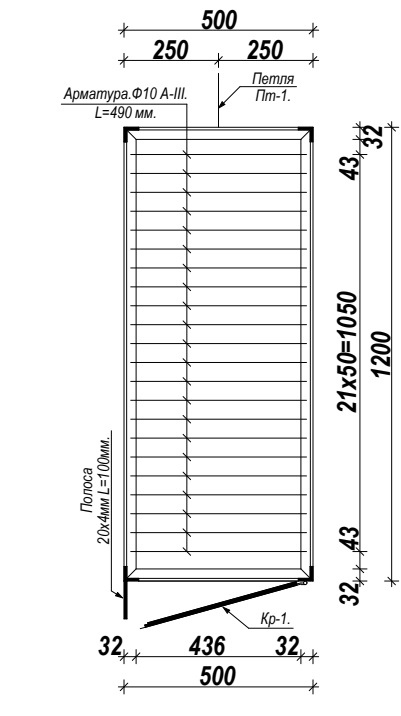
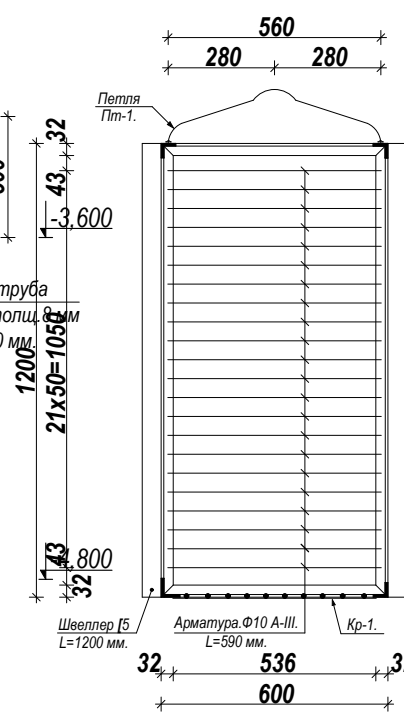
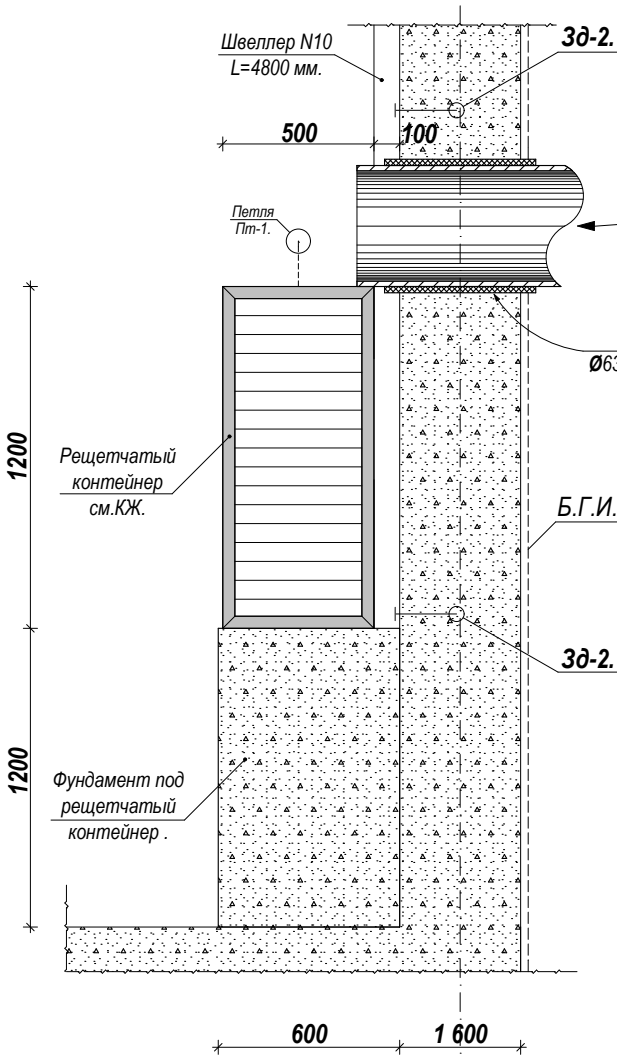
Крючок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ.

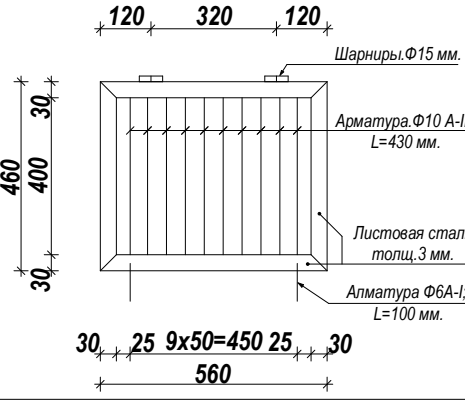


Узел 1 - 1. М 1:25.

Сечение В - В. М 1:20. Сечение Б - Б. М 1:20.

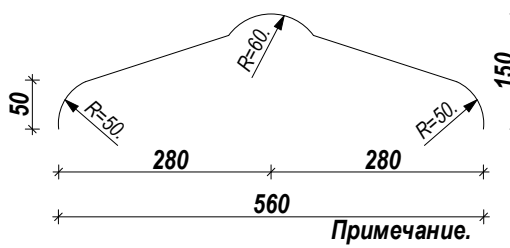


Крышка. Кр - 1. М 1:20.

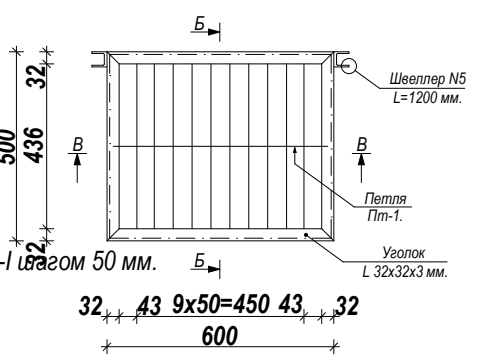


Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт	Масса ед. кг	Прим-е.
Л-1.		Лестница для обслуживание из нержавеющей стали.	1.	-	62,05 кг.
1.	ГОСТ8509-86.	Уголок L50x50x5. 5350 мм.	2.	20,17.	40,34.
2.	ГОСТ5781-82*.	Арматура Ø16 А-III. L=750.	17.	0,79	13,43.
3.	ГОСТ5781-82*.	Арматура Ø16 А-III. L=400.	10.	0,632.	6,32.
		Закладная деталь.			
3д-1.	ГОСТ103-86.	50x5. L=100.	10.	0,196.	1,96.
		Металлический решетчатый контейнера из нержавеющей стали.	1.	-	56,76 кг.
1.	ГОСТ8240-72.	Швеллер N5. L=1200.	2.	5,805.	11,61 кг.
2.	ГОСТ8509-86.	Уголок L32x32x3. L= 9,20 мм.	-	1,46.	13,43 кг.
3.	ГОСТ5781-82*.	Арматура Ø10 А-I. L=590.	37.	0,364.	13,46. кг.
4.	ГОСТ5781-82*.	Арматура Ø10 А-I. L=490.	44.	0,3022.	13,30 кг.
Пт-1.	ГОСТ5781-82*.	Арматура Ø10 А-I. L=1000.	1.	0,617.	0,617 кг.
		Крышка Кр-1.			
1.	ГОСТ19903-84.	Листовая сталь толщ. 3мм. S=0,058м².	0,058 м².	-	1,366 кг.
2.	ГОСТ5781-82*.	Арматура Ø10 А-I. L=430.	10.	0,265.	2,65 кг.
3.	ГОСТ103-86*.	Полоса -50x4. L=50мм.	2.	0,0785.	0,157 кг.
4.		Шарниры. Ø15 мм.	2.		
		Крючок.			
1.	ГОСТ103-86*.	Полоса -20x4. L=100 мм.	2.	0,063.	0,126 кг.
2.	ГОСТ5781-82*.	Арматура Ø6 А-I. L=100.	2.	0,0222.	0,044 кг.
		Ходовой пути реш. контейнера.	1.	-	89,24 кг.
1.	ГОСТ8240-72.	Швеллер N10. L=4800.	2.	41,23.	82,46.
3д-2.		Закладная деталь.	12.	0,565.	6,78.
1.	ГОСТ5781-82*.	Арматура Ø12 А-III. L=230.	2.	0,204.	0,408.
2.	ГОСТ103-86*.	Полоса 50x4. L=100мм.	1.	0,157.	0,157.
		Бетон кл фундамент под реш. контейнер: В15,0; марка М 200; W6 на сульфатостойком цементе.	1.	-	0,60 м³.

Петля. Пт - 1. М 1:10.



Металлический решетчатый контейнер. М 1:20.



1. Металлический решетчатый контейнер из уголков 32x3 мм и арматуры Ø 10 А-I шагом 50 мм.
2. Все металлические элементы из нержавеющей стали.
3. Сварку производить электросваркой, электродами типа Э-42 А.
4. Все металлческие конструкции окрасить маслянной краской за 2 раза.

				Заказчик: ДМ "O'zbekiston Respublikasi iqtisodiyot va moliya vazirligi huzuridagi jahon banki va Osiyo infratuzulmaviy investitsiyalar banki ishtirokidagi o'rta shaharlarni kompleks rivojlantirish loyihasini amalga oshirish guruhi".	АС
				Строительство канализационных сетей в Шурчинском районе Сурхандарьинская область.	
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Канализационная насосная станция. (КНС). №4.	Стадия Лист Листов
Директор.	Хакимов Ш.				Р.П. 39 39
Г И П.	Шомуратов М.				
Исполн.	Норматов Р.				
				Схема расположения элементов лестницы и металлического решетчатого контейнера. Сечение. Примечание.	ГУ «KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI» ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ ФИЛИАЛ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ.